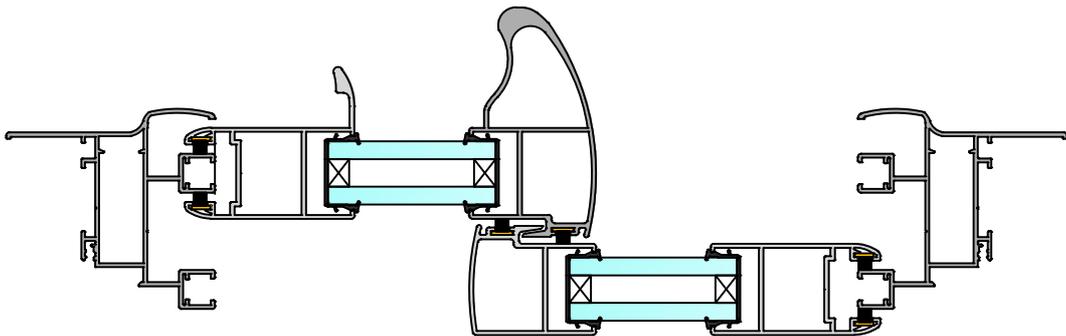


CATALOGUE TECHNIQUE SERIE 600 - 700



» Descriptif	page: 02-03
» Profils série 600-700	page: 04-07
» Accessoires et joints.....	page: 08-09
» Types des coulissants	page: 10
» Conseils de pose.....	page: 11-12
» Réglage des vantaux en hauteur	page: 13
» Combinaison hauteur et largeur des profilés par régions.....	page: 14-15
»	page: page:
» Insertion de vitrage.....	page: 18
» Les chariots.....	page: 19
» Détail Verrou.....	page: 20-21
» Montage verrou 662F.....	page: 22-23
» Montage de la poignée ouverte fixe 671F.....	page: 24
» Montage de la poignée extérieure a clé 667F.....	page: 25
» Montage verrou 662 KS.....	page: 26
» Coulissant 2 vantaux.....	page: 27-32
» Détail de montage cache entailles.....	page: 33
» Dormant des châssis coulissants.....	page: 34
» Détail du dormant coulissant 2 vantaux.....	page: 35
» L'ouvrant des châssis coulissants.....	page: 36
» Détail de l'ouvrant.....	page: 37
» Coulissant 3 vantaux.....	page: 38-43
» Dormant coulissant 3 vantaux.....	page: 44-45
» Pose des couvre-joints.....	page: 46
» Montage du profile de liaison.....	page: 47
» Détail pièce d'étanchéité.....	page: 48
» Montage de la traverse intermédiaire.....	page: 49
» Coulissant 4 vantaux.....	page: 50-55
» Usinage des dormants.....	page: 56-57
» Drainage des dormants.....	page: 58-59
» Drainage encastré des Dormants.....	page: 60
» Usinage des montants.....	page: 61-64
» Usinage des renforts.....	page: 65-68
» Montage du bloc serrure universel.....	page: 69
» Montage de la poignée extérieure a cle.....	page: 70
» Montage de la poignée coquille mobile.....	page: 71
» Montage de la poignée ouverte mobile.....	Page: 72
» Montage de la securite 2 et 3 points a glisser.....	Page: 73

Profils Aluminium:

- Tous les profilés constituant la gamme ALUKA sont obtenus par filage à la presse. Ils sont réalisés en alliages d'aluminium n° 6060, qualité bâtiment, normalisé garantissant l'absence d'impureté.

Protection Des Profilés

- Par anodisation chimique bénéficiant du label « QUALANOD, EWAA, EURAS », teinte naturelle et bronze.
- Par thermo-laquage polyester teinte RAL, l'épaisseur minimum de la laque est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles.

FENETRE ET PORTE-FENETRE COULISSANTE
ALUKA SERIE 600-700**Concept produit:**

- Profilés en aluminium permettant la fabrication des châssis coulissants de type 2, 3 et 4 vantaux sur 2 ou 3 rails.

Dormants:

- Tubulaires de forme droite sur l'extérieur et arrondie à l'intérieur avec la possibilité de clipper une bavette de 36,6 mm, et des couvre joints de 31,6 ou 44 mm.
- Assemblage en coupe d'onglet, son profil a une largeur de 67 mm et une hauteur de 70 mm.
- Base de 45 mm avec la possibilité de l'adapter à un châssis fixe par un profil H de liaison.
- Rail ouvert permettant l'insertion de la gâche.
- Chemin de roulement de forme arrondie permettant une meilleure stabilité de coulissage.
- Drainage des eaux invisible de l'extérieur.

Ouvrants:

- Latéraux d'une section tubulaire avec une profondeur de 27,8 mm. permettant l'insertion de certains verrous de grandes dimensions, avec une vue d'aluminium de 54 à 56 mm. simples ou renforcés suivant la dimension et l'exposition de l'ouvrage.
- Centraux d'une section tubulaire avec une vue d'aluminium de 42 mm de forme arrondie ou carré, disponibles en version simples ou renforcés suivant la dimension et l'exposition de l'ouvrage.
- Les traverses permettent le montage en coupe droite par vis Inox et sans usinage.
- Les vis sont vissées dans les alvéoires de la traverse.
- Traverse basse et haute avec une hauteur de 56,9 mm.
- Possibilité d'intégrer une traverse intermédiaire de 56 mm.

Étanchéité :

- L'étanchéité entre les différents profilés est assurée par joints brosses à film plastique intégré.
- Brosse d'étanchéité central
- Jeu minimal au moment d'accrochement des montants chicane.

Vitrage :

- De 6 à 24 mm, montage en portefeuille avec joint en EPDM.
- Hauteur de feuillure 14,7 mm.
- Garniture d'étanchéité conforme au DTU 39.

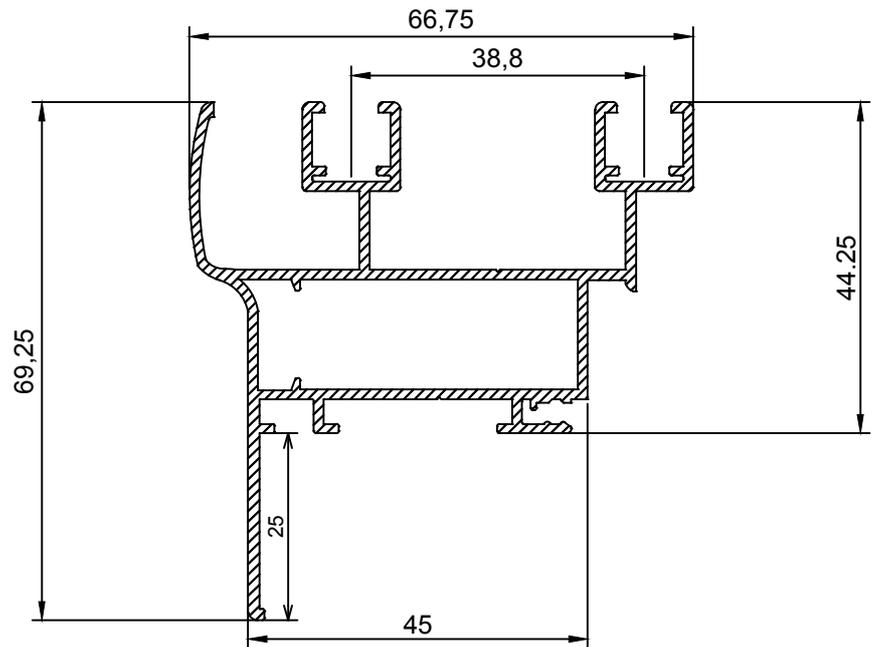
Chariots De Roulement :

- Galets de 24,6 mm sur roulement à bille ou à aiguilles.
- Galets simples ou doubles réglables ou non, montage par vis pression.
- Démontage aisé suivant norme 24.301.
- Les charges maximum de vitrage admissibles sont de 130 à 150 kg par vantail suivant la configuration retenue.

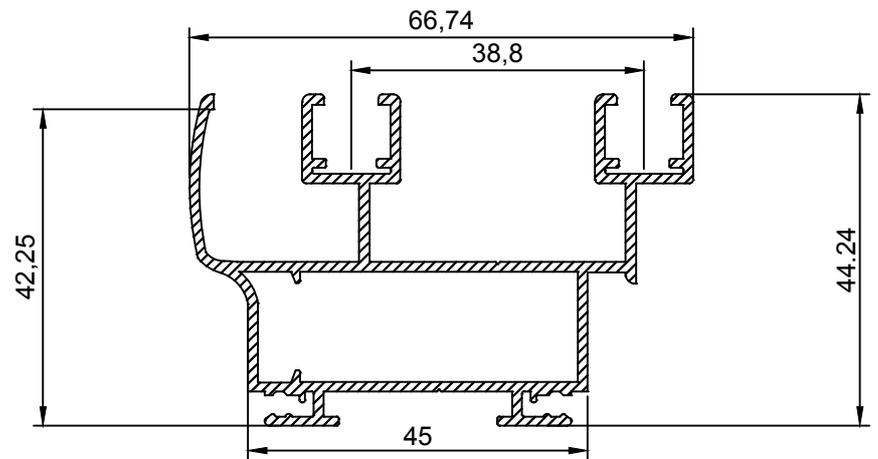
Fermetures :

- 1 point de fermeture par coquille simple ou double avec possibilité de fermeture a clefs par l'extérieur.
- Serrure 2 points ou 3 points suivant la hauteur du vantail (en option).
- 1 poignée papillon aux formes arrondies alliant esthétique et fonctionnalité.
- Bloc serrure universel avec le choix de faces avant, arrière et de poignées.

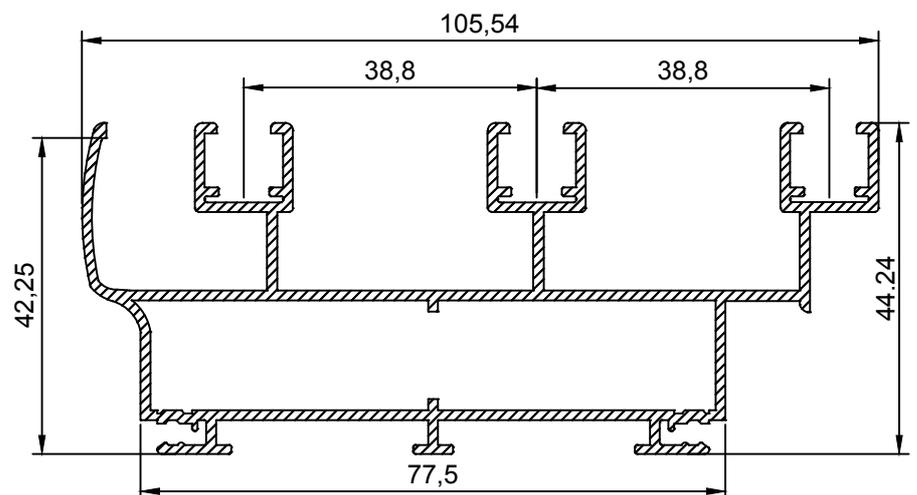
605-705

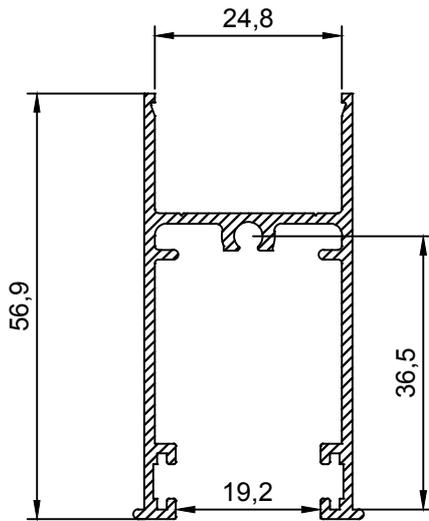


607-707

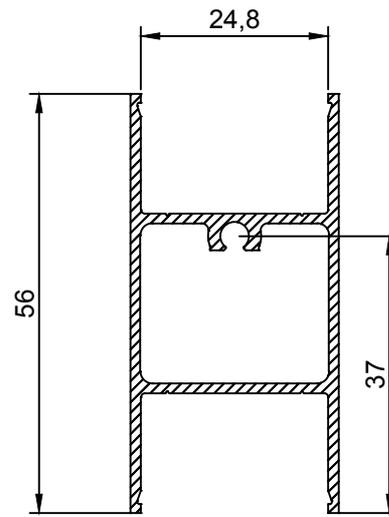


620-720

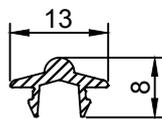




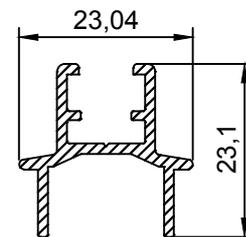
614-714



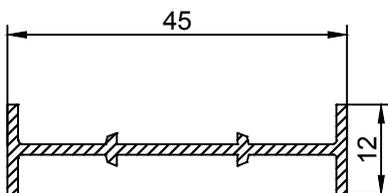
615-715



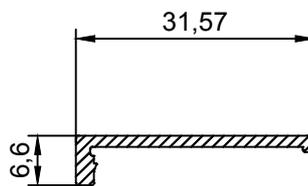
600-700



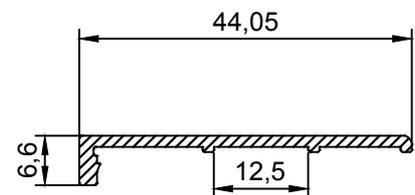
601-701



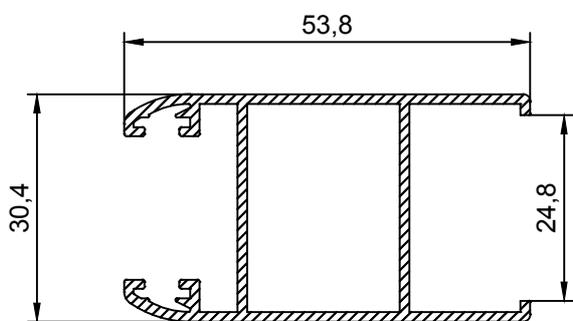
602-702



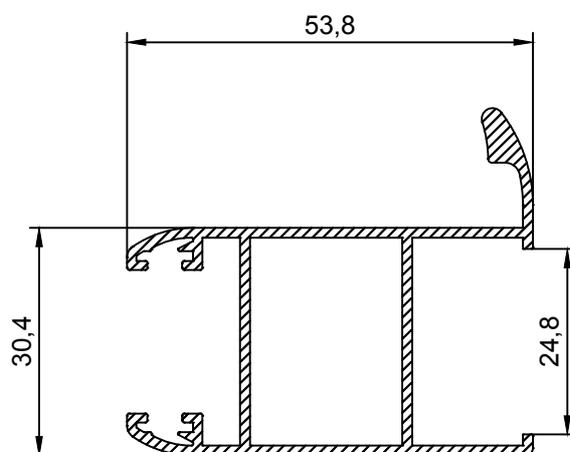
603-703



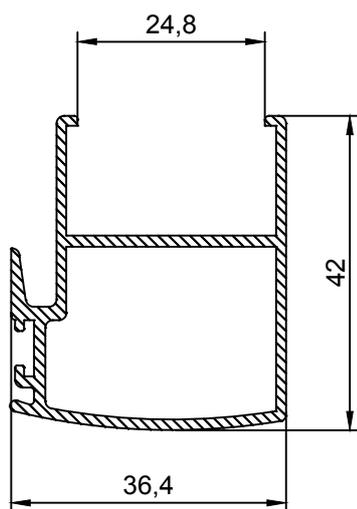
604-704



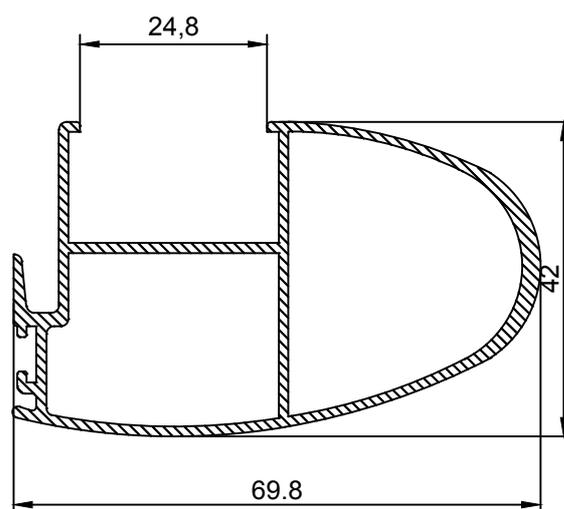
610



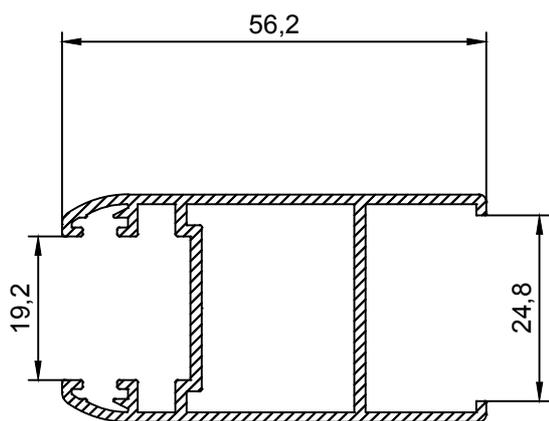
611



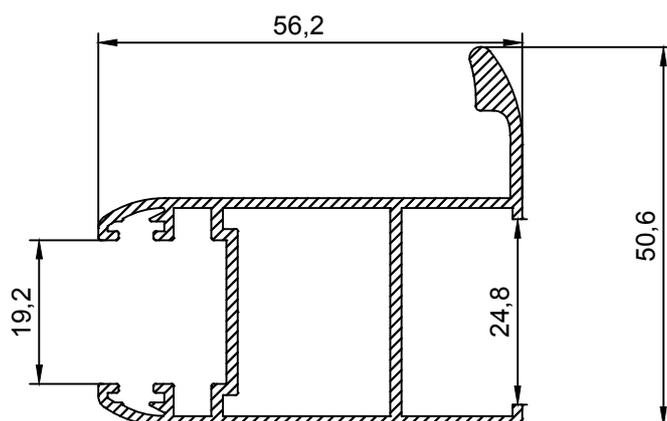
712



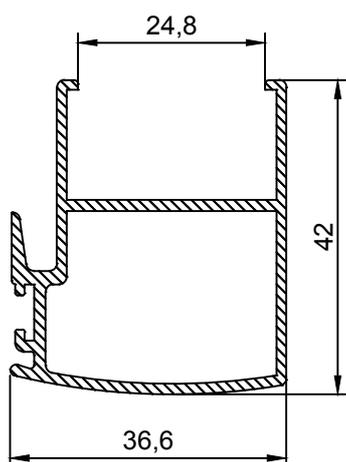
623



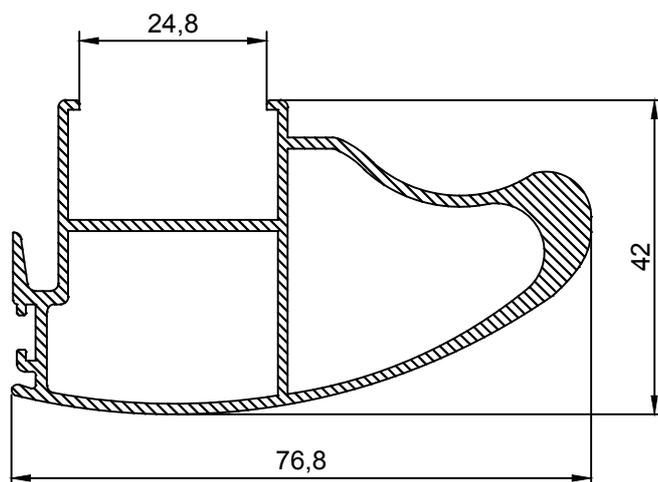
710



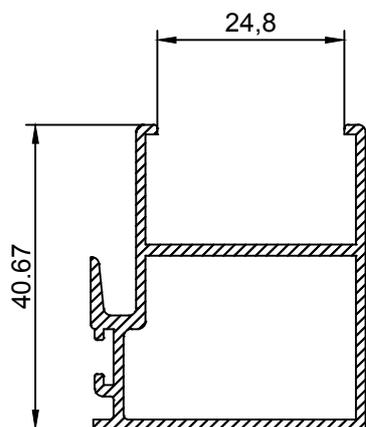
711



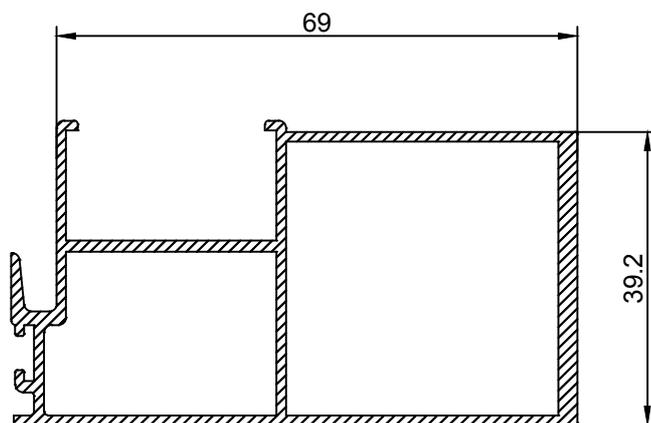
712



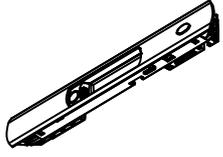
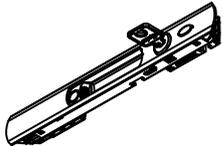
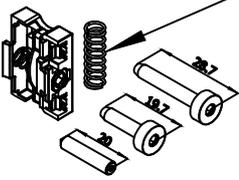
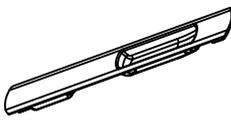
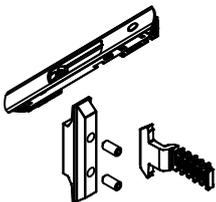
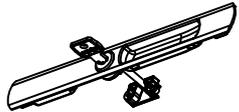
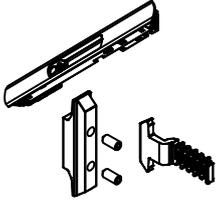
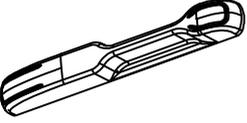
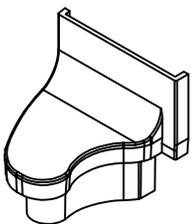
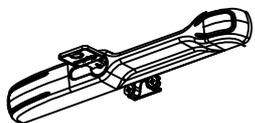
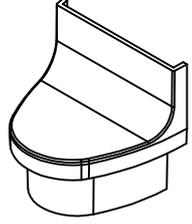
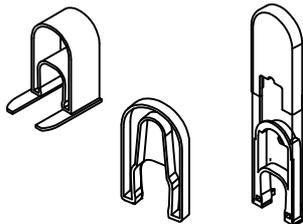
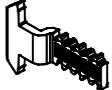
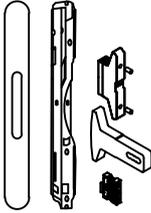
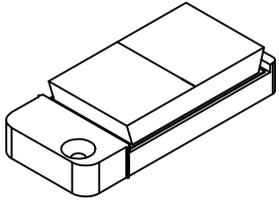
713

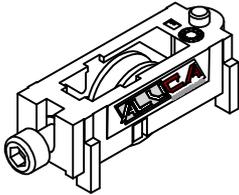
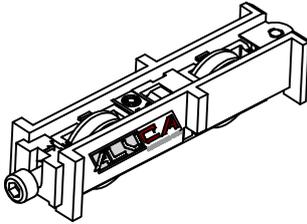
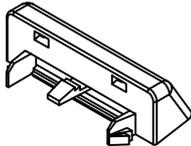
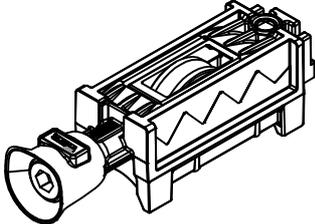
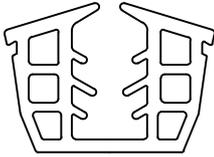
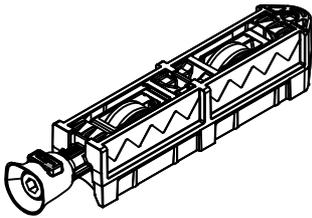
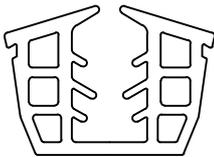
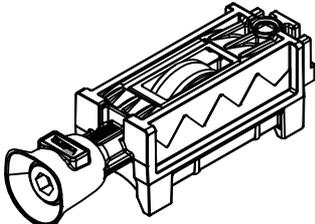
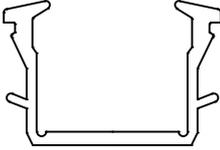
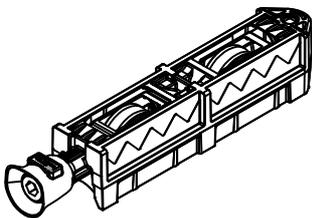
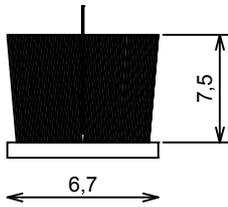
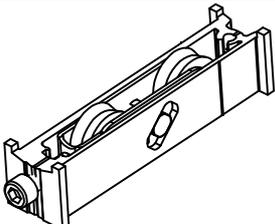
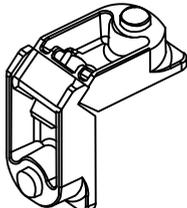
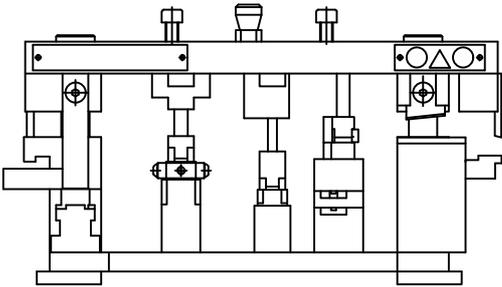


722

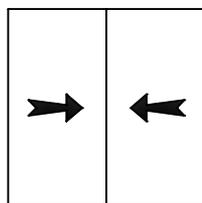


723

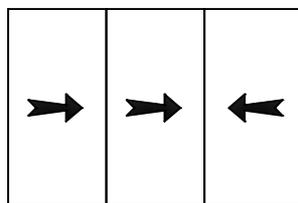
REF	ARTICLE	DESIGNATION	REF	ARTICLE	DESIGNATION
662F		POIGNEE OLE TOP	671F		POIGNEE DE TIRAGE INTERIEUR
663F		POIGNEE OLE TOP A CLEF	670F	Système automatique 	KIT ANTI FAUSSE MANOEUVRE
664F		POIGNEE EXTERIEUR	662KF		KIT VERROU OLE TOP + GACHE + PENE
665F		POIGNEE EXTERIEUR A CLEF	662KG		KIT VERROU G + GACHE + PENE
666F		POIGNEE DE TIRAGE EXTERIEUR	648		BOUCHON CHICANE 700
667F		POIGNEE DE TIRAGE EXTERIEUR A CLEF	649		BOUCHON CHICANE 600
668F		GACHE A INSERER	650		CACHE ENTAILLE
669F		PENE			
662KF		BLOC SERRURE COMPLET	651		BROSSE ETANCHEITE HAUTE ET BASSE

REF	ARTICLE	DESIGNATION	REF	ARTICLE	DESIGNATION
657AX/A		CHARIOT SIMPLE REGLABLE A AIGUILLE	D12		BOUCHON 12
659AX/A		CHARIOT DOUBLE REGLABLE A AIGUILLE	569		BUSETTE
660F/A		CHARIOT SIMPLE REGLABLE A AIGUILLE	690		JOINT COULISSANT EPDM 6 mm.
661F/A		CHARIOT DOUBLE REGLABLE A AIGUILLE	691		JOINT COULISSANT EPDM 8 mm.
660F/B		CHARIOT SIMPLE REGLABLE A BILLE	692		JOINT COULISSANT EPDM 20mm.
661F/B		CHARIOT DOUBLE REGLABLE A BILLE	693		JOINT BROSSE PB 6.7*700H + 1
661S/A		CHARIOT DOUBLE REGLABLE A AIGUILLE	B2/B3/B4	3 PORTE-MATRICES COULISSANT	
E-36-14		EURRE A VISSER DORMANT OUVRANT P.M			

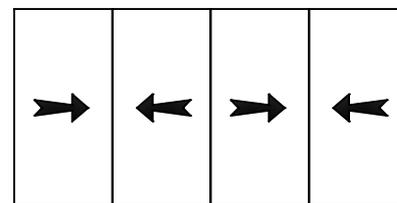
LES DIFFERENTS TYPES DES COULISSANTS SERIE 600-700



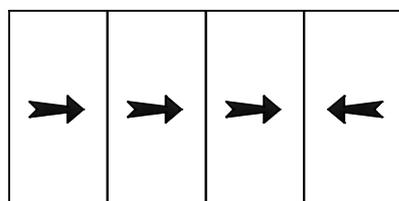
ouverture 50%



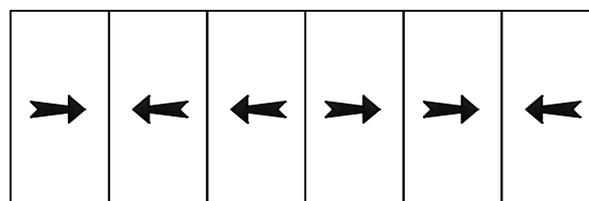
ouverture 66%



ouverture 50%



ouverture 75%



ouverture 66%

LES FENETRES SONT CLASSEES SUIVANT LEURS PERFORMANCES
D'ETANCHEITE

En application de la norme NM 10.2.002 précisant les critères auxquels doivent satisfaire les fenêtres et portes-fenêtres soumis aux essais définis par la norme NM 10.2.003 et dont les résultats sont ci-après, la fenêtre essayée répond au classement suivant:

PERMEABILITE A L'AIR : A2 améliorée

ETANCHEITE A L'EAU : E3 renforcée

RESISTANCE AU VENT : V2 améliorée

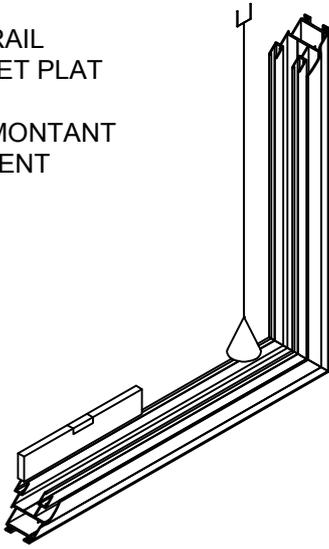
Les flèches mesurées sont comme suit:

Pression (Pa)	Flèche mesurée (mm)	Flèche admissible (mm)	Flèche résiduelle (mm)
500 Pa	3.61	10.25	0.64
1000 Pa	5.40	13.67	0.78
1450 Pa	7.26	13.67	0.85

①

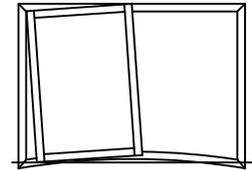
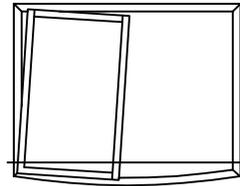
POSER LE RAIL
DE NIVEAU ET PLAT

POSER LE MONTANT
PARFAITEMENT
VERTICAL



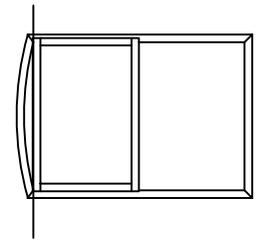
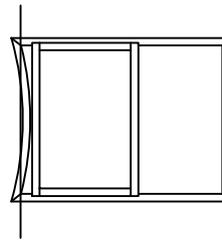
ATTENTION AU RAIL MAL POSE

Rail creux ou galbé = vantail impossible à régler = problème de fermeture

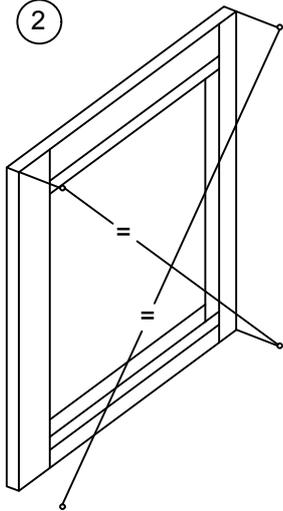


ATTENTION AUX MONTANTS MAL POSE

Montant Galbé = problème de crochet et d'étanchéité



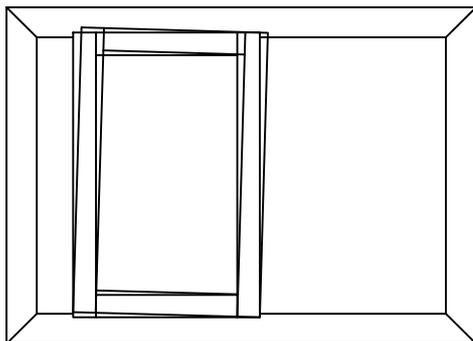
②



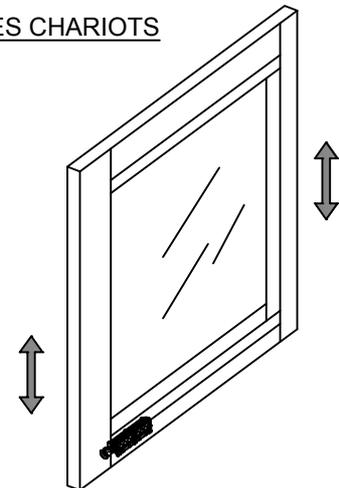
CONTROLLER L'EQUERRAGE
DES OUVRANTS EN
MESURANT LES DIAGONALES

Pour répondre au classement des essais en laboratoire (résultats d'étanchéité et de fonctionnement), la pose correcte des dormants et ouvrants est **ESSENTIELLE**

MONTANT DE TETE PARALLELE AU DORMANT: UTILISER LE REGLAGE DES CHARIOTS

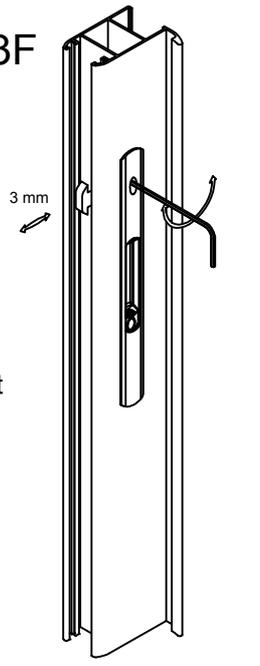


③



ATTENTION: les chariots sont testés 25000 cycles avec 110kg le vantail mais une marque sur le rail ou quelque salissures entraînent la détérioration très prochaines.

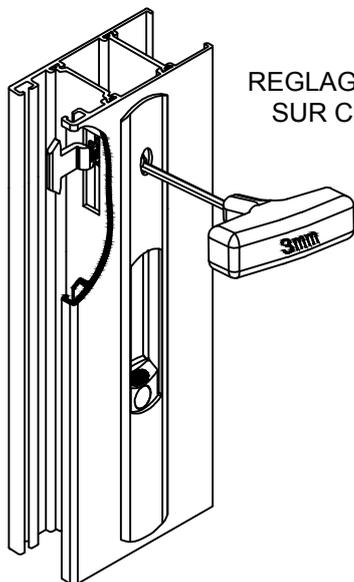
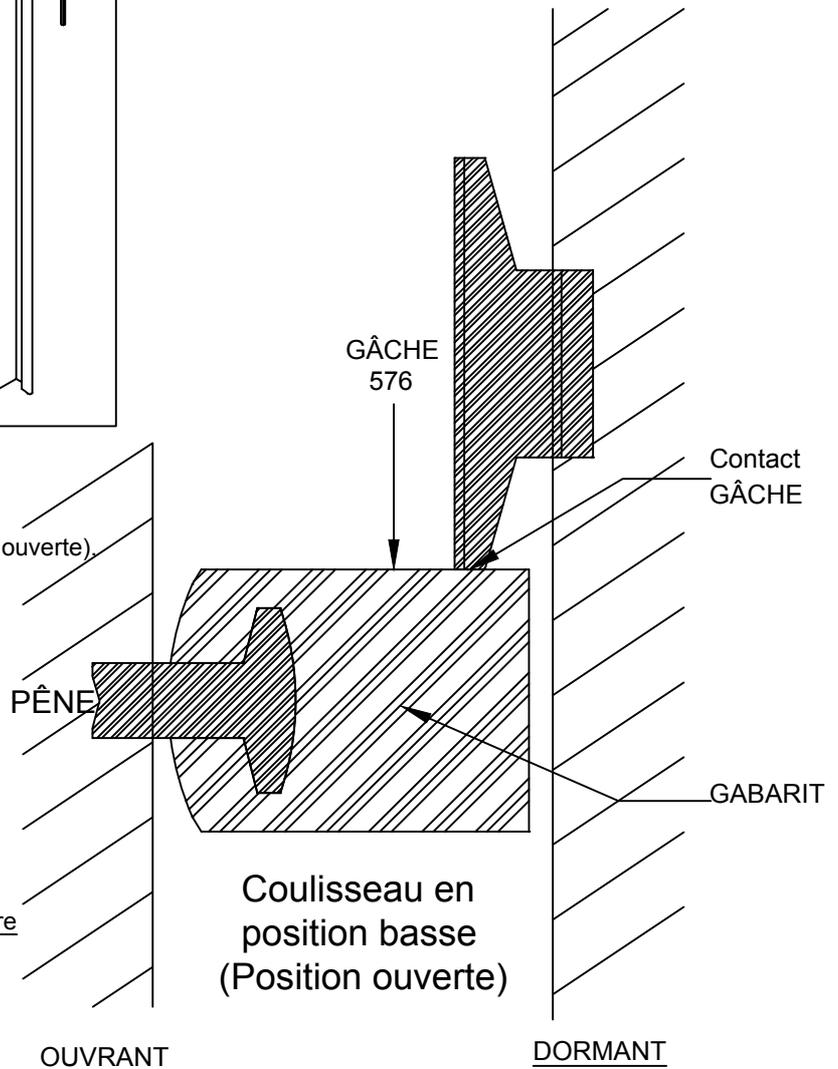
VERROU 662F /663F



Fixer le crochet du verrou presque au niveau du montant

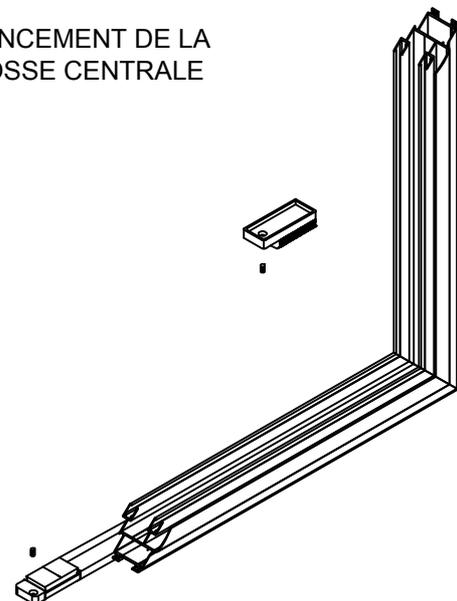
REGLAGE DE LA GÂCHE(662KS) SUR CHANTIER

- 1) - Mettre coulisseau en position basse (position ouverte).
- 2) - Régler les chariots si nécessaire.
- 3) - Faire glisser la gache au contact du gabarit.
- 4) - Serrer la gache.
- 5) - Retirer le gabarit du pêne.
- 6) - Il restera ainsi un jeu de 2mm nécessaire entre le pêne et la gache.

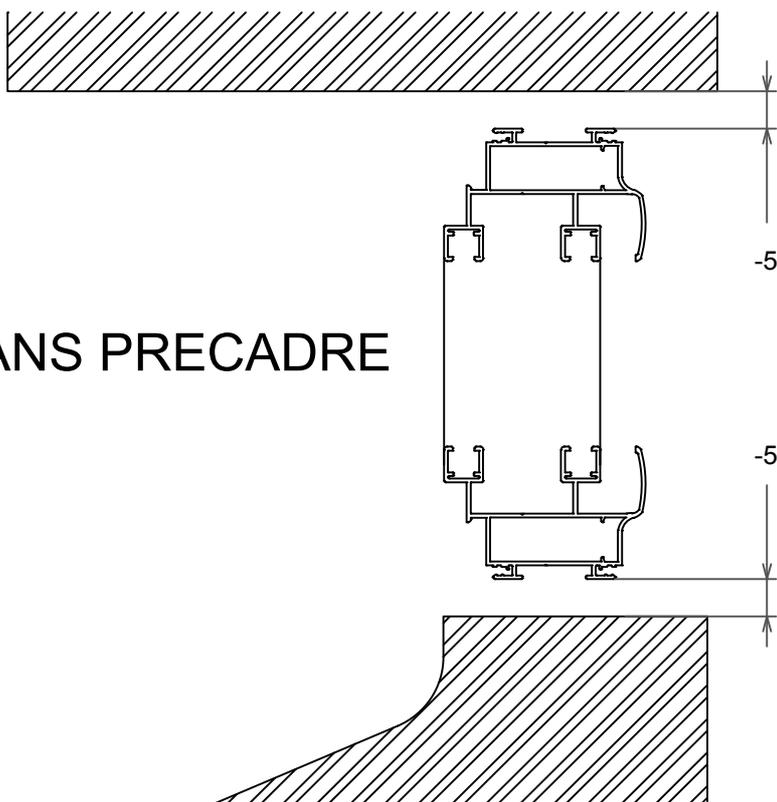


REGLAGE DU PÊNE SUR CHANTIER

AGENCEMENT DE LA BROSSE CENTRALE



POSE SANS PRECADRE



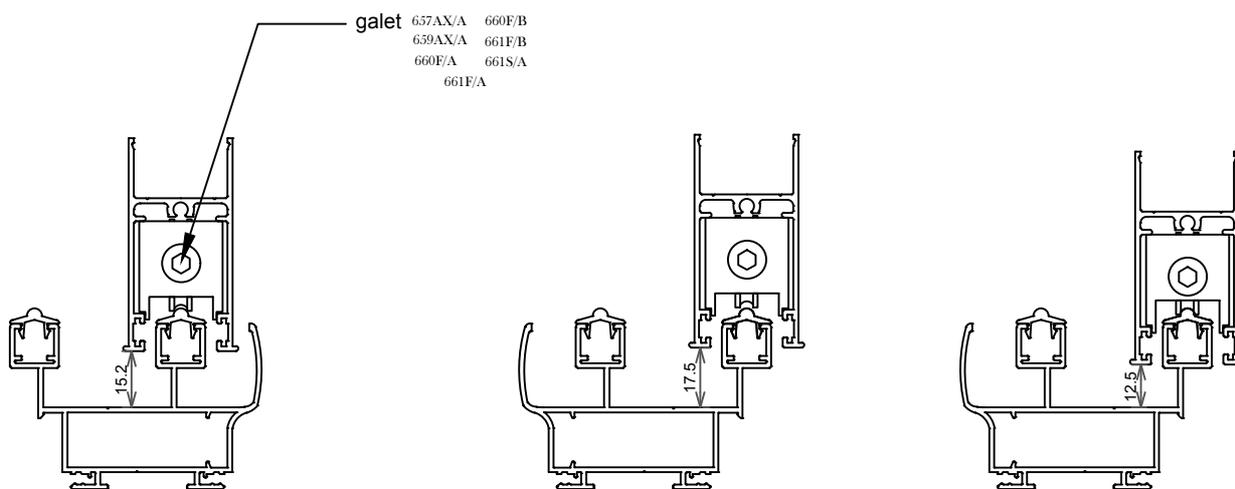
POSITION RECOMMANDE

POSITION HAUTE

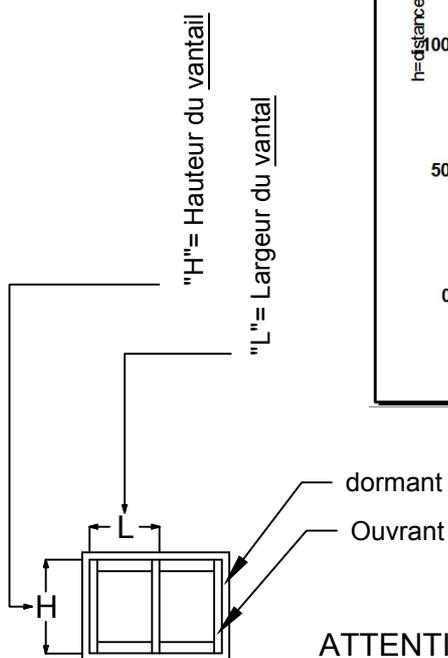
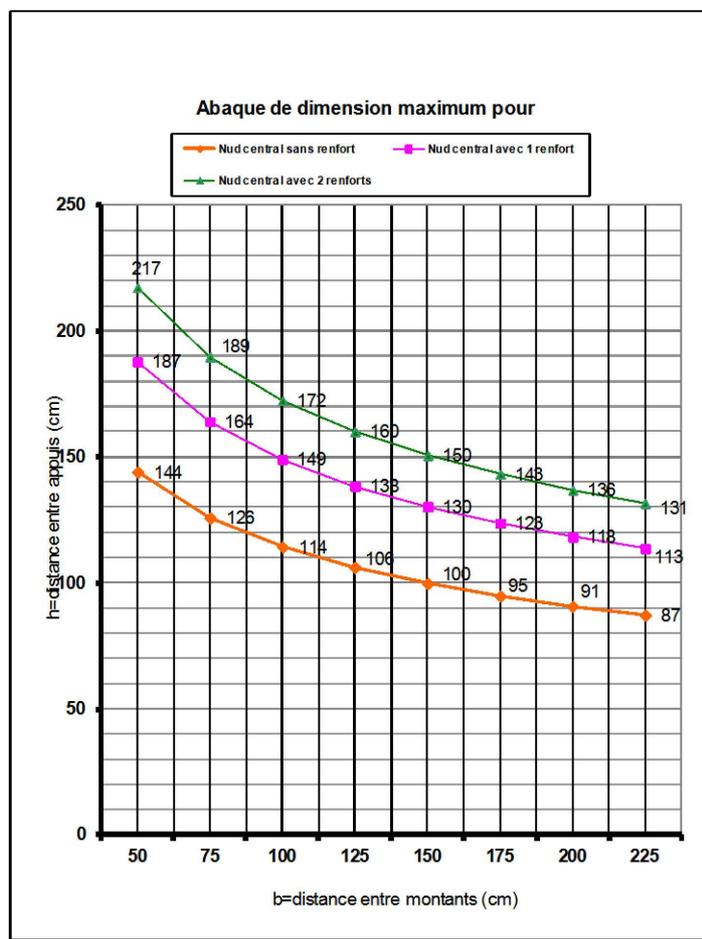
POSITION BASSE

Problème d'étanchéité

problème d'étanchéité+ Frein des Galets

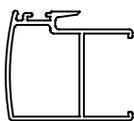


AVEC VITRAGE ISOLANT SOUS UNE PRESSION DE 600 PASCALS - FLECHE = H/150

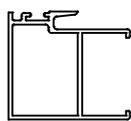


ATTENTION: le poids maximum du vantail ne doit pas dépasser 130KG.

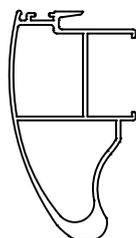
Ref 712
IX: 4.33 cm⁴



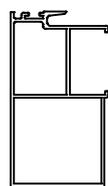
Ref 722
IX: 4.14 cm⁴



Ref 713
IX: 30.22 cm⁴



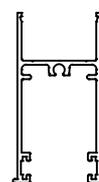
Ref 723
IX: 29.17 cm⁴



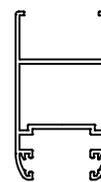
Ref 623
IX: 18.72 cm⁴



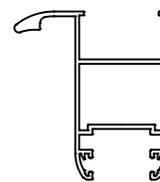
Ref 614-714
IX: 3.33 cm⁴



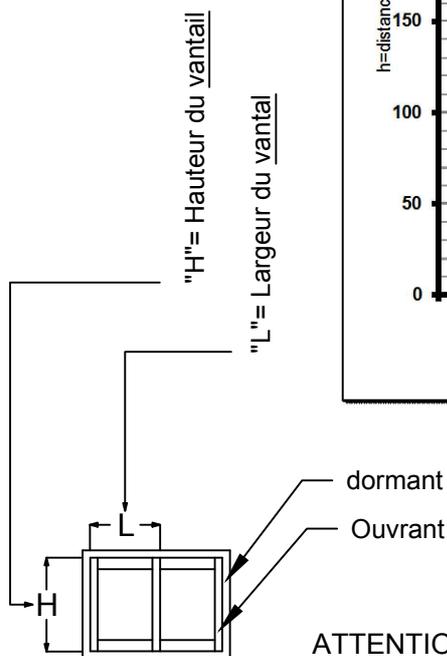
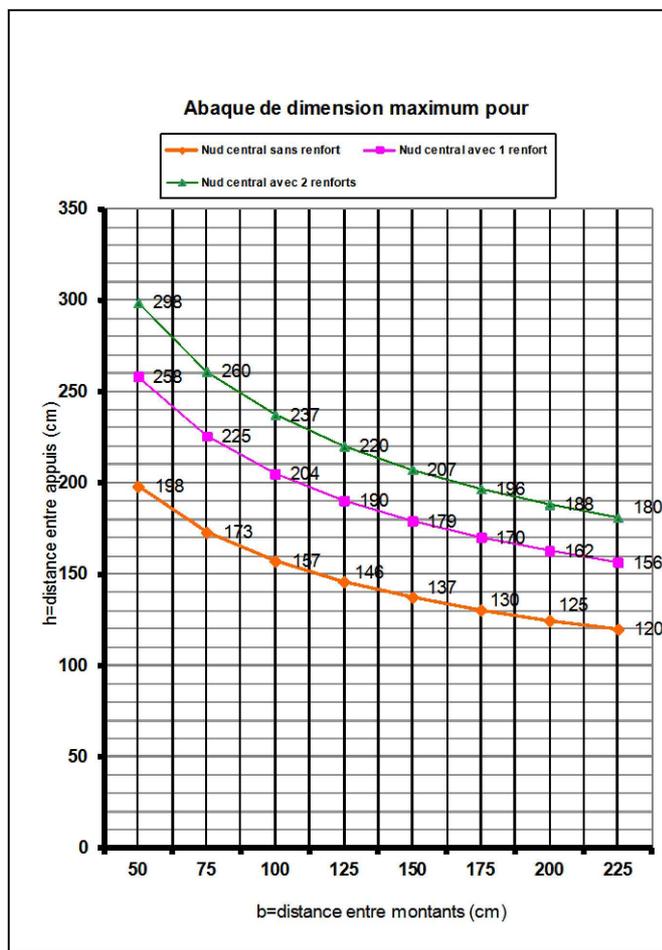
Ref 710
IX: 6.40 cm⁴



Ref 711
IX: 12.20 cm⁴

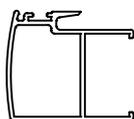


AVEC VITRAGE ISOLANT SOUS UNE PRESSION DE 1200 PASCALS - FLECHE = H/150

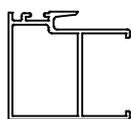


ATTENTION: le poids maximum du vantail ne doit pas dépasser 130KG.

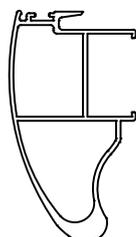
Ref 712
IX: 4.33 cm⁴



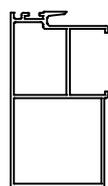
Ref 722
IX: 4.14 cm⁴



Ref 713
IX: 30.22 cm⁴



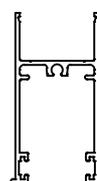
Ref 723
IX: 29.17 cm⁴



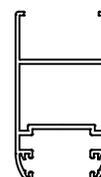
Ref 623
IX: 18.72 cm⁴



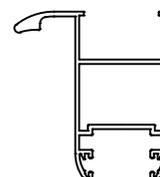
Ref 614-714
IX: 3.33 cm⁴



Ref 710
IX: 6.40 cm⁴



Ref 711
IX: 12.20 cm⁴



REGION CASABLANCA Série 600 Flèche 1/200

MODULE		
E[kg/cm ²]	Module d'élasticité de l'aluminium	700000
b[cm]	Distance entre montants	225
h[cm]	Distance entre appuis	76
l'[cm]	Longitud de mecha	0
L[cm]	Distance entre fixations	76
P[kg/cm ²]	Pression du vent	130,00

DIMENSION MAXIMUM POUR REGION DE TANGER TYPE B			
	612-612	612-613	613-613
PROFIL N/L	Nud central sans renfort	Nud central avec 1 renfort	Nud central avec 2 renforts
INERTIE (cm ⁴)	5.88	9.35	12.82
LARGEUR(cm)	HAUTEUR(cm)	HAUTEUR(cm)	HAUTEUR(cm)
50	185	216	240
75	162	189	209
100	147	171	190
125	136	159	177
150	128	150	166
175	122	142	158
200	116	136	151
225	112	131	145

REPLISSAGE VITRAGE	
simple	Double
<1/150	<1/150

FLECHE MAXIMUM	
cm	
0,507	0,507

REGION TANGER Série 600 Flèche 1/200

MODULE		
E[kg/cm ²]	Module d'élasticité de l'aluminium	700000
b[cm]	Distance entre montants	225
h[cm]	Distance entre appuis	76
l'[cm]	Longitud de mecha	0
L[cm]	Distance entre fixations	76
P[kg/cm ²]	Pression du vent	130,00

DIMENSION MAXIMUM POUR REGION DE TANGER TYPE B			
	612-612	612-613	613-613
PROFIL N/L	Nud central sans renfort	Nud central avec 1 renfort	Nud central avec 2 renforts
INERTIE (cm ⁴)	5.88	9.35	12.82
LARGEUR(cm)	HAUTEUR(cm)	HAUTEUR(cm)	HAUTEUR(cm)
50	134	157	174
75	117	137	152
100	107	125	138
125	99	116	128
150	93	109	121
175	89	103	115
200	85	99	110
225	81	95	106

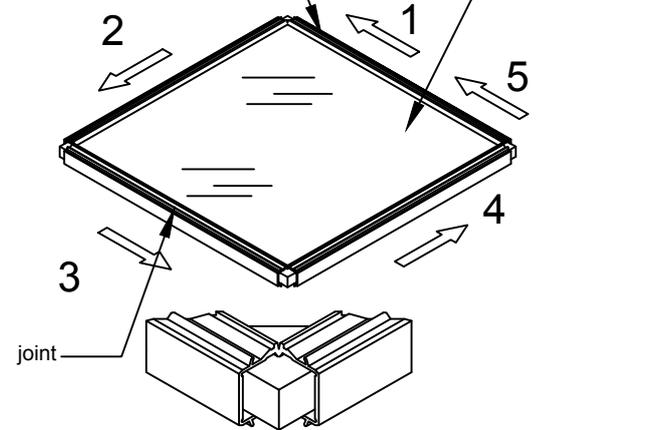
REPLISSAGE VITRAGE	
simple	Double
<1/150	<1/150

FLECHE MAXIMUM	
cm	
0,507	0,507

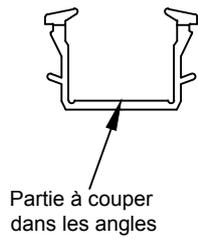
Pour insertion du vitrage, on prévoit un jeu de 2mm (2x6) au fond de feuillure

Préparer les joints pour double vitrage pour ventilation

commencer la pose du joint par le milieu de la traverse haute



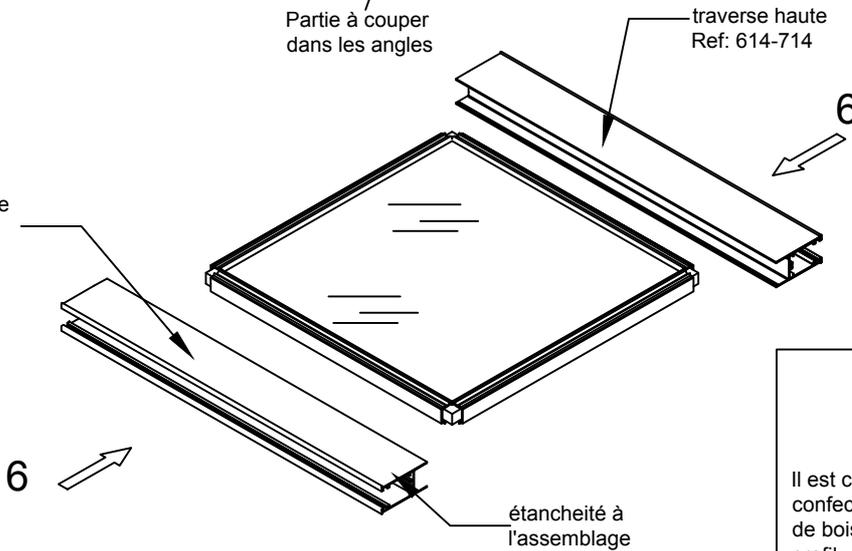
Le joint doit être coupé dans les angles en laissant le solin.



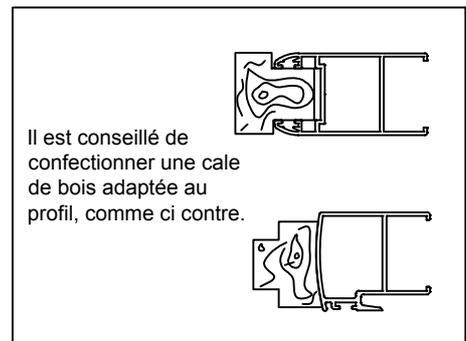
Partie à couper dans les angles

traverse haute
Ref: 614-714

traverse basse
Ref: 614-714

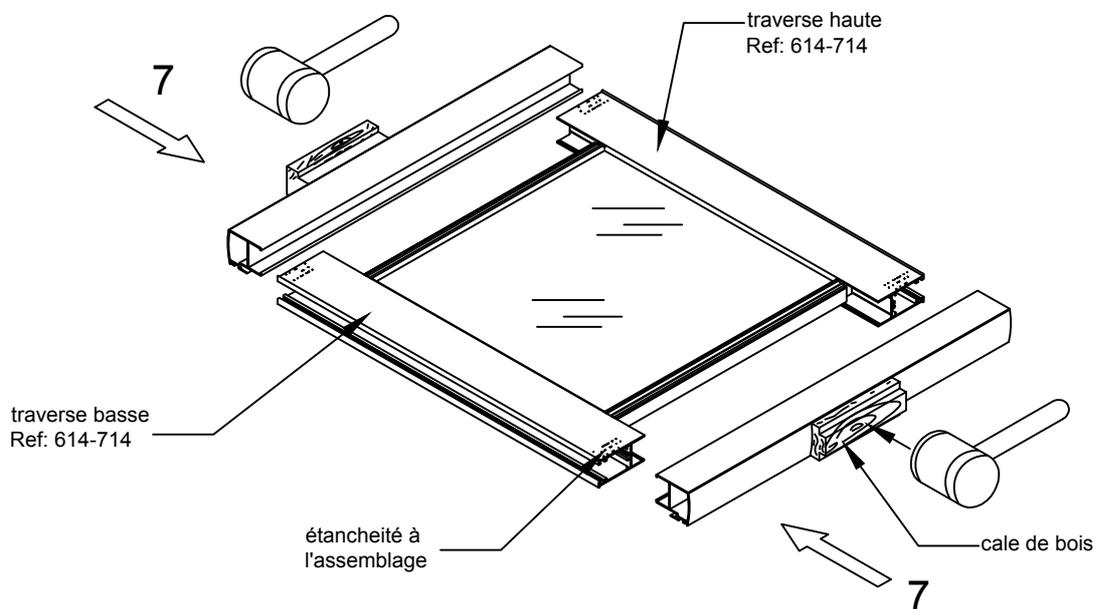


étanchéité à l'assemblage



Il est conseillé de confectionner une cale de bois adaptée au profil, comme ci contre.

Prévoir une cale de bois au moment d'insertion vitrage pour éviter les déformations due aux coups.



traverse basse
Ref: 614-714

traverse haute
Ref: 614-714

étanchéité à l'assemblage

cale de bois

Pour une meilleure utilisation et par question de sécurité, la globalité de nos clients aimerait utiliser des chariots doubles à aiguilles, cependant l'apport était souvent inacceptable.

L'ensemble de nos chariots répondent à la norme Française de 7000 cycles.

Présenté en 3 versions:

- 661 : Roulette nylon à bille
- 660 : Roulette nylon avec roulement à aiguille
- 657-659 : Roulette Aluminium avec roulement à aiguille

CHARIOTS SERIES	DESIGNATION	TYPE DE ROULETTE	TYPE DE ROULEMENT	CHARGE/VANTAIL
660F/B 661F/B	Simple/Double réglable	Nylon	A bille	75 Kg. /130 Kg.
660F/A 661F/A	Simple/Double réglable	Nylon	A aiguille	90 Kg. /150 Kg.
657AX/A 659AX/A	Double réglable	Aluminium	A aiguille	150 Kg.

Attention : Maximum de charge 150 Kg/Vantail

RECOMMANDATIONS

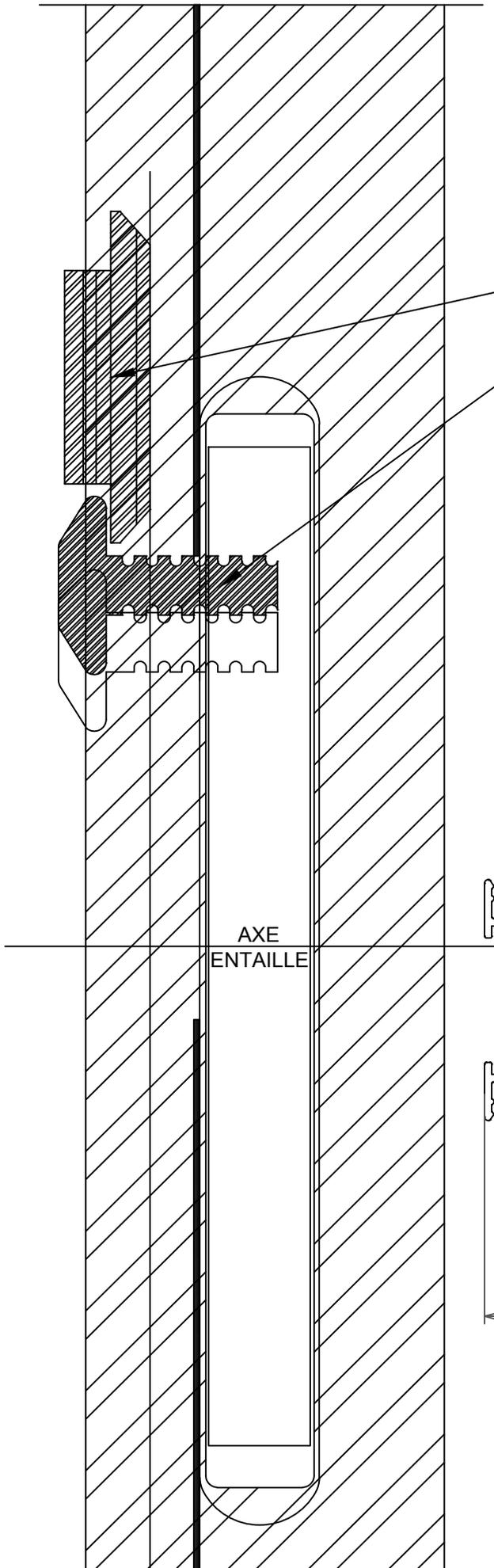
Pour une monotonie de fonctionnement pour la même pièce d'habitation, nous vous conseillons **un même type de chariots.**

L'ensemble de nos chariots répondent suffisamment aux réglementations de résistance et fonctionnement en vigueur, 25000 cycles ce qui pourra supportait **7 ouvertures et fermetures par jour pendant 10 ans.**

Durant les premiers jours d'installation , nous conseillons **un maximum de soins** pour éviter que le chariot s'abime à cause des salissures récupéré au fond du rail (ciment, plâtre, etc...).

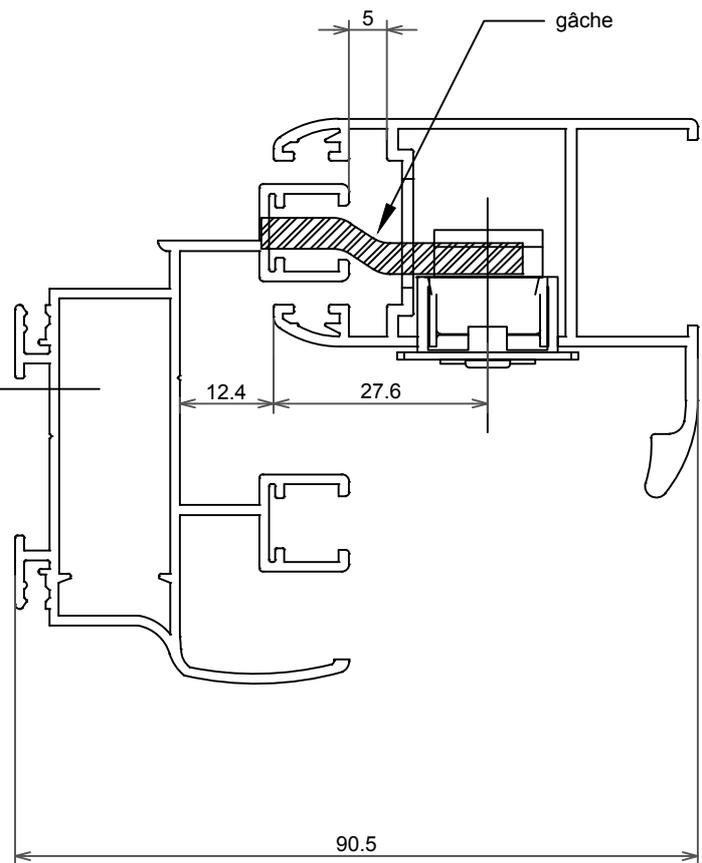
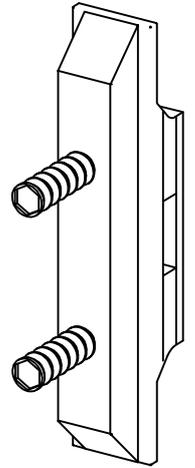
Toute garantie et responsabilité est retirée si le nécessaire n'a pas été fait pour la protection du rail.

MONTAGE VERROU ref : 662F

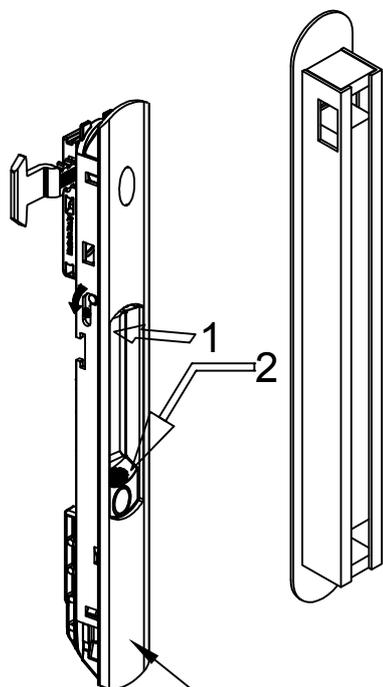


gâche

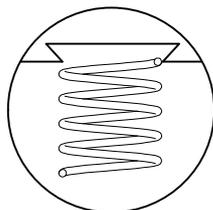
Pêne



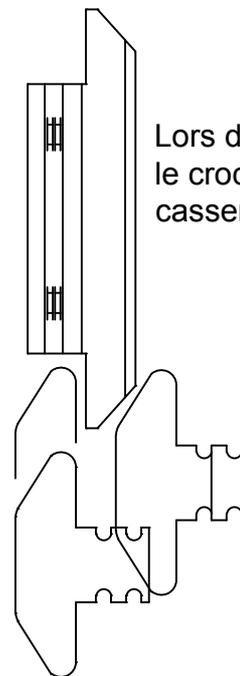
VERROU AUTOMATIQUE



Il faut bien cliper le ressort

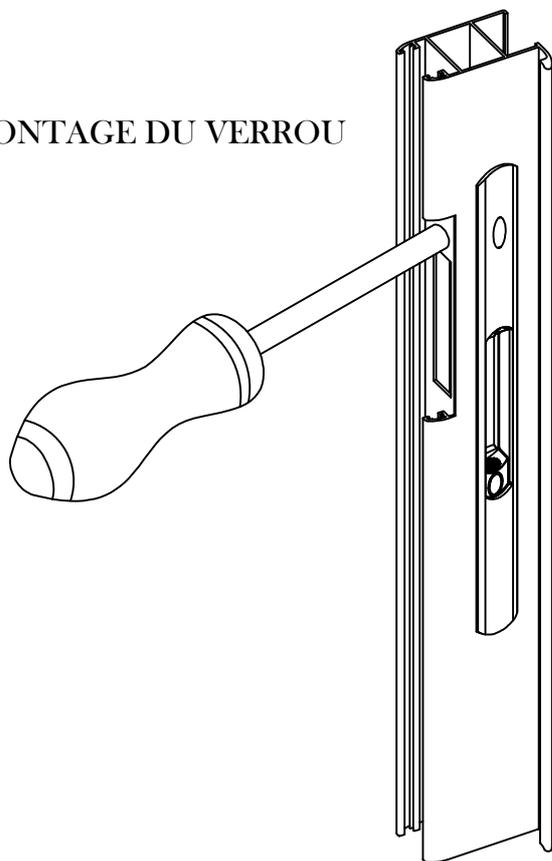


Oléo top 662F/663F

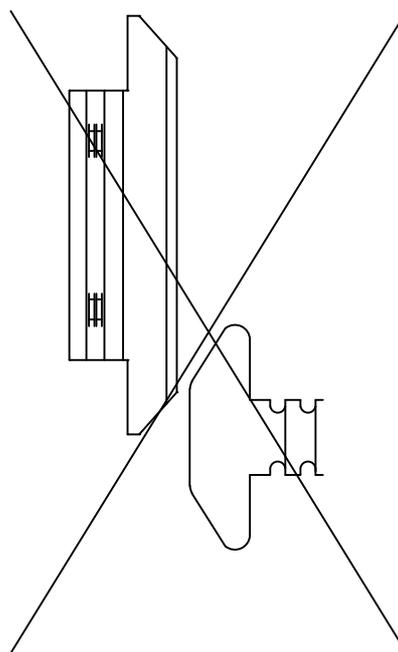


Lors de la fermeture, le crochet descend sans casser la gâche

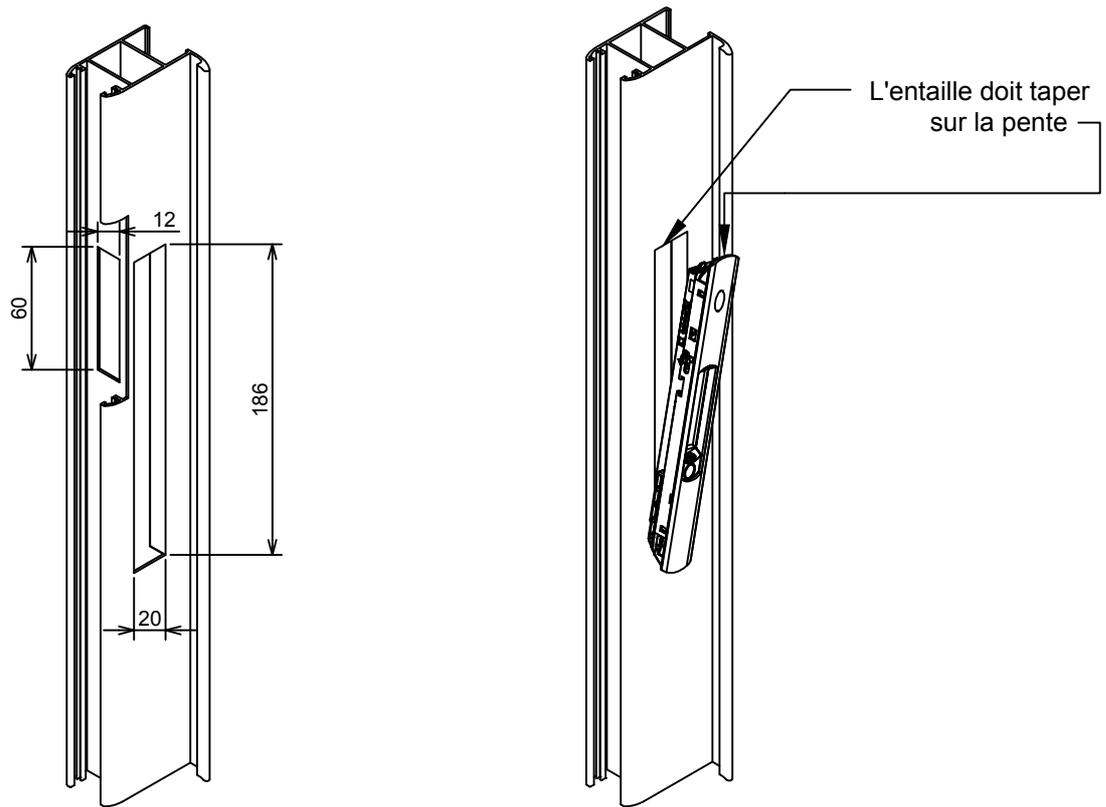
DEMONTAGE DU VERROU



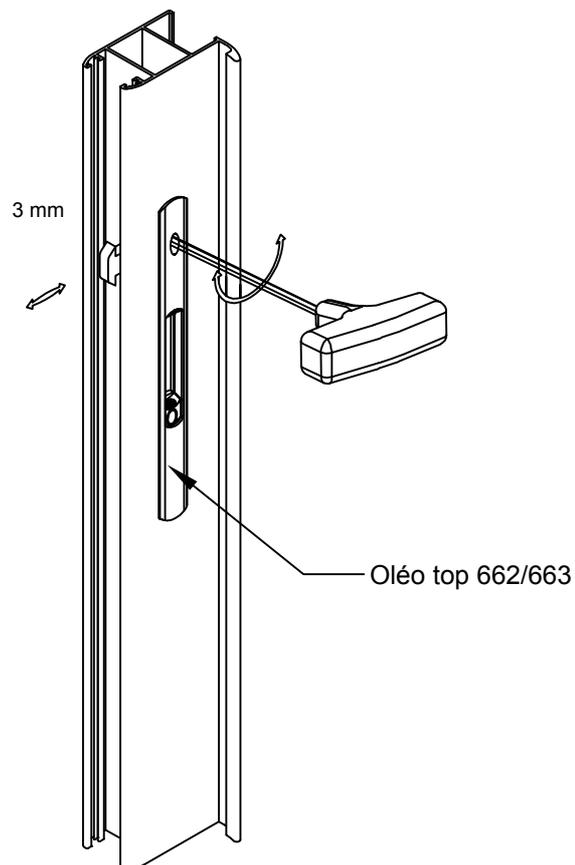
Position erronée



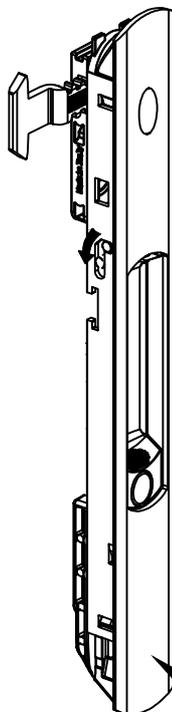
PLACEMENT DU VERROU



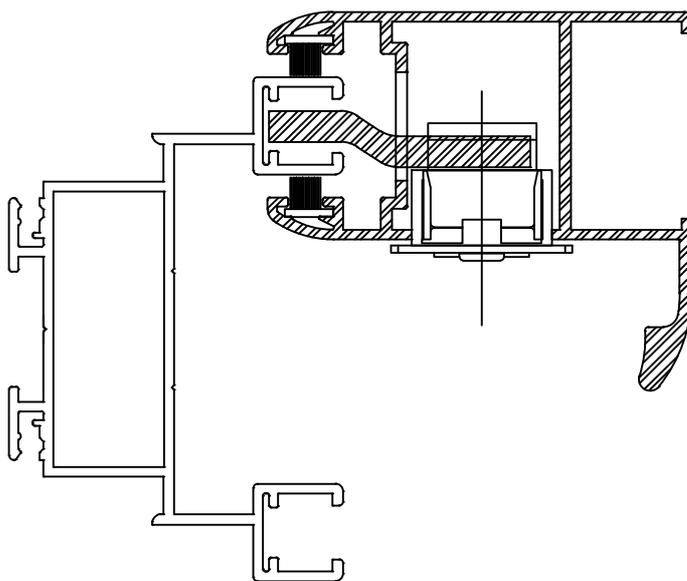
REGLER LE PENE APRES AVOIR FERMER LE VANTAIL



GLISSER LA CALE

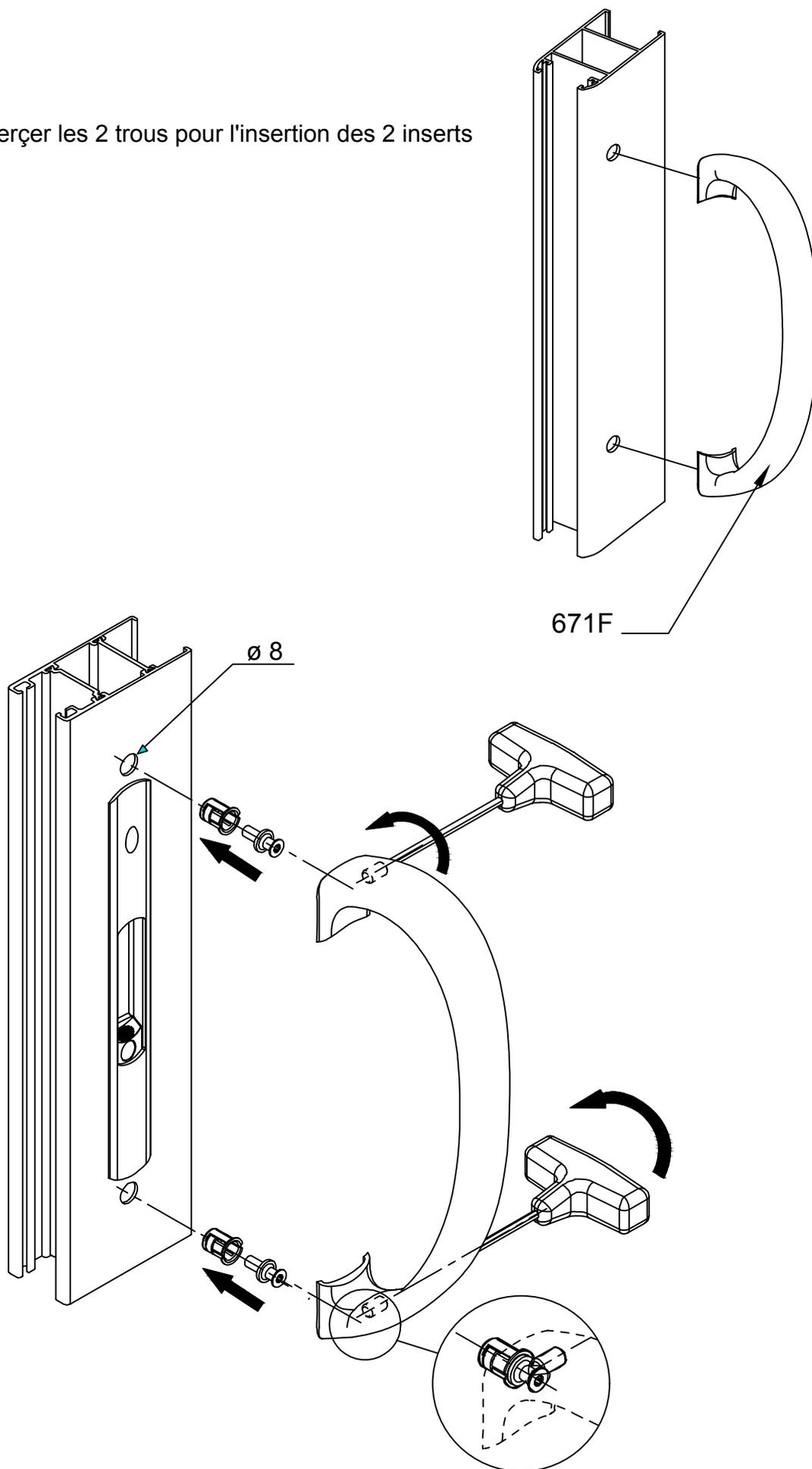


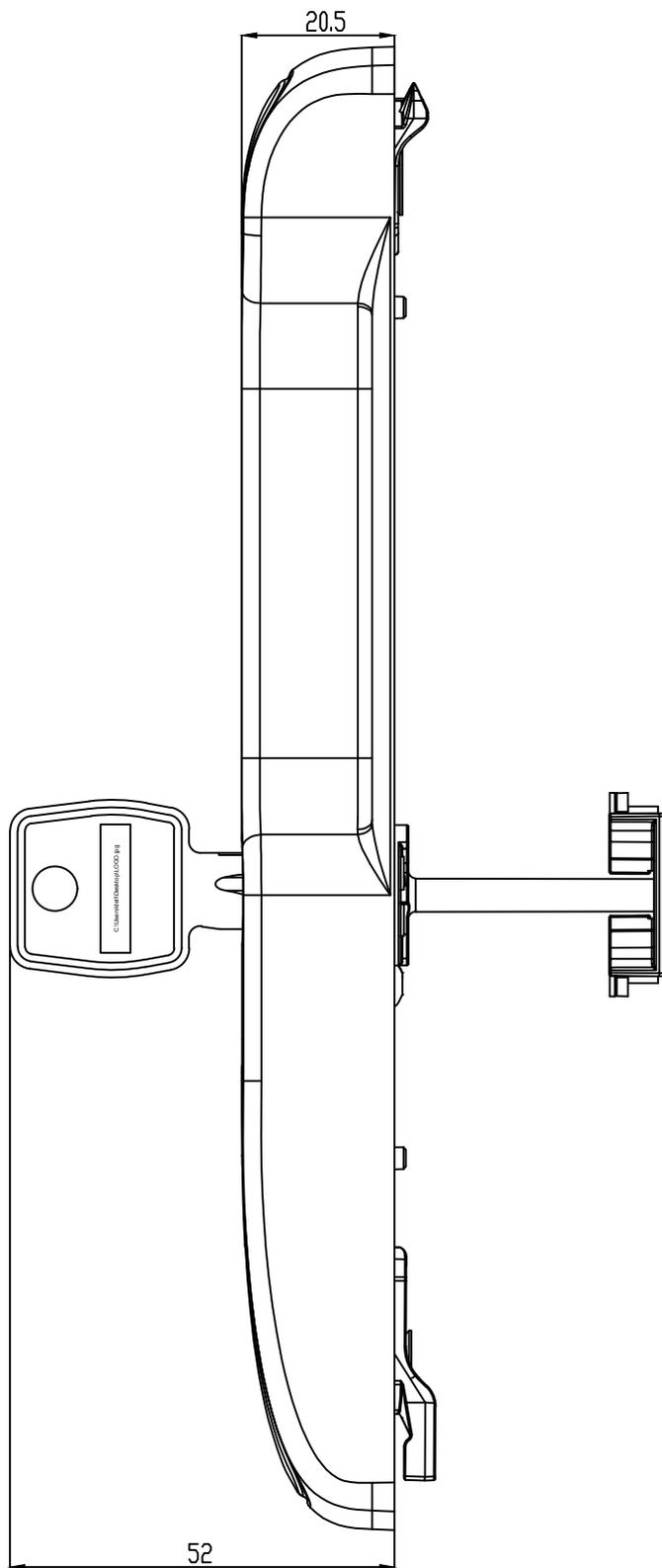
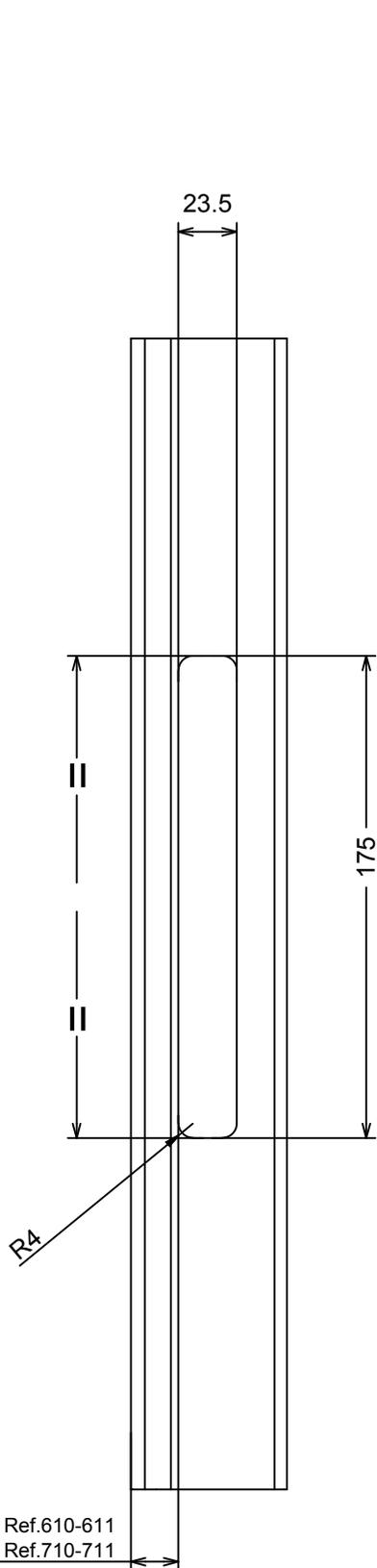
Oléo top 662/663

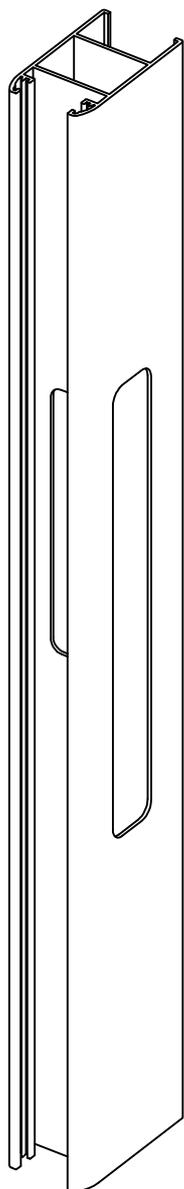


NB: toutes les entailles doivent être exactemet en FACE

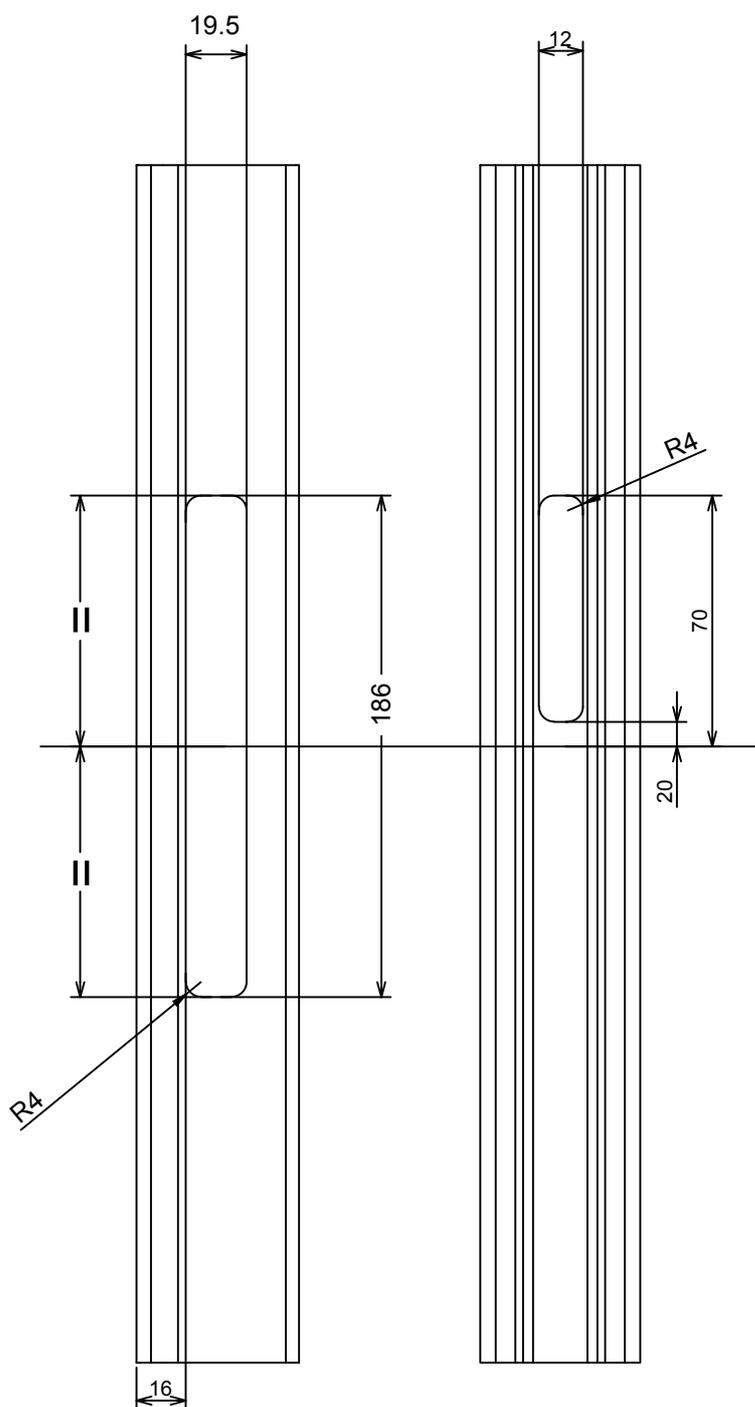
- 1 Perçer les 2 trous pour l'insertion des 2 inserts

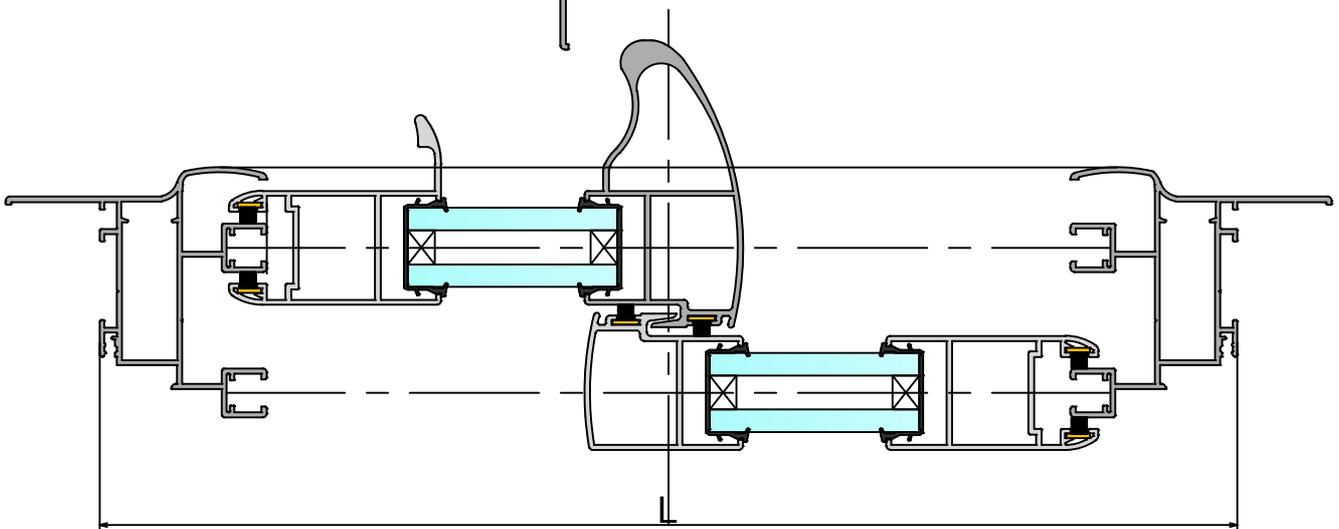
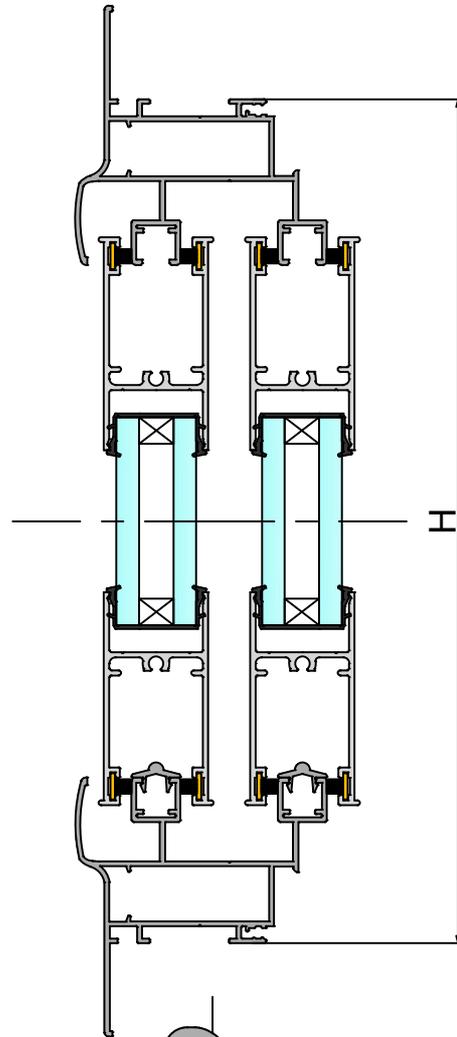


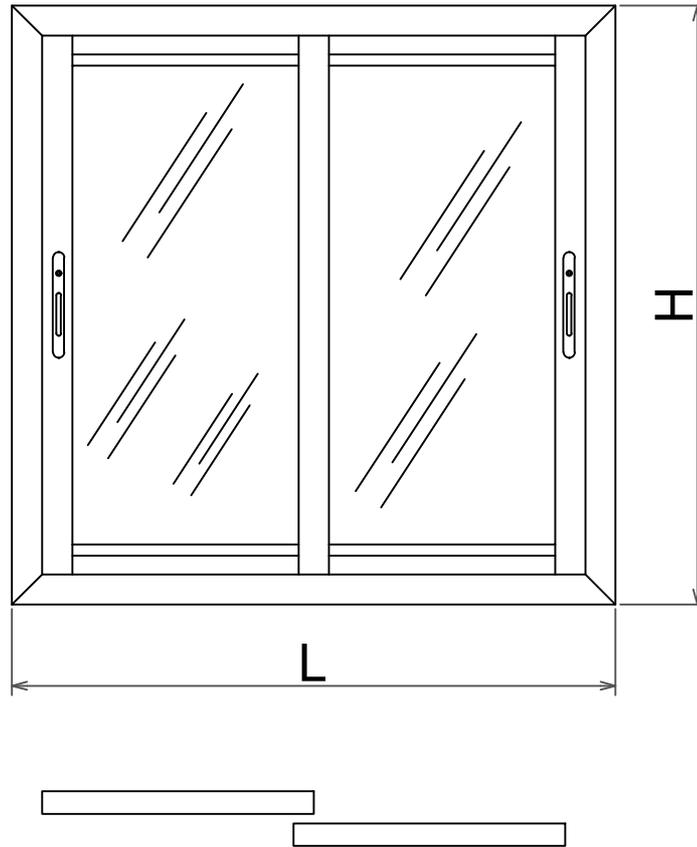




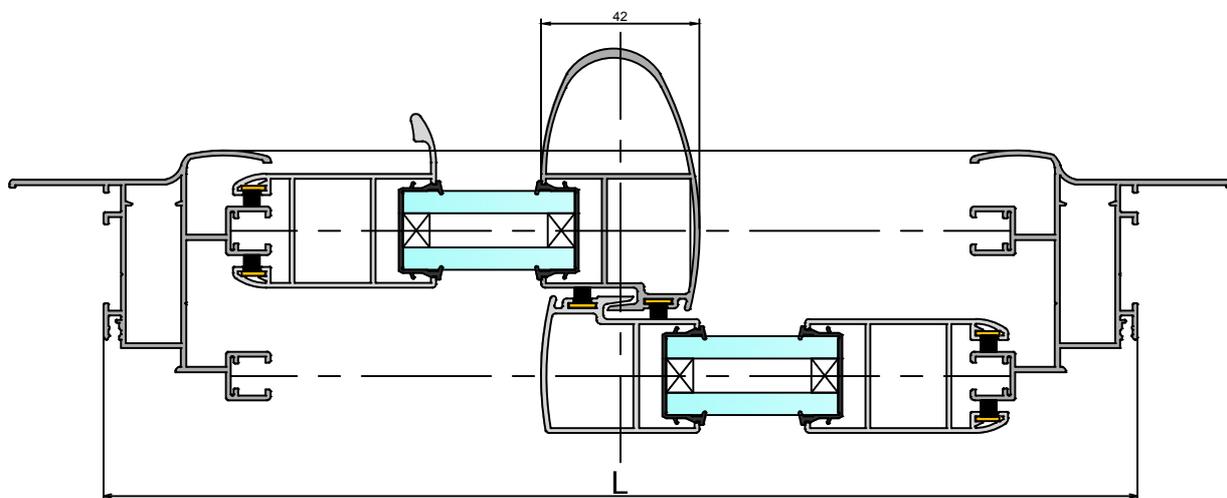
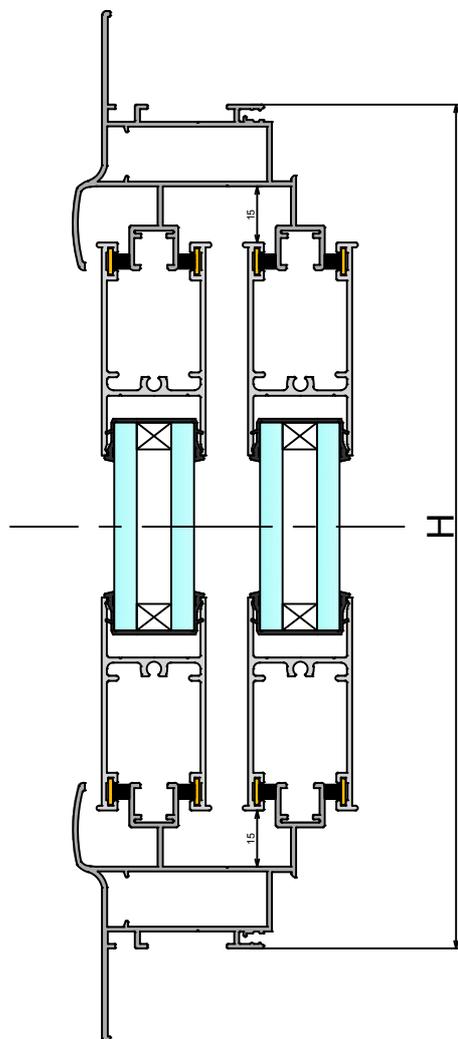
A) USINAGE DES PROFILES:

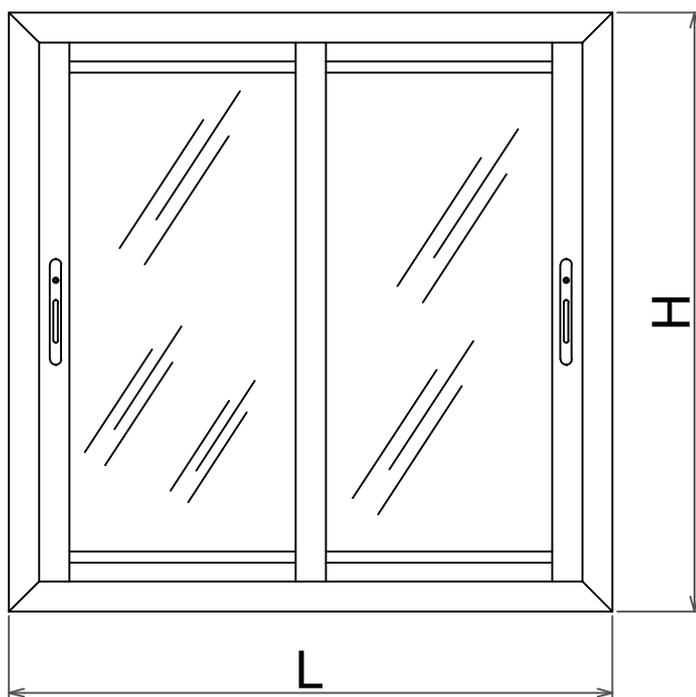




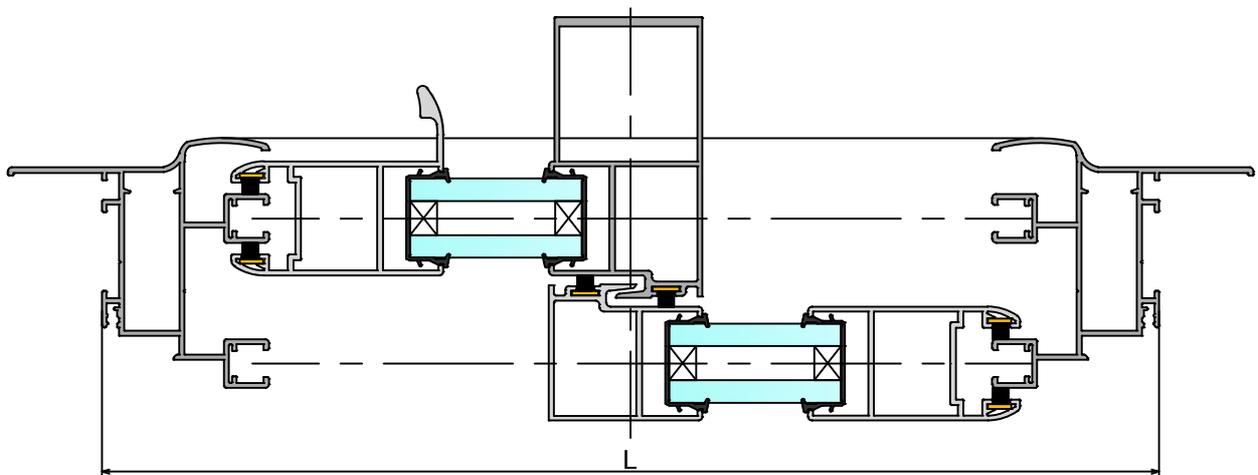
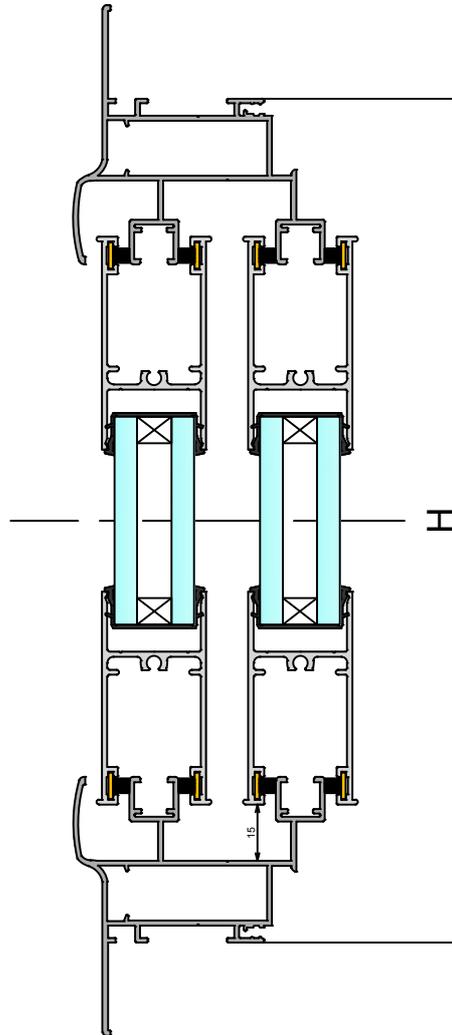

PROFILS
ACCESSOIRES

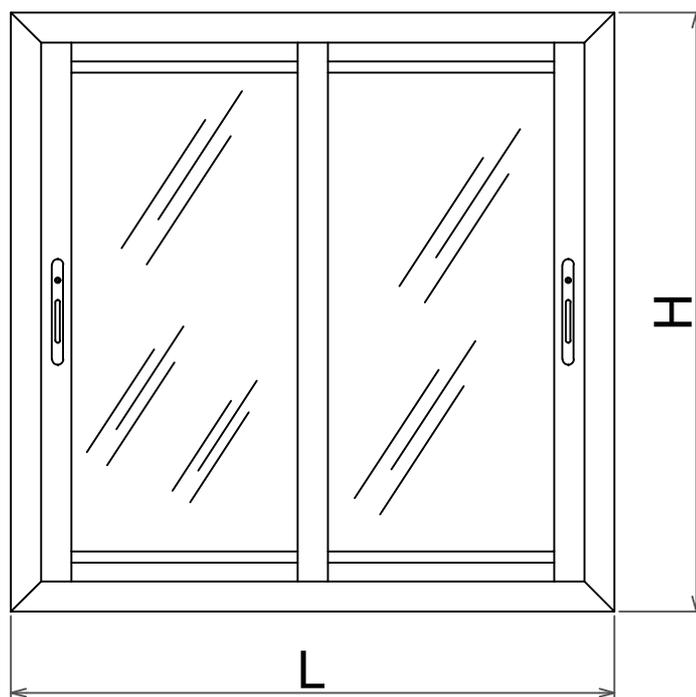
REF.	QTE	DESIGNATION	COUPE	DEBIT	REF	QTE	DESIGNATION
605-705	2	DORMANT A.C.J.	45°	L+50	E36-14	4	EQUERRE A PION
605-705	2	DORMANT A.C.J.	45°	H+50	661F/B	4	CHARIOTS
614-714	4	TRAVERSE	90°	L/2-35	662KF	2	KIT VERROU+G+P
600-700	2	RAIL	90°	L-88.5	651	2	BROSSE
710/711	2	MONTANT LATERALE	90°	H-76.7	650	1	K.CACHE ENTAILLE
712/713	2	MONTANT CENTRALE	90°	H-76.7	648	2	PAIR BOUCHON 700
		VITRAGE		L/2-93 H-168		2L+4H 4L+6H	JOINT VITRAGE JOINT BROSSE



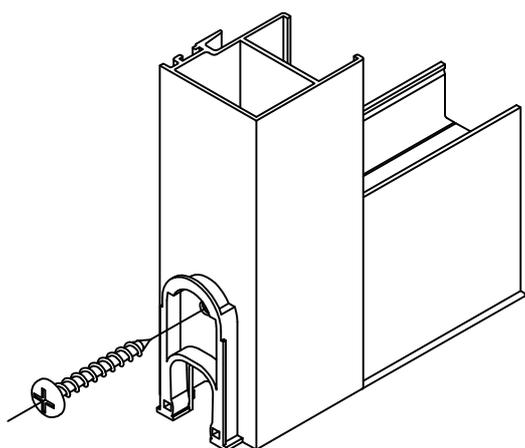

PROFILS
ACCESSOIRES

REF.	QTE	DESIGNATION	COUPE	DEBIT	REF	QTE	DESIGNATION
605-705	2	DORMANT A.C.J.	45°	L+50	E36-14	4	EQUERRE A PION
605-705	2	DORMANT A.C.J.	45°	H+50	661F/B	4	CHARIOTS
614-714	4	TRAVERSE	90°	L/2-32	662KF	2	KIT VERROU+G+P
600-700	2	RAIL	90°	L-88.5	651	2	BROSSE
610/611	2	MONTANT LATERALE	90°	H-76.7	650	1	K.CACHE ENTAILLE
612/613	2	MONTANT CENTRALE	90°	H-76.7	649	2	PAIR BOUCHON 600
		VITRAGE		L/2-89 H-168		2L+4H 4L+6H	JOINT VITRAGE JOINT BROSSE




PROFILS
ACCESSOIRES

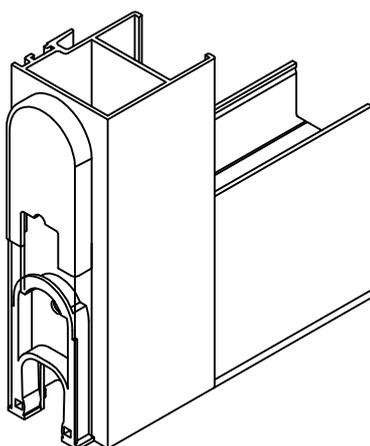
REF.	QTE	DESIGNATION	COUPE	DEBIT	REF	QTE	DESIGNATION
605-705	2	DORMANT A.C.J.	45°	L+50	E36-14	4	EQUERRE A PION
605-705	2	DORMANT A.C.J.	45°	H+50	661F/B	4	CHARIOTS
614-714	4	TRAVERSE	90°	L/2-35	662KF	2	KIT VERROU+G+P
600-700	2	RAIL	90°	L-88.5	651	2	BROSSE
710/711	2	MONTANT LATERALE	90°	H-76.7	650	1	K.CACHE ENTAILLE
722/723	2	MONTANT CENTRALE	90°	H-76.7		2	PAIR BOUCHON 700
		VITRAGE		L/2-93 H-168		2L+4H 4L+6H	JOINT VITRAGE JOINT BROSSE



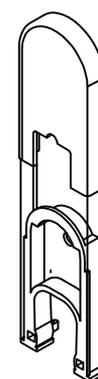
1

- Positionner et visser la traverse

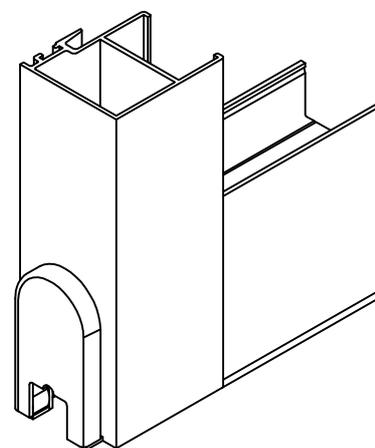
- Faire glisser le cache-vis



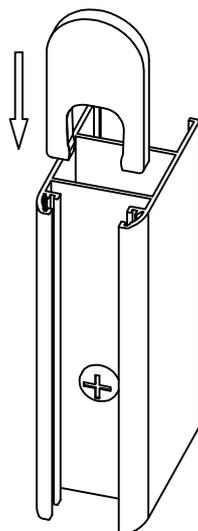
2



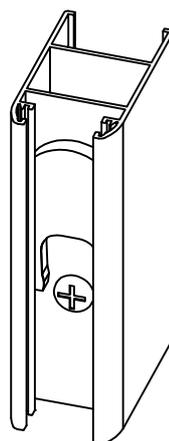
réf : 650



3

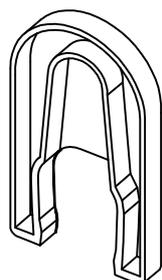


1

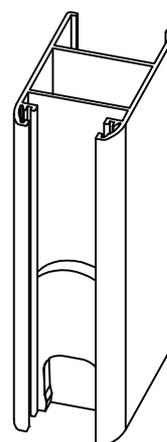


2

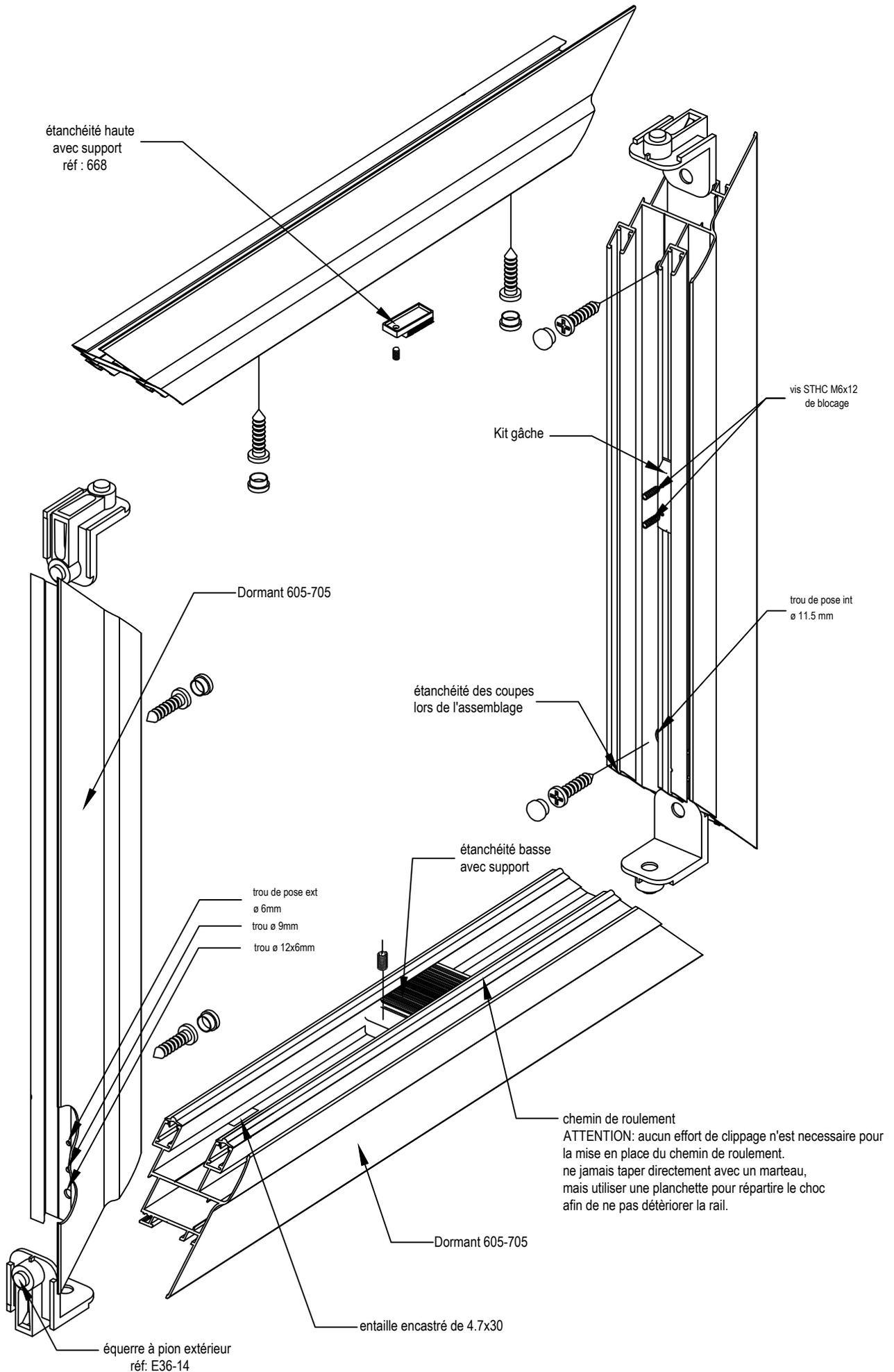
- Faire glisser le cache-vis

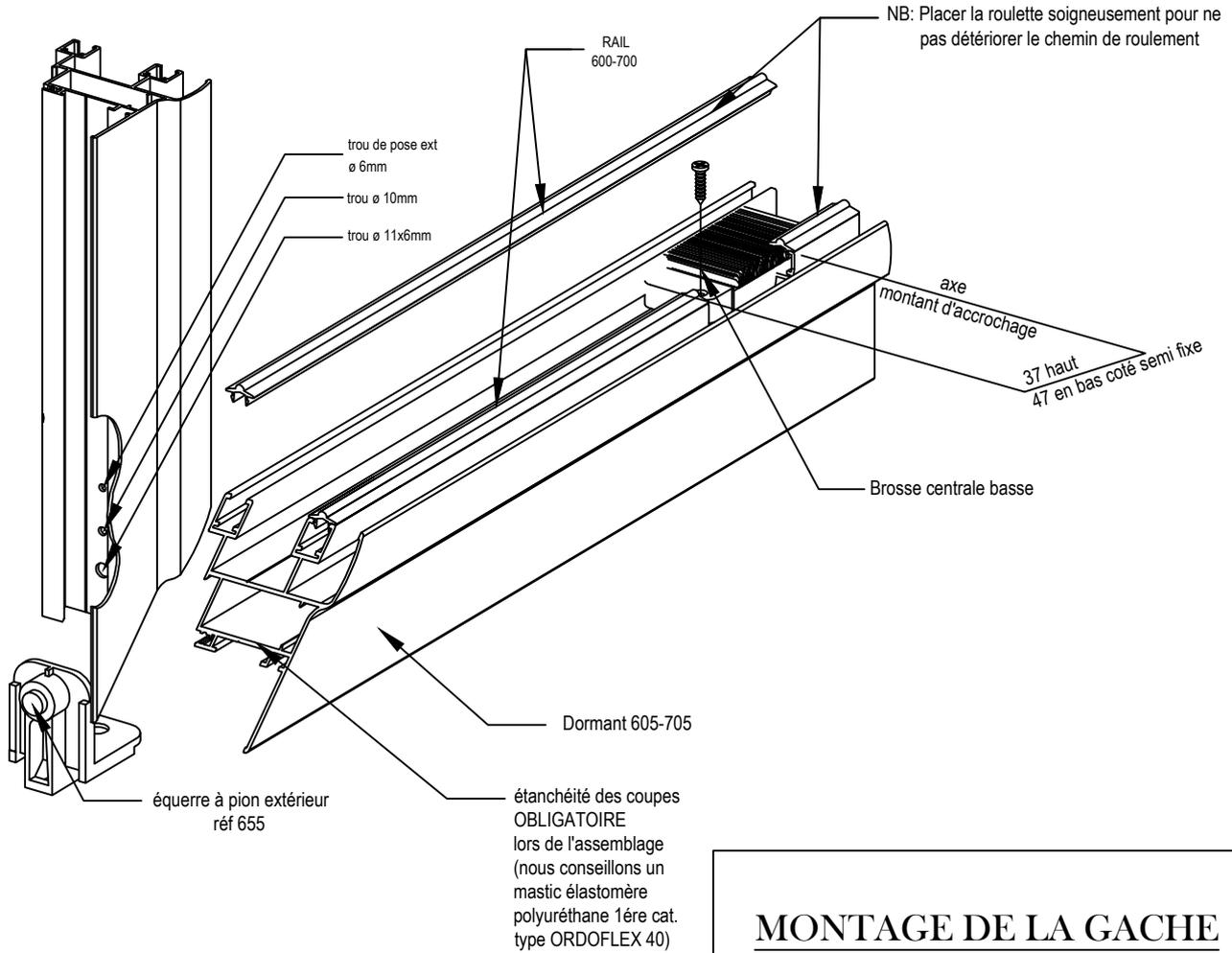


réf : 650

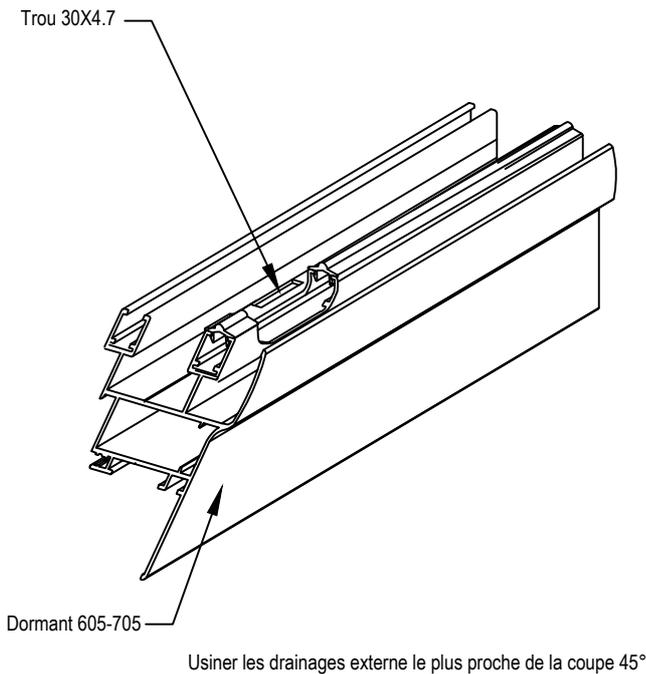


3

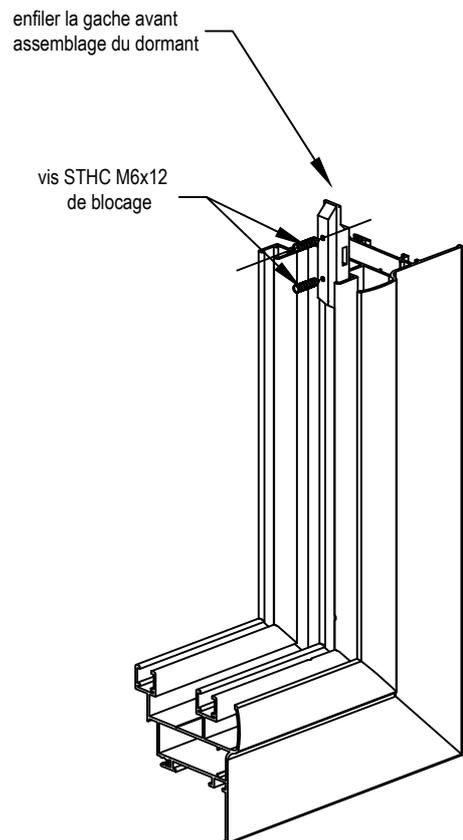


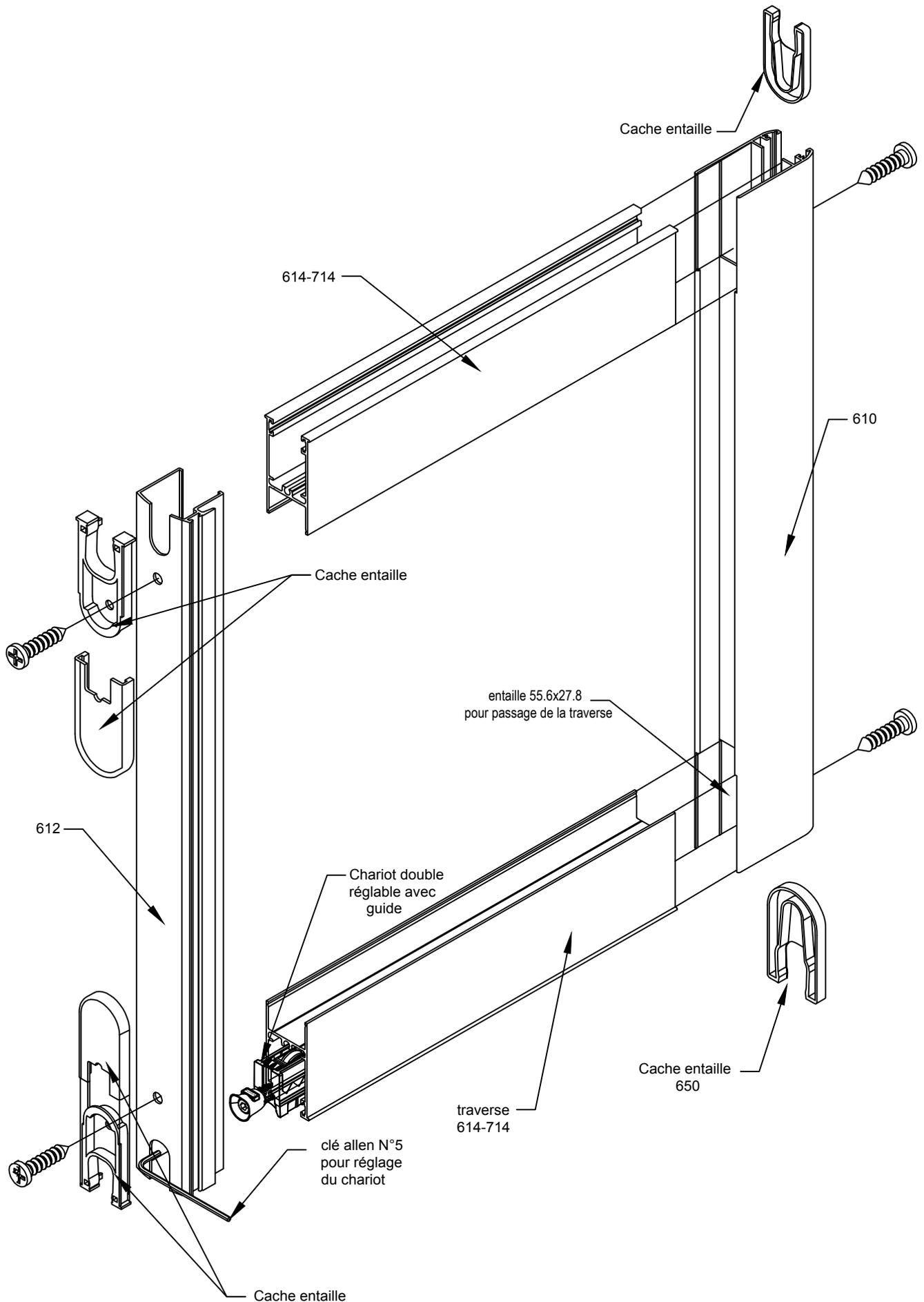


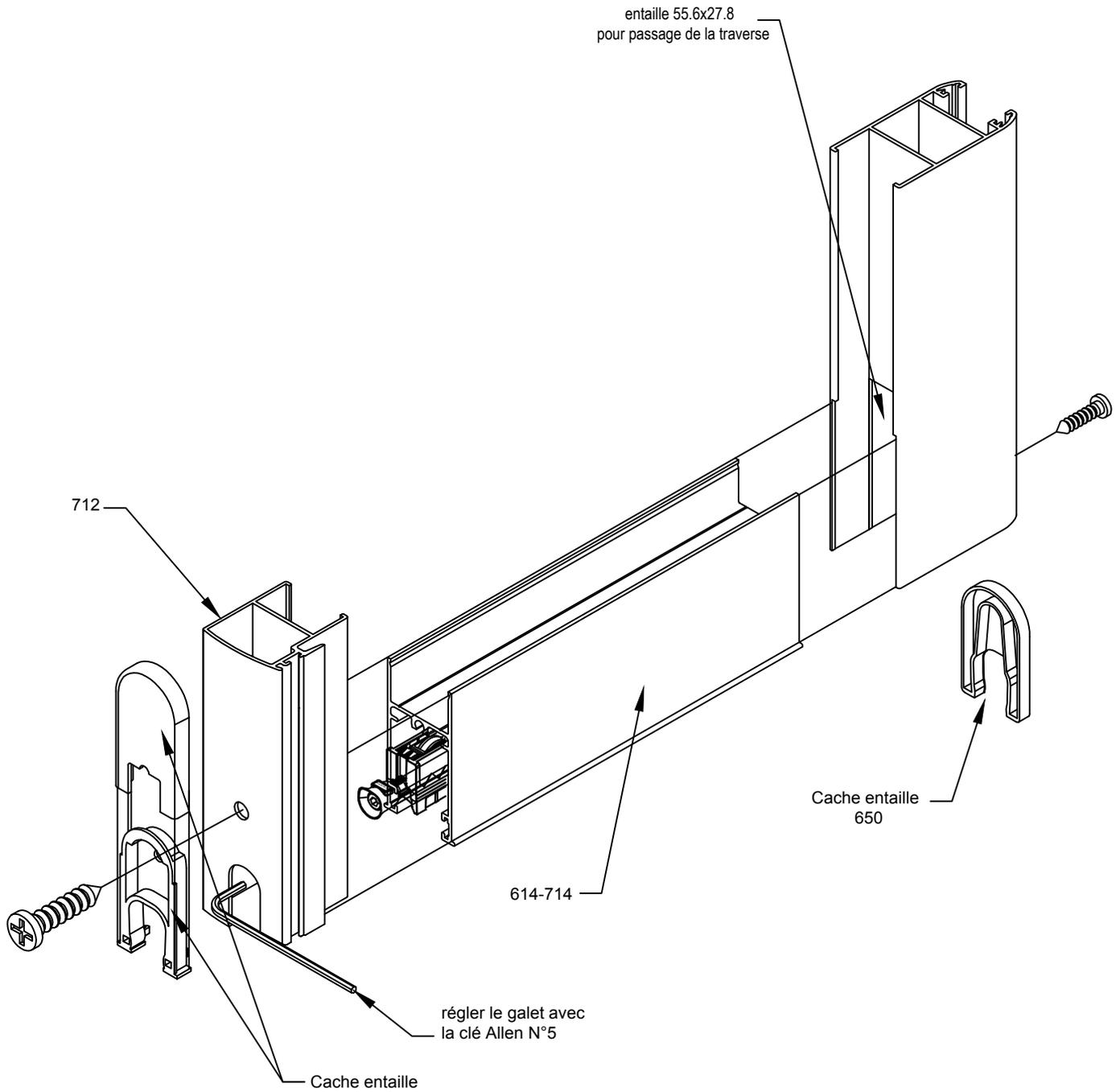
DRAINAGE DU DORMANT



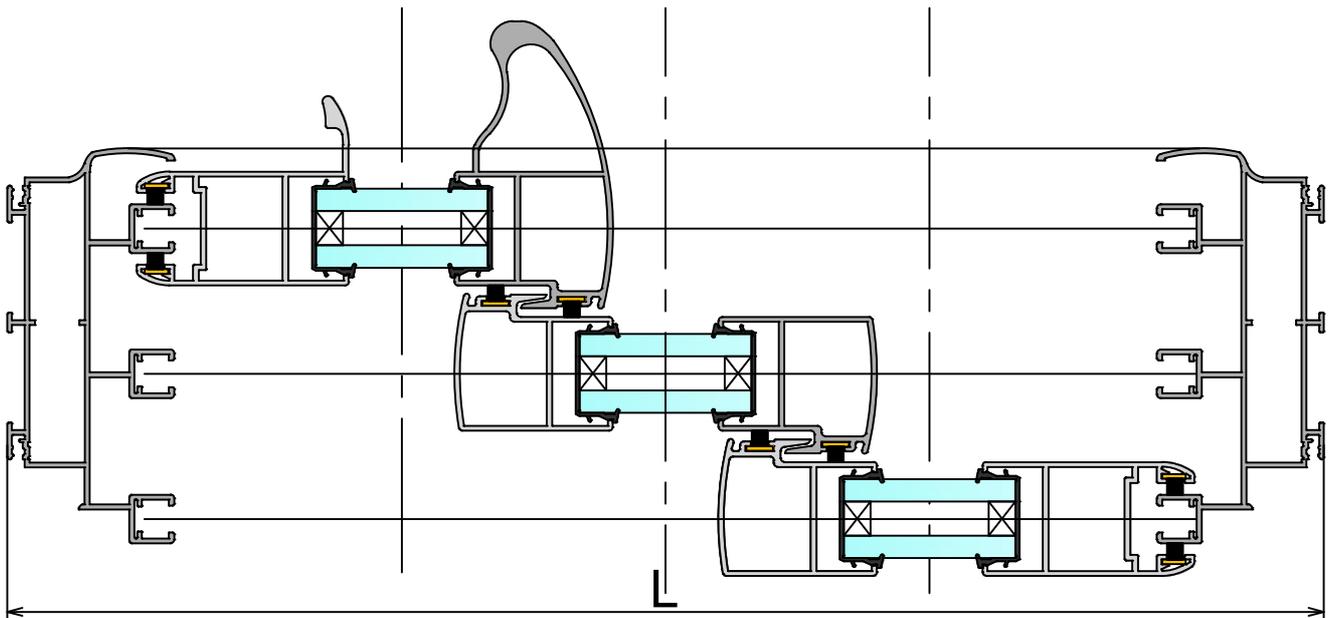
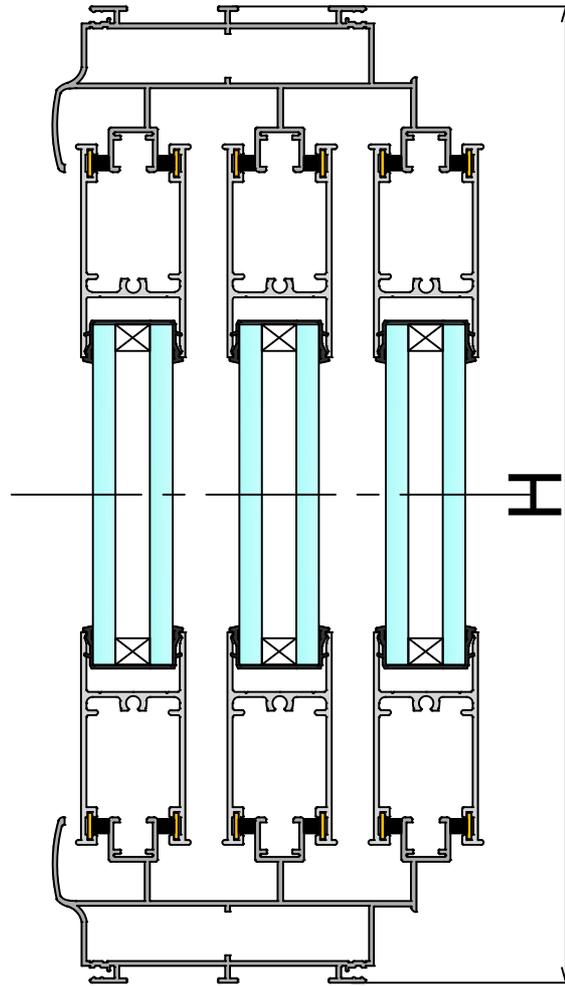
MONTAGE DE LA GACHE

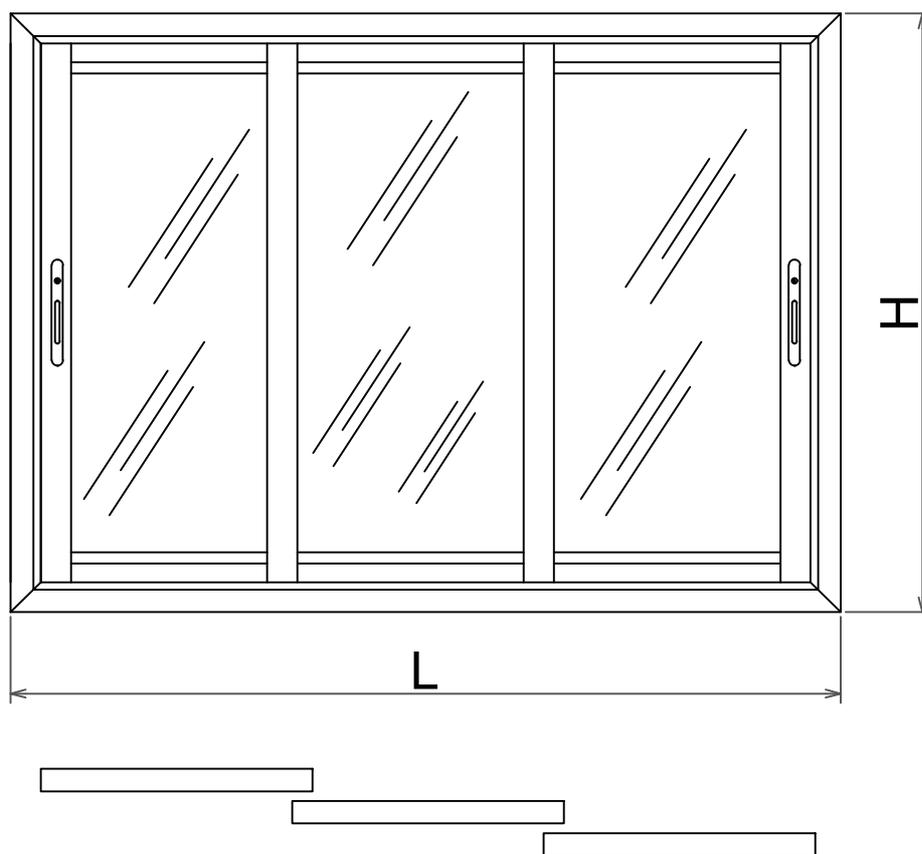




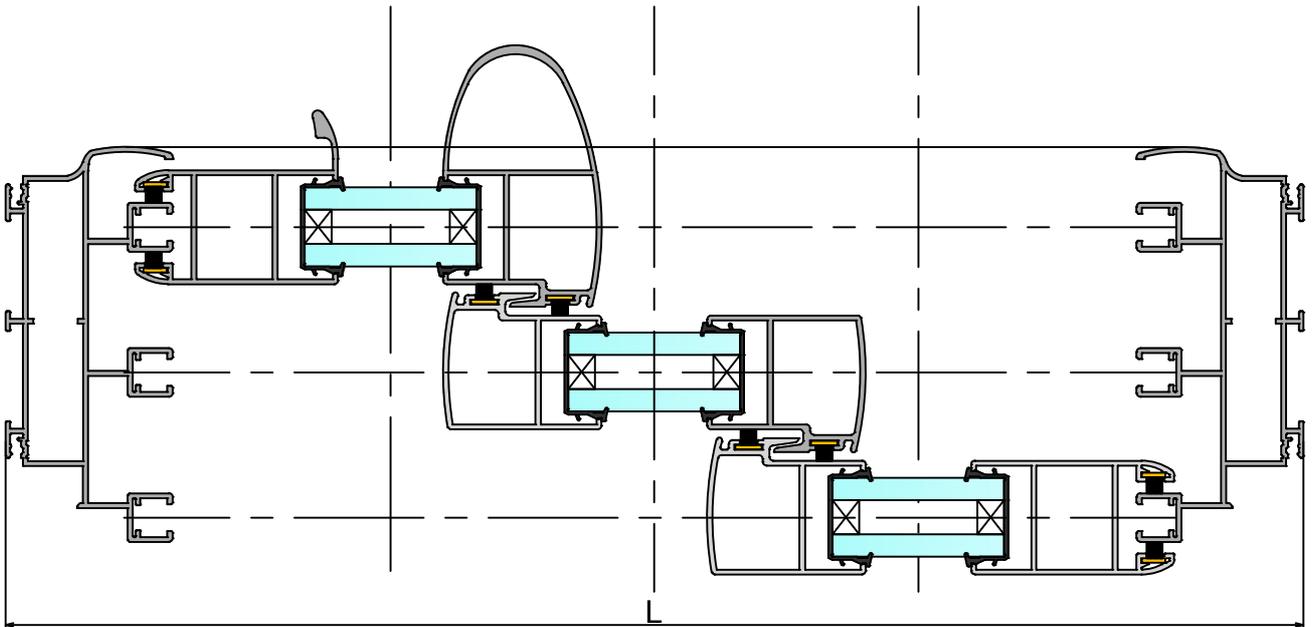
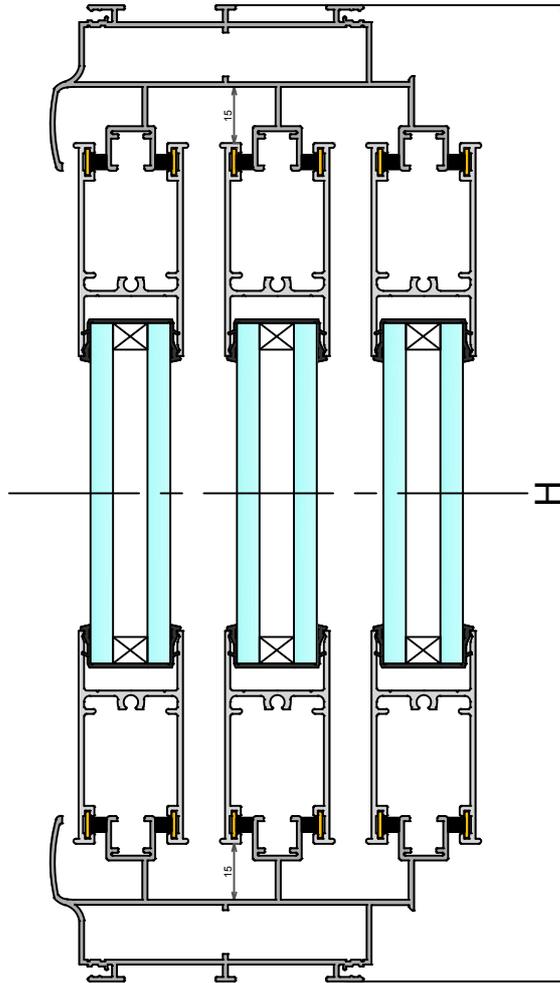


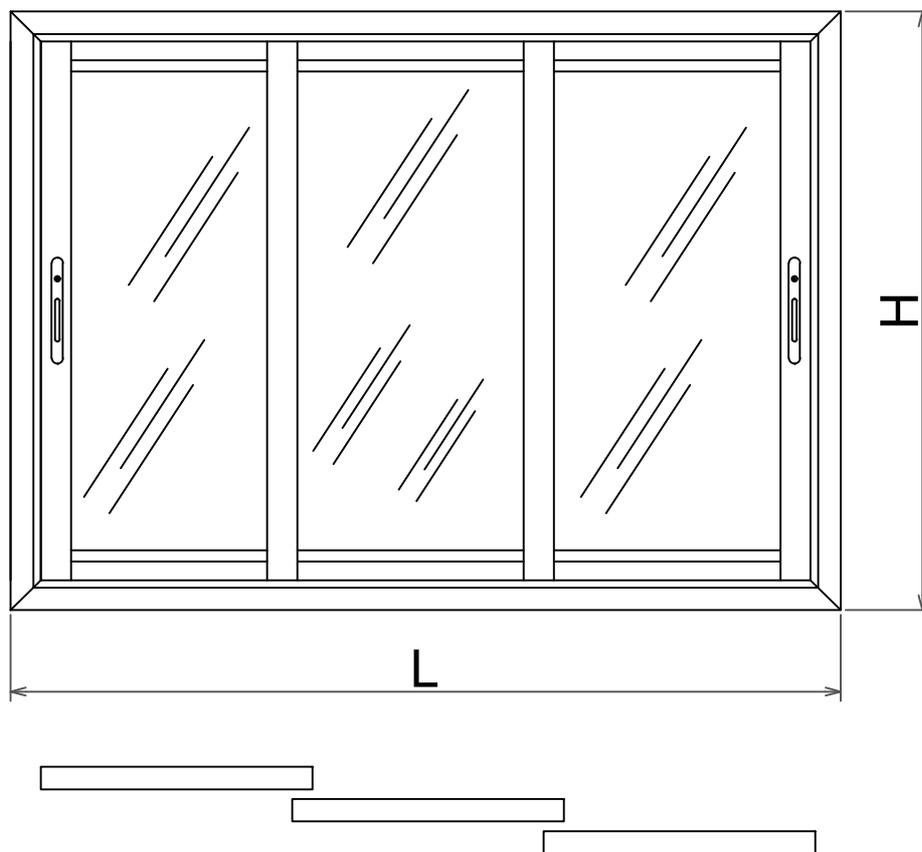
DETAIL D'ASSEMBLAGE MONTANT/TRaverse



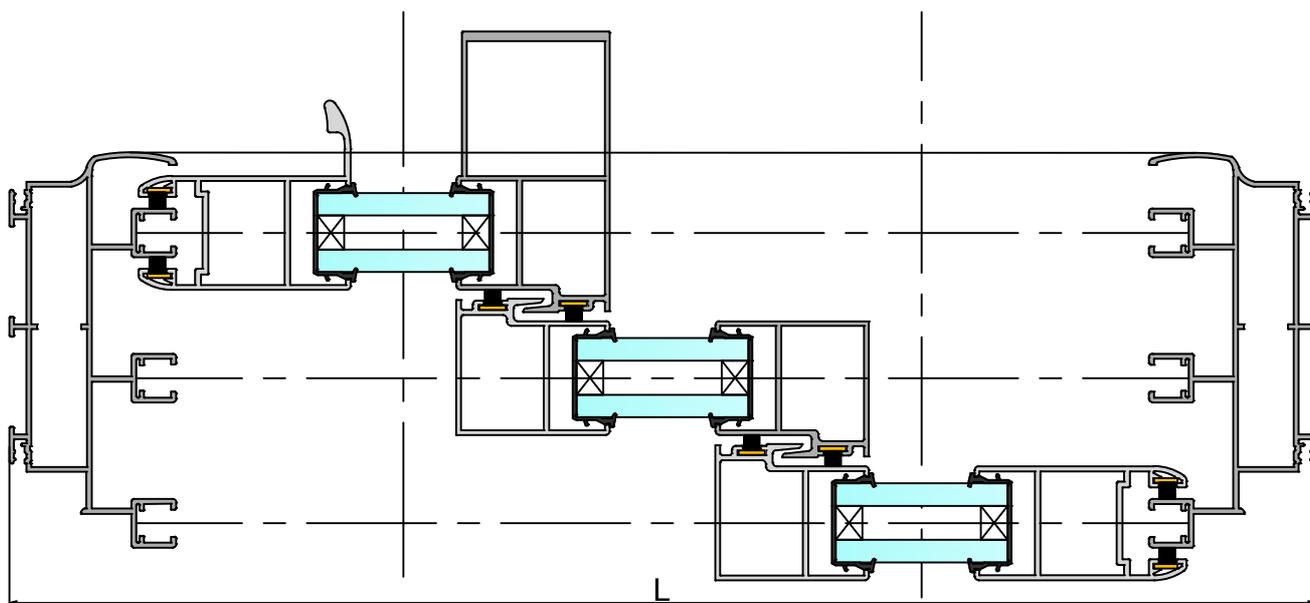
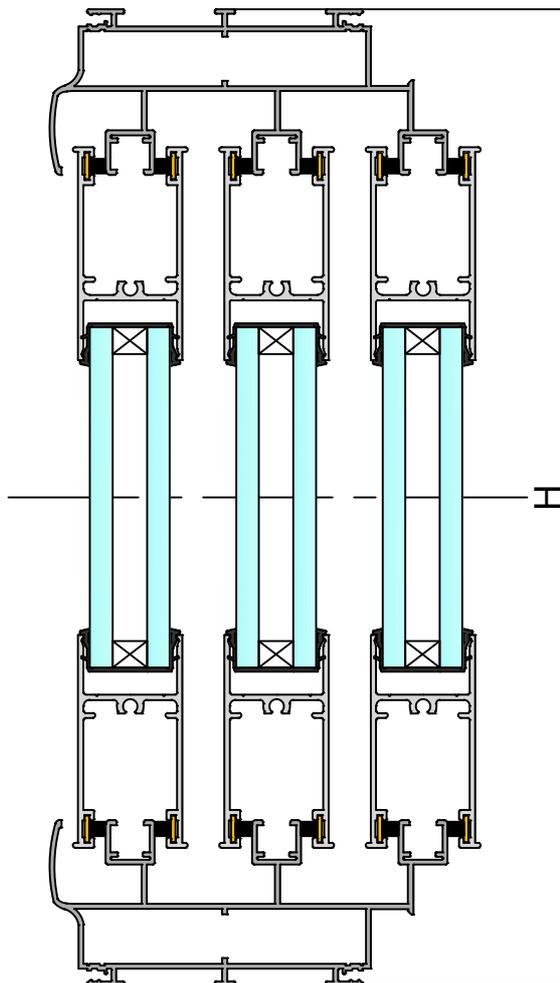

PROFILS
ACCESSOIRES

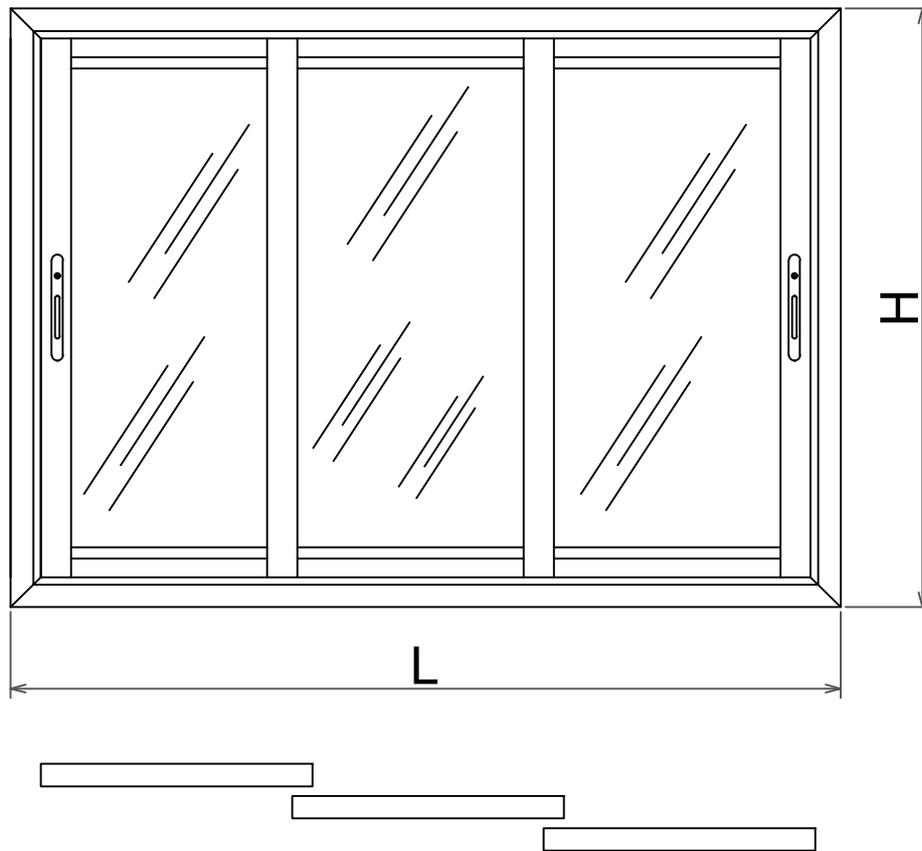
REF.	QTE	DESIGNATION	COUPE	DEBIT	REF	QTE	DESIGNATION
620-720	2	DORMANT A.C.J.	45°	L	E36-14	8	EQUERRE A PION
620-720	2	DORMANT A.C.J.	45°	H	661F/B	6	CHARIOTS
614-714	6	TRAVERSE	90°	L/3-11	662KF	2	KIT VERROU+G+P
600-700	3	RAIL	90°	L-88.5	651	4	BROSSE
710/711	2	MONTANT LATERALE	90°	H-76.7	650	2	K.CACHE ENTAILLE
712/713	4	MONTANT CENTRALE	90°	H-76.7	648	4	PAIR BOUCHON 700
		VITRAGE		L/3-68 H-168		2L+6H 4L+8H	JOINT VITRAGE JOINT BROSSE



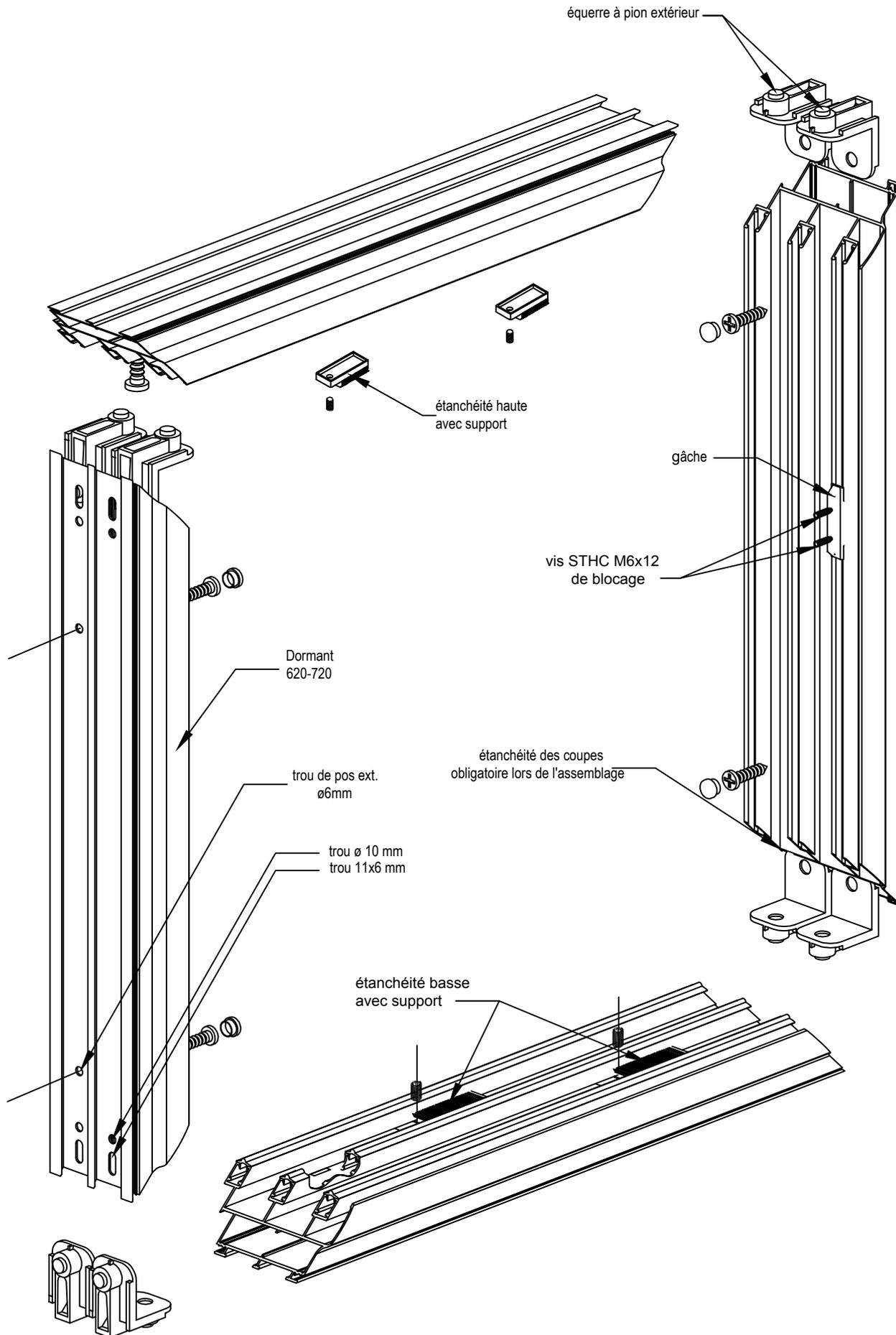

PROFILS
ACCESSOIRES

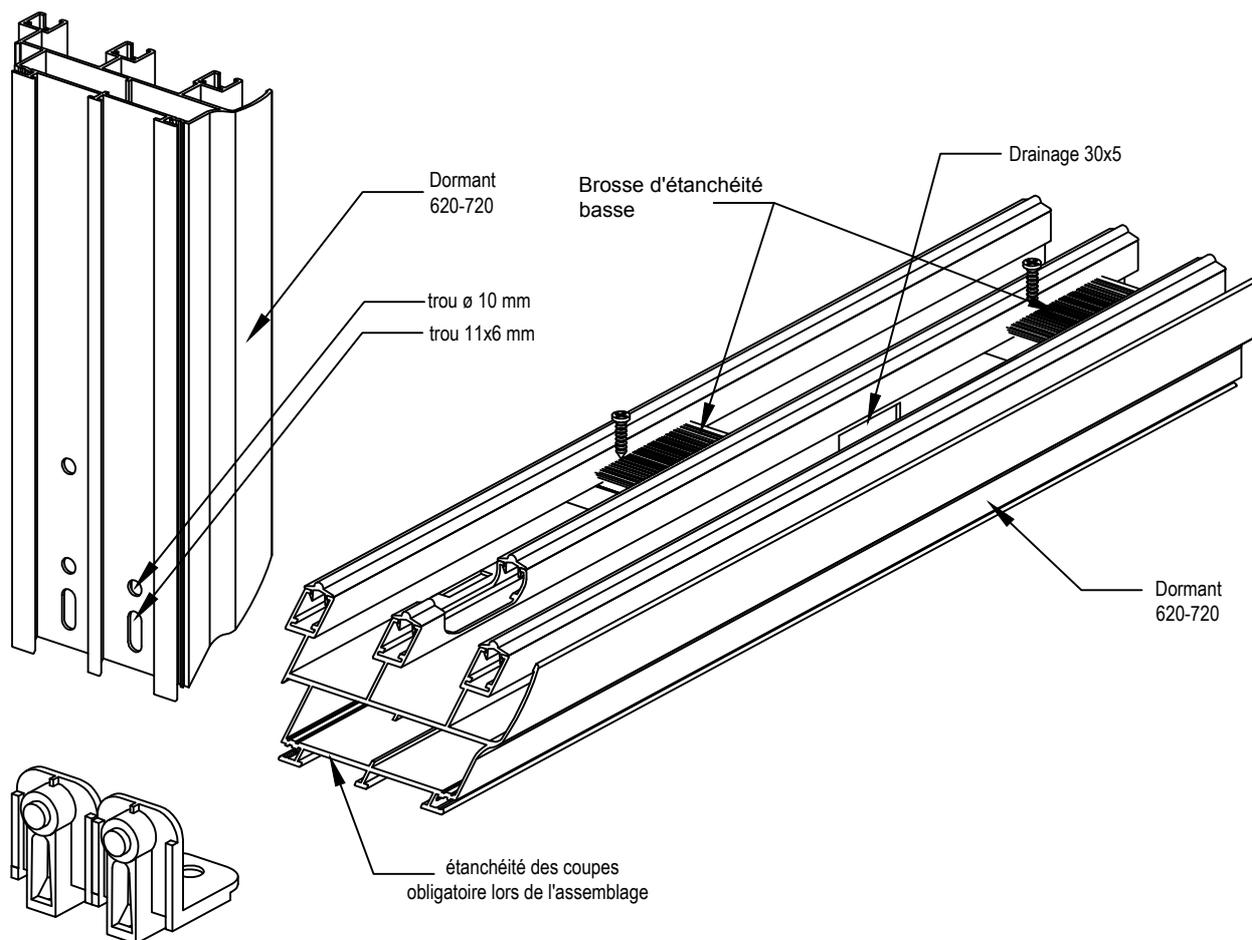
REF.	QTE	DESIGNATION	COUPE	DEBIT	REF	QTE	DESIGNATION
620-720	2	DORMANT A.C.J.	45°	L	E36-14	8	EQUERRE A PION
620-720	2	DORMANT A.C.J.	45°	H	661F/B	6	CHARIOTS
614-714	6	TRAVERSE	90°	L/3-10	662KF	2	KIT VERROU+G+P
600-700	3	RAIL	90°	L-88.5	651	4	BROSSE
610/611	2	MONTANT LATERALE	90°	H-76.7	650	2	K.CACHE ENTAILLE
623/712	4	MONTANT CENTRALE	90°	H-76.7	649	4	PAIR BOUCHON 600
		VITRAGE		L/3-67 H-168		2L+6H 4L+8H	JOINT VITRAGE JOINT BROSSE



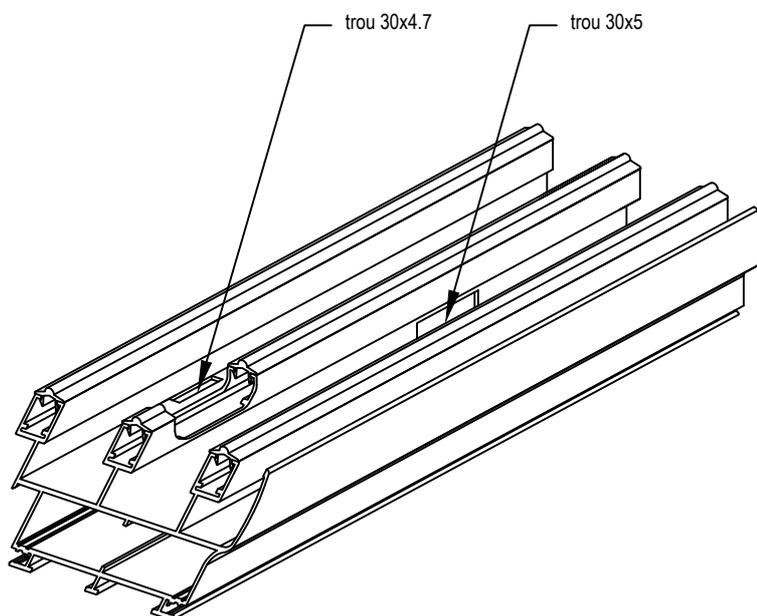

PROFILS
ACCESSOIRES

REF.	QTE	DESIGNATION	COUPE	DEBIT	REF	QTE	DESIGNATION
620-720	2	DORMANT A.C.J.	45°	L	E36-14	8	EQUERRE A PION
620-720	2	DORMANT A.C.J.	45°	H	661F/B	6	CHARIOTS
614-714	6	TRAVERSE	90°	L/3-10	662KF	2	KIT VERROU+G+P
600-700	3	RAIL	90°	L-88.5	651	4	BROSSE
710/711	2	MONTANT LATERALE	90°	H-76.7	650	2	K.CACHE ENTAILLE
722/723	4	MONTANT CENTRALE	90°	H-76.7		4	PAIR BOUCHON 700
		VITRAGE		L/3-67 H-168		2L+6H 4L+8H	JOINT VITRAGE JOINT BROSSE

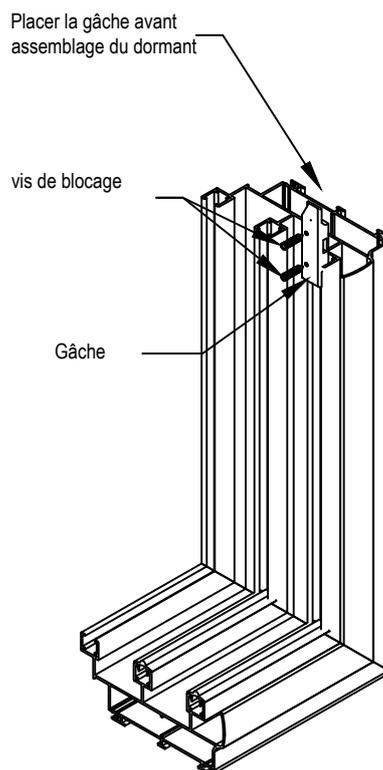


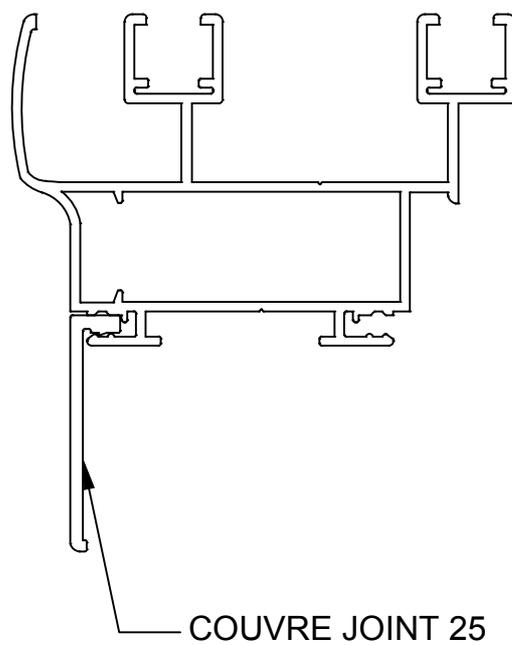
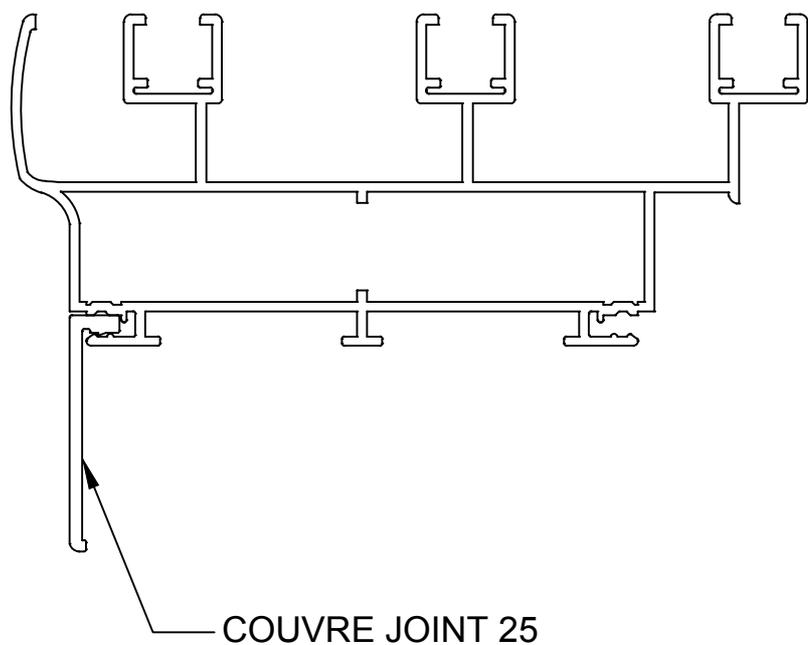


DRAINAGE DU RAIL

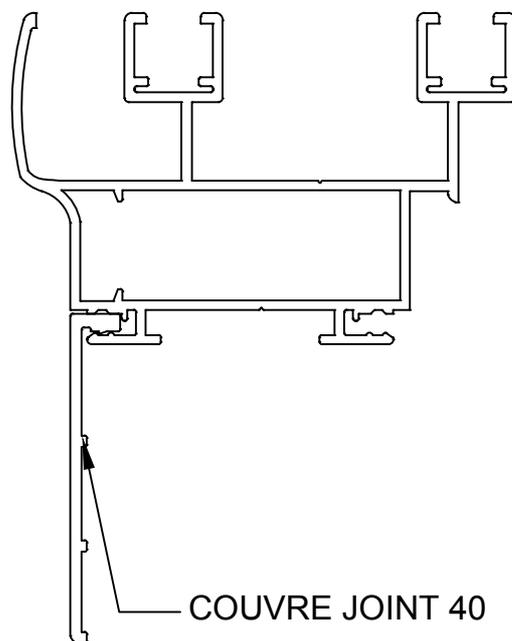
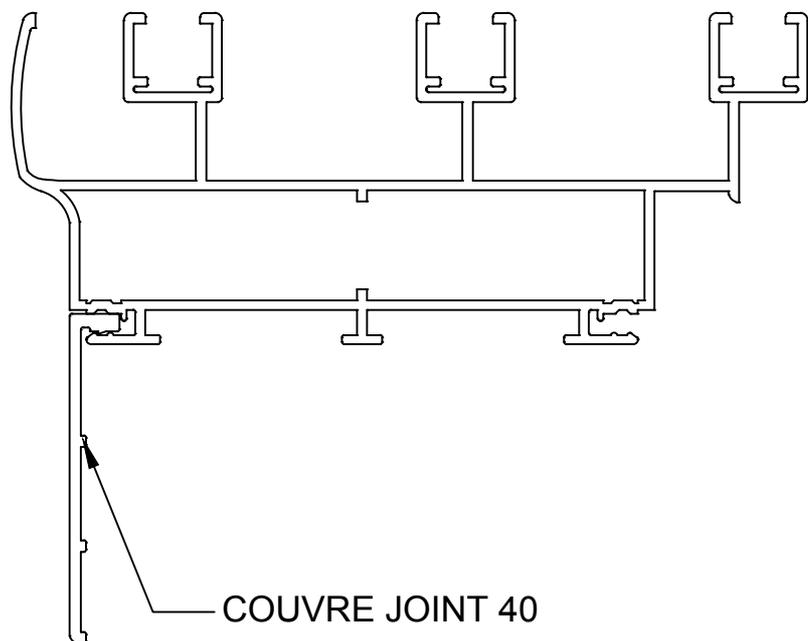


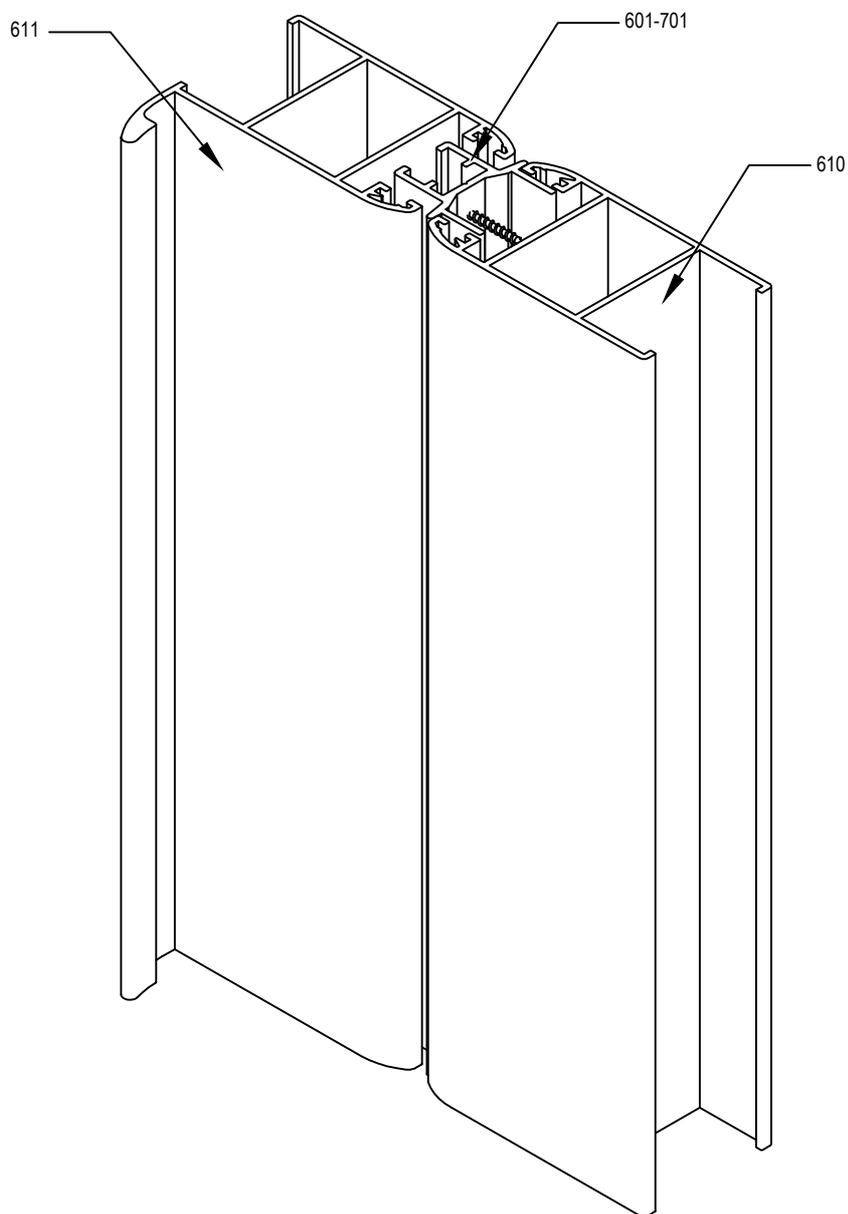
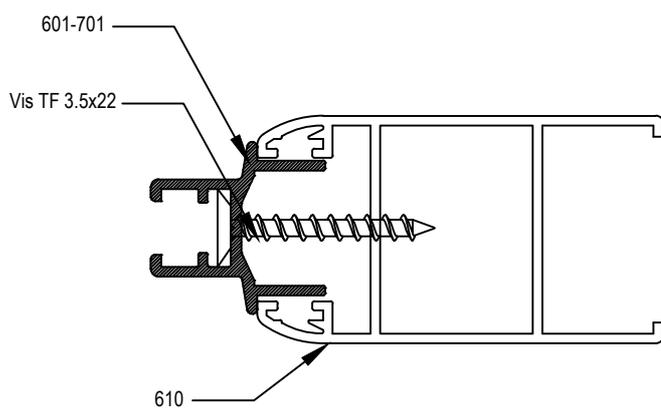
Placement DE LA GACHE

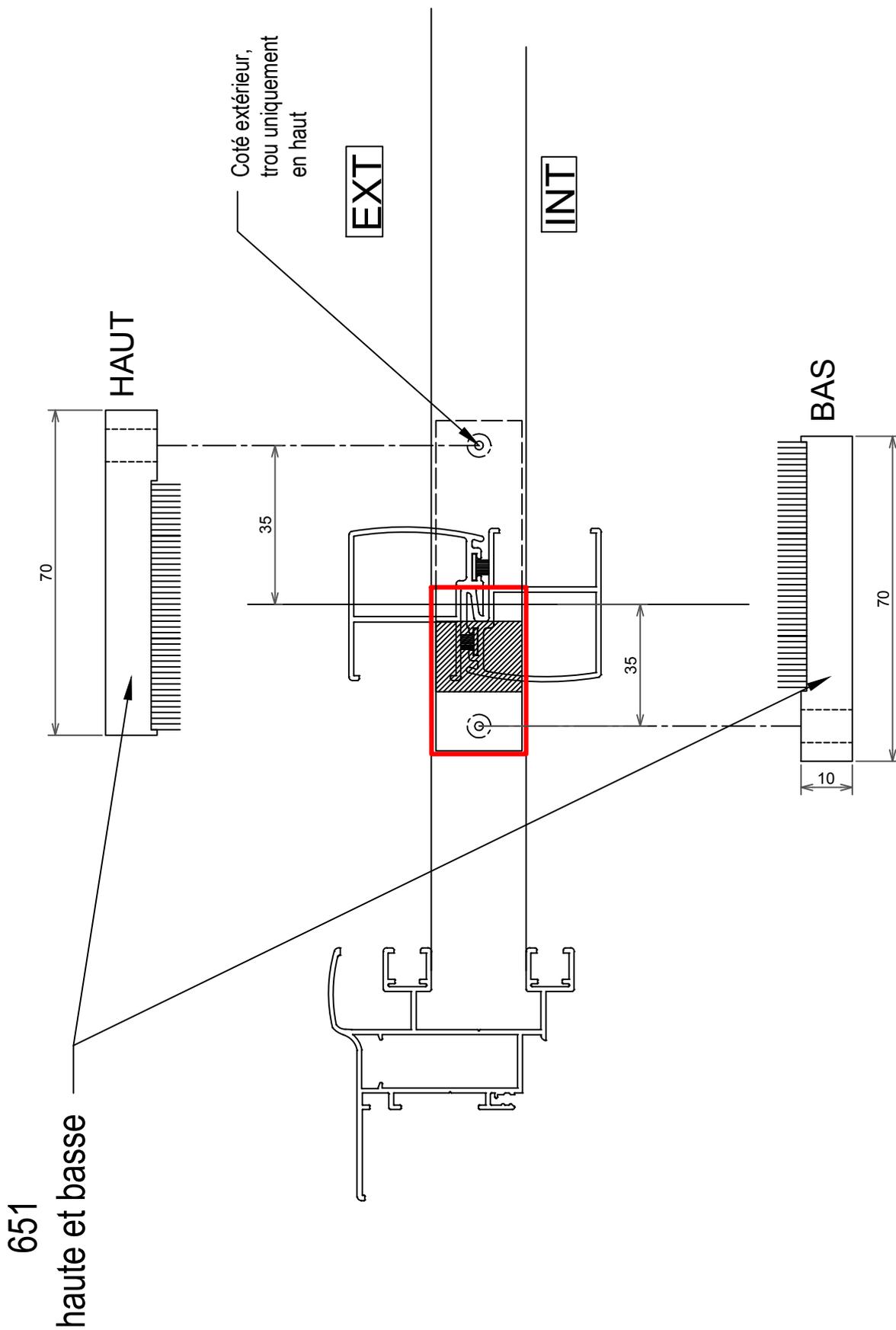




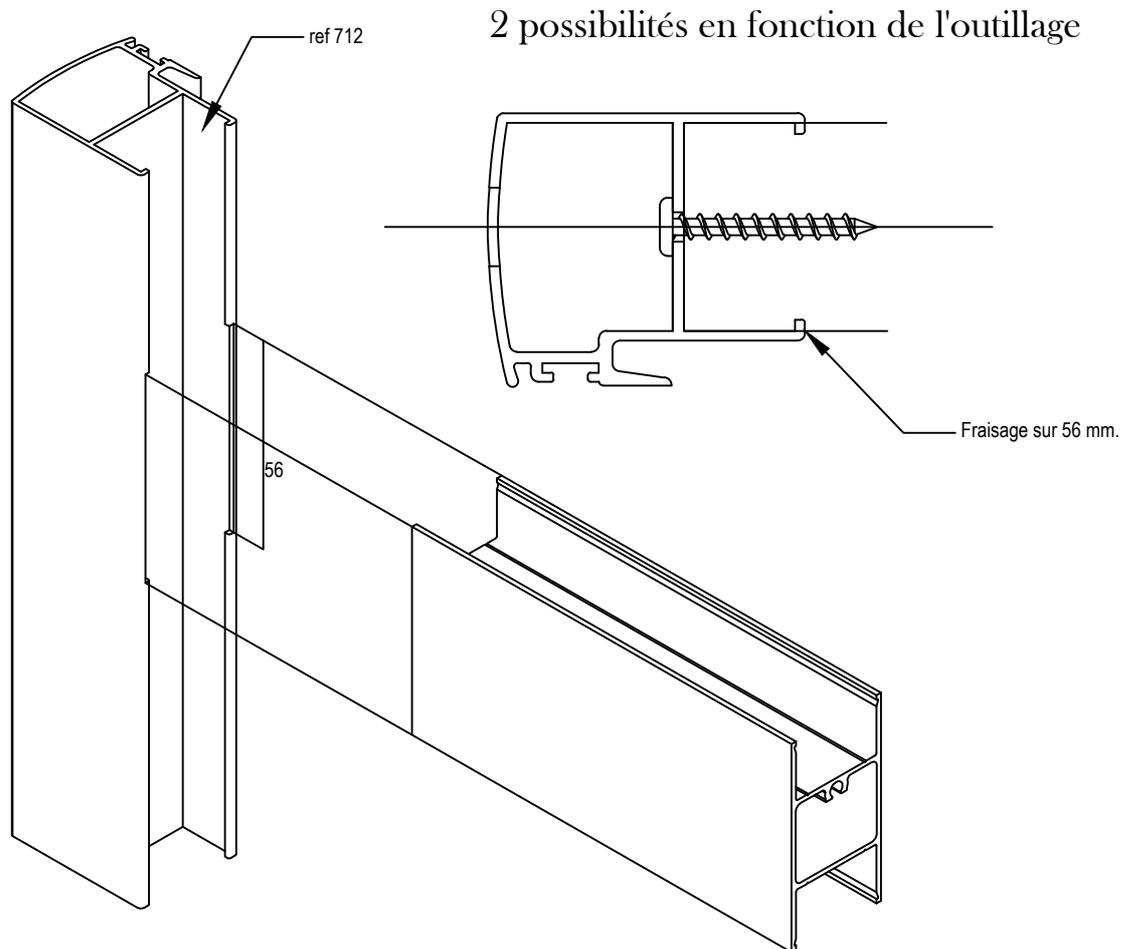
Possibilité d'insertion de deux types de couvre joints au niveau des dormants 607-707; 620-720



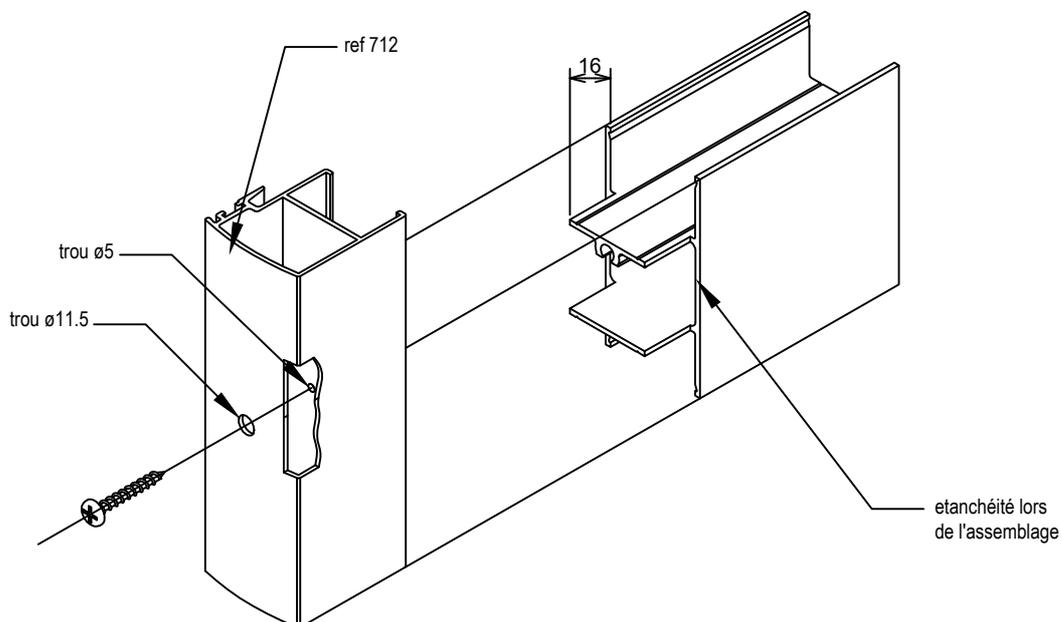


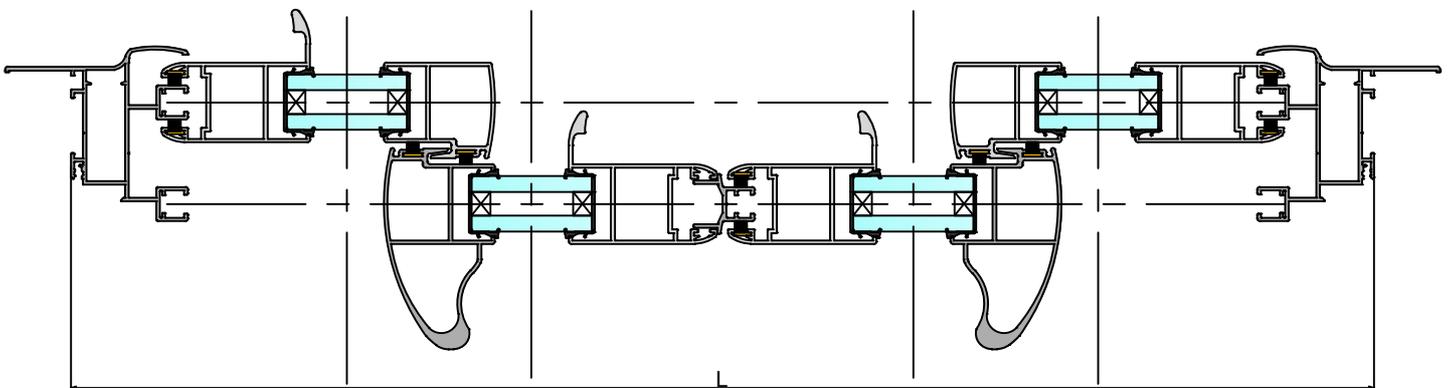
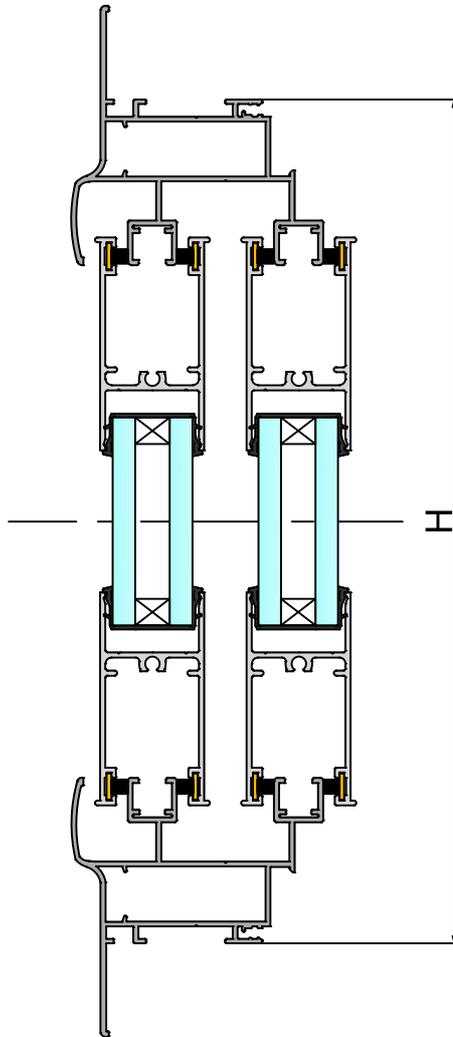


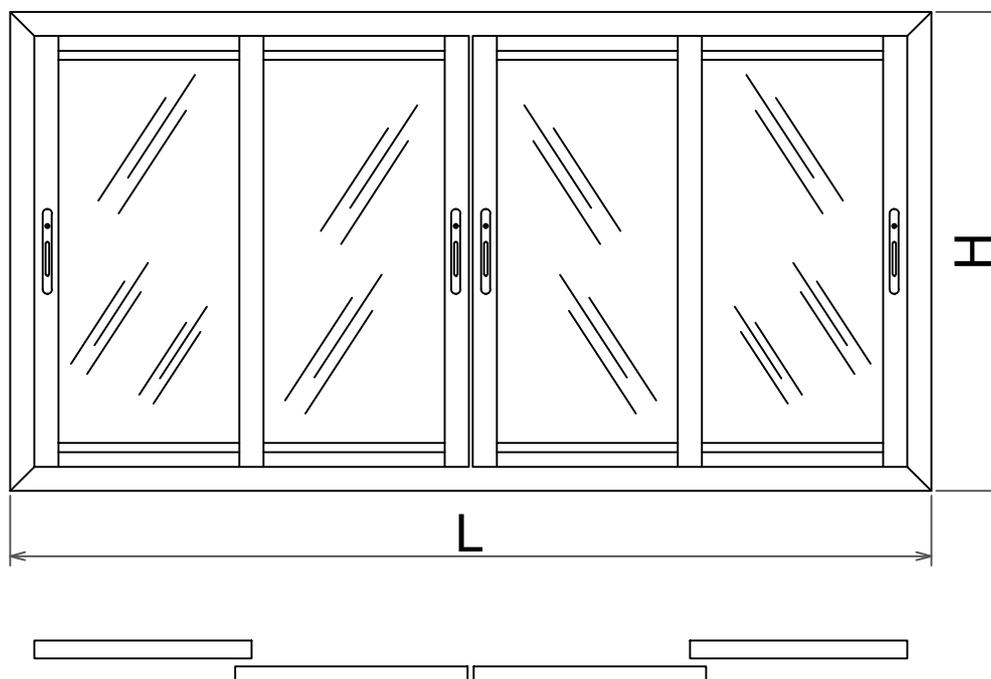
DETAIL D'USINAGE



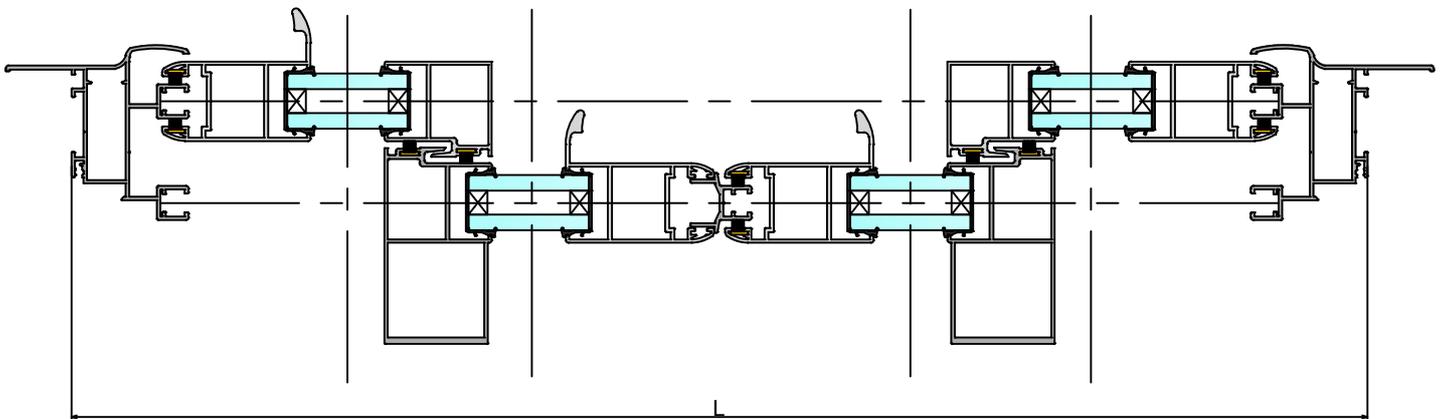
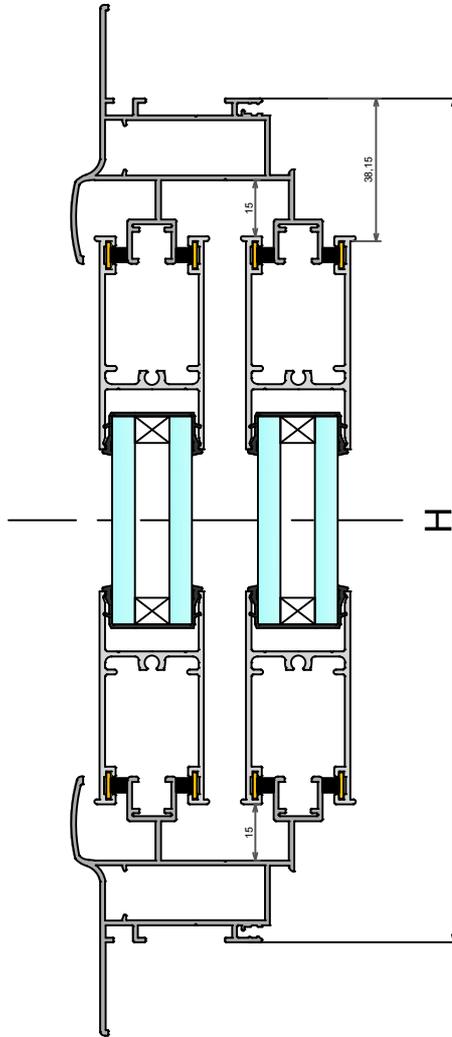
Usinage de la traverse au train de fraise

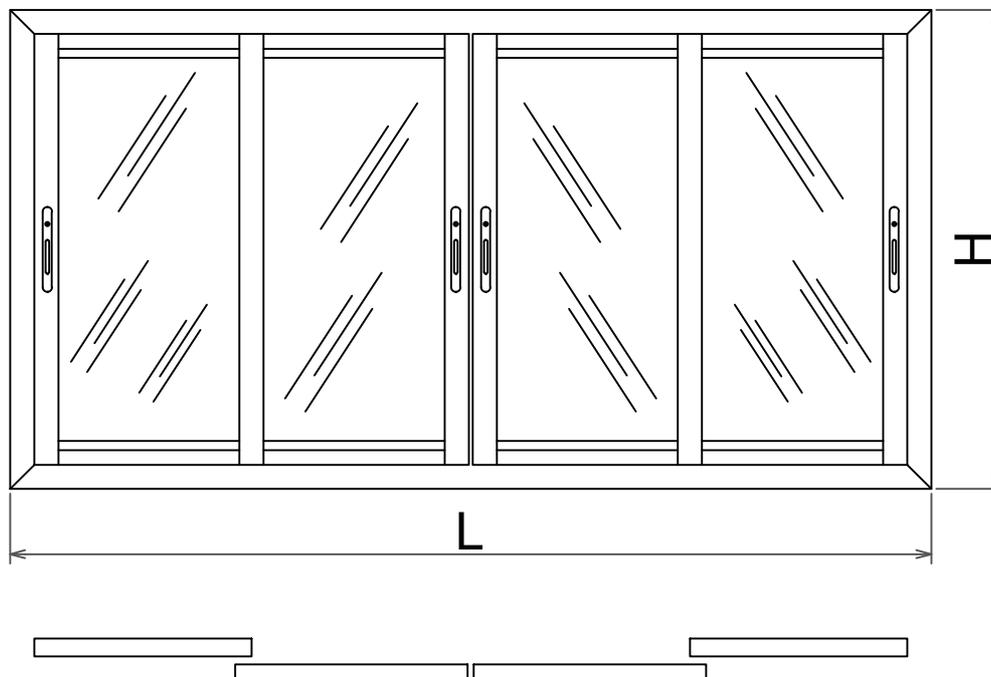




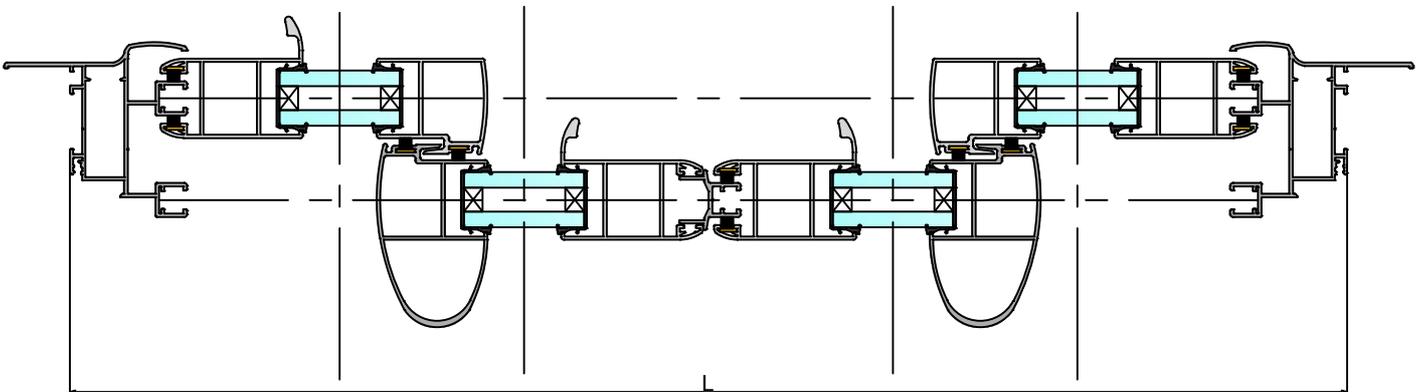
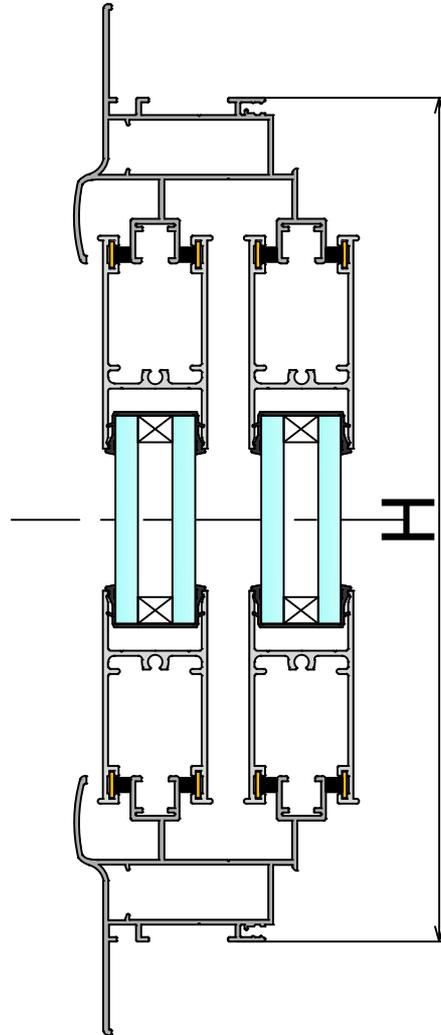

PROFILS
ACCESSOIRES

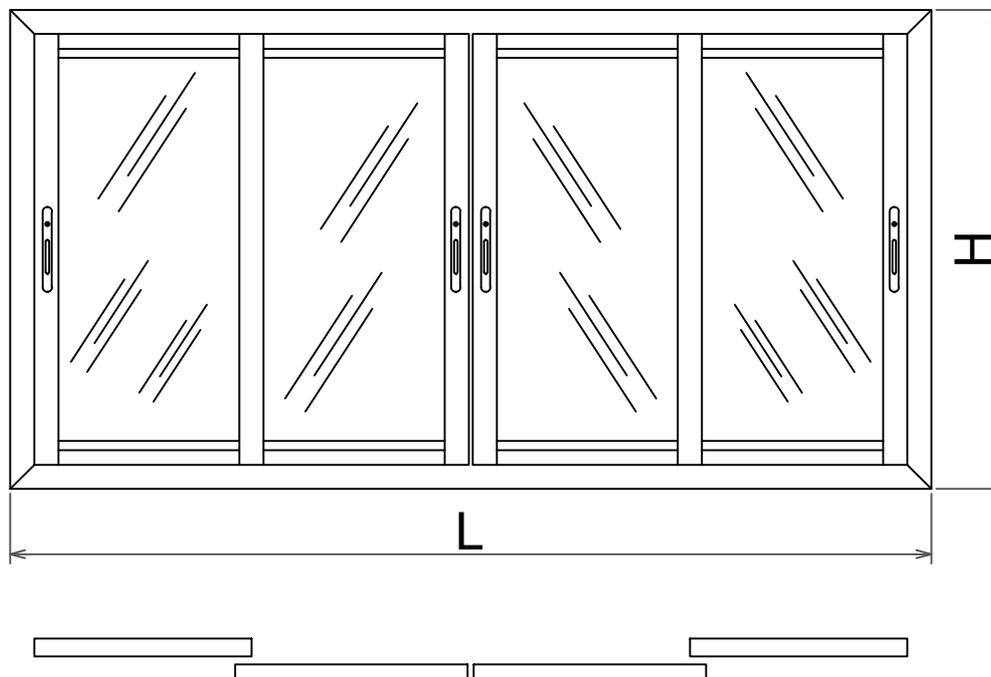
REF.	QTE	DESIGNATION	COUPE	DEBIT	REF	QTE	DESIGNATION
605-705	2	DORMANT A.C.J.	45°	L+50	E36-14	4	EQUERRE A PION
605-705	2	DORMANT A.C.J.	45°	H+50	661F/B	8	CHARIOTS
614-714	8	TRAVERSE	90°	L/4-18	662KF	3	KIT VERROU+G+P
600-700	2	RAIL	90°	L-88.5	651	4	BROSSE
710/711	4	MONTANT LATERALE	90°	H-76.7	650	2	K.CACHE ENTAILLE
712/713	4	MONTANT CENTRALE	90°	H-76.7	648	4	PAIR BOUCHON 700
601-701	1	JONCTION 4 VTS	90°	H-76.7			
		VITRAGE		L/4-75 H-168		2L+8H 4L+10H	JOINT VITRAGE JOINT BROSSE




PROFILS
ACCESSOIRES

REF.	QTE	DESIGNATION	COUPE	DEBIT	REF	QTE	DESIGNATION
605-705	2	DORMANT A.C.J.	45°	L+50	E36-14	4	EQUERRE A PION
605-705	2	DORMANT A.C.J.	45°	H+50	661F/B	8	CHARIOTS
614-714	8	TRAVERSE	90°	L/4-17	662KF	3	KIT VERROU+G+P
600-700	2	RAIL	90°	L-88.5	651	4	BROSSE
710/711	4	MONTANT LATERALE	90°	H-76.7	650	2	K.CACHE ENTAILLE
722/723	4	MONTANT CENTRALE	90°	H-76.7	648	4	PAIR BOUCHON 700
601-701	1	JONCTION 4 VTS	90°	H-76.7			
		VITRAGE		L/4-74 H-168		2L+8H 4L+10H	JOINT VITRAGE JOINT BROSSE

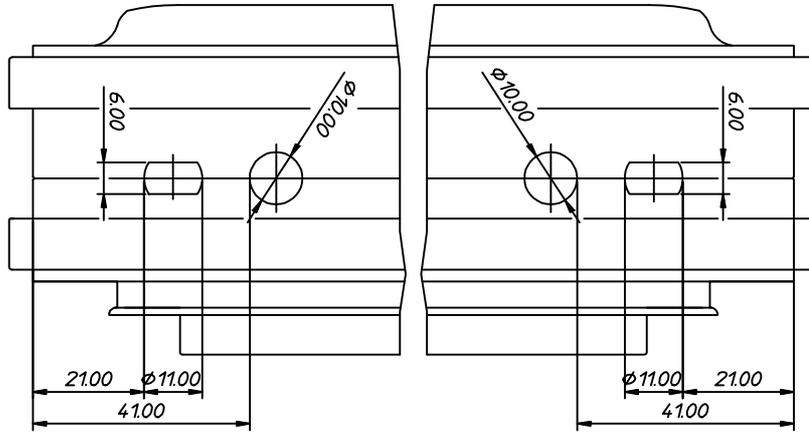
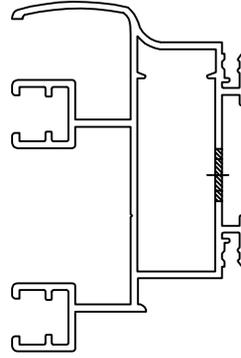
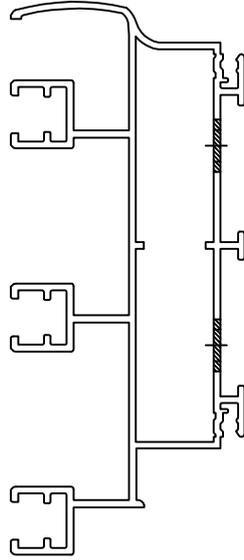



PROFILS
ACCESSOIRES

REF.	QTE	DESIGNATION	COUPE	DEBIT	REF	QTE	DESIGNATION
605-705	2	DORMANT A.C.J.	45°	L+50	E36-14	4	EQUERRE A PION
605-705	2	DORMANT A.C.J.	45°	H+50	661F/B	8	CHARIOTS
614-714	8	TRAVERSE	90°	L/4-16	662KF	3	KIT VERROU+G+P
600-700	2	RAIL	90°	L-88.5	651	4	BROSSE
610/611	4	MONTANT LATERALE	90°	H-76.7	650	2	K.CACHE ENTAILLE
623/712	4	MONTANT CENTRALE	90°	H-76.7	648	4	PAIR BOUCHON 600
601-701	1	JONCTION 4 VTS	90°	H-76.7			
		VITRAGE		L/4-73 H-168		2L+8H 4L+10H	JOINT VITRAGE JOINT BROSSE



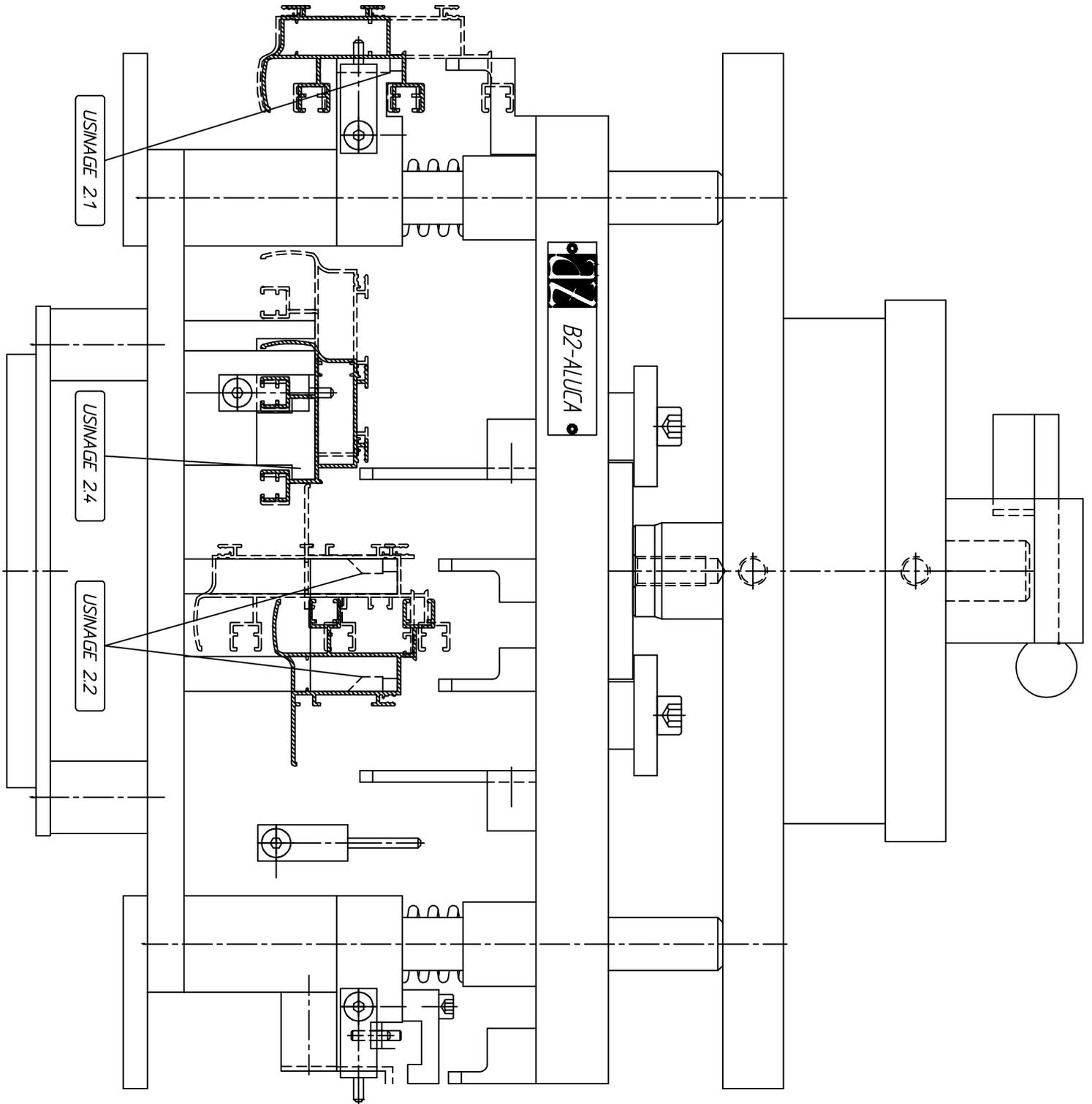
B2-ALUKA



USINAGE 3.4



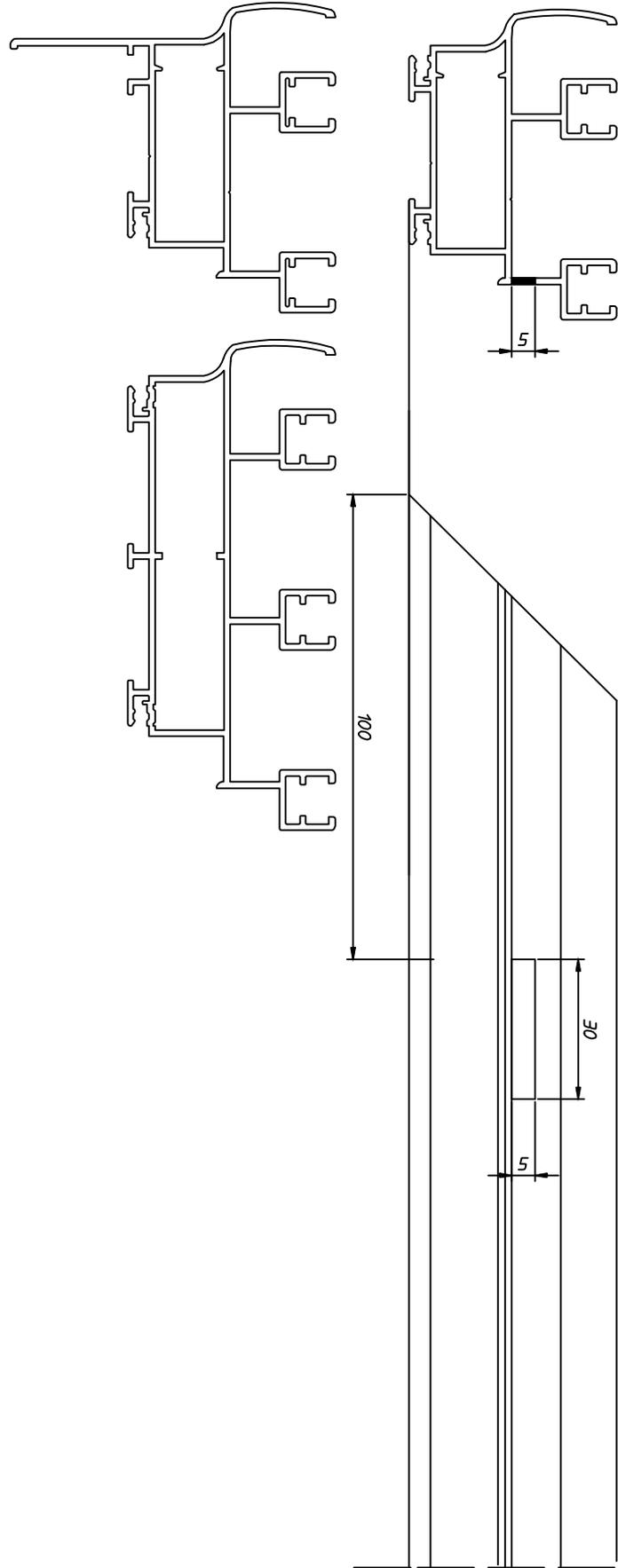
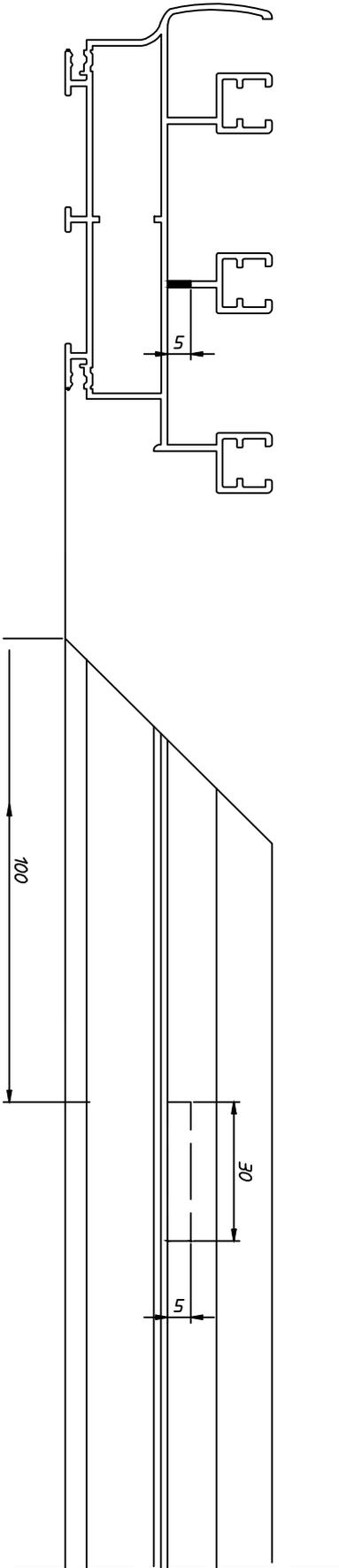
B2-ALUKA





B2-ALUKA

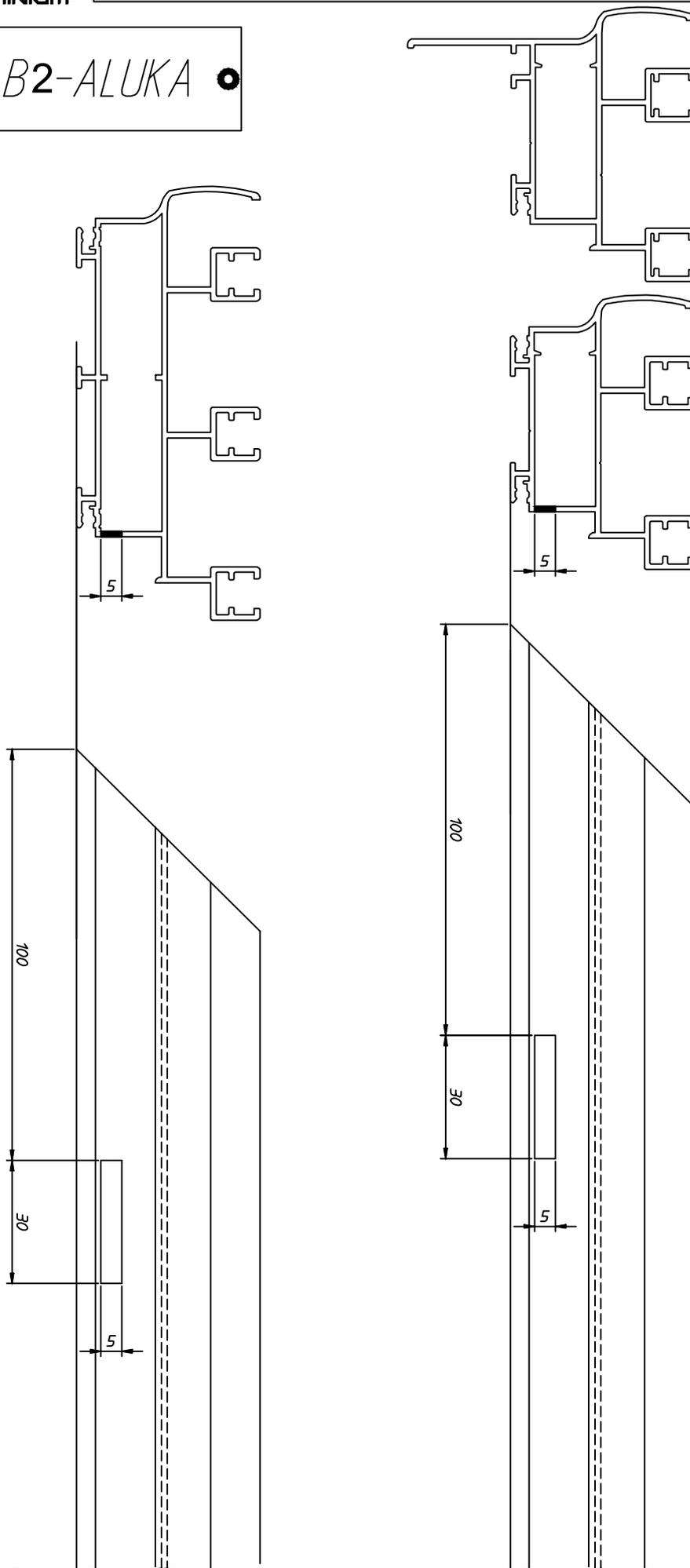
NOTE: UTILISER UNIQUEMENT LE LIMITEUR DE COURSE
POUR USINER LE RAIL INTERMEDIAIRE DU
DORMANT TROIS RAILS.



USINAGE 2.1

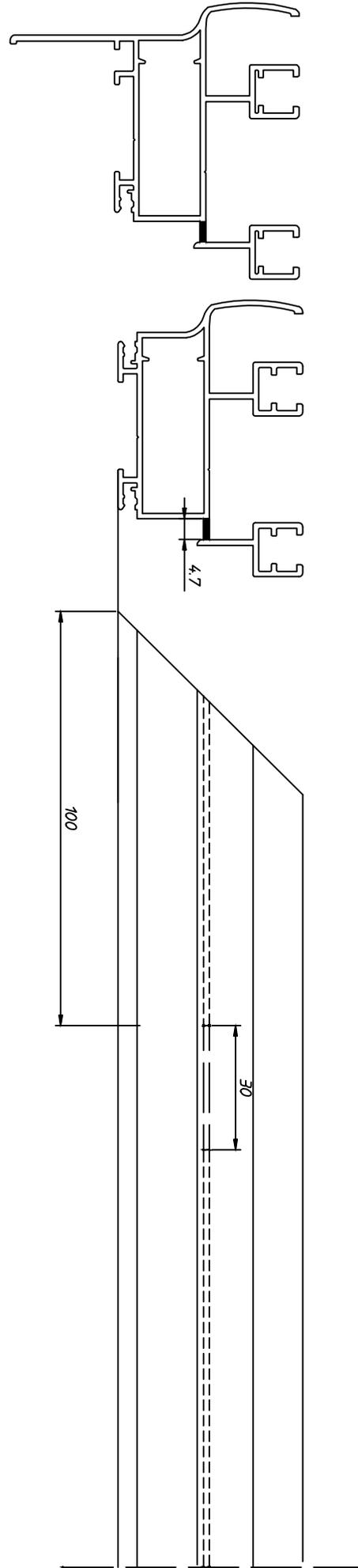
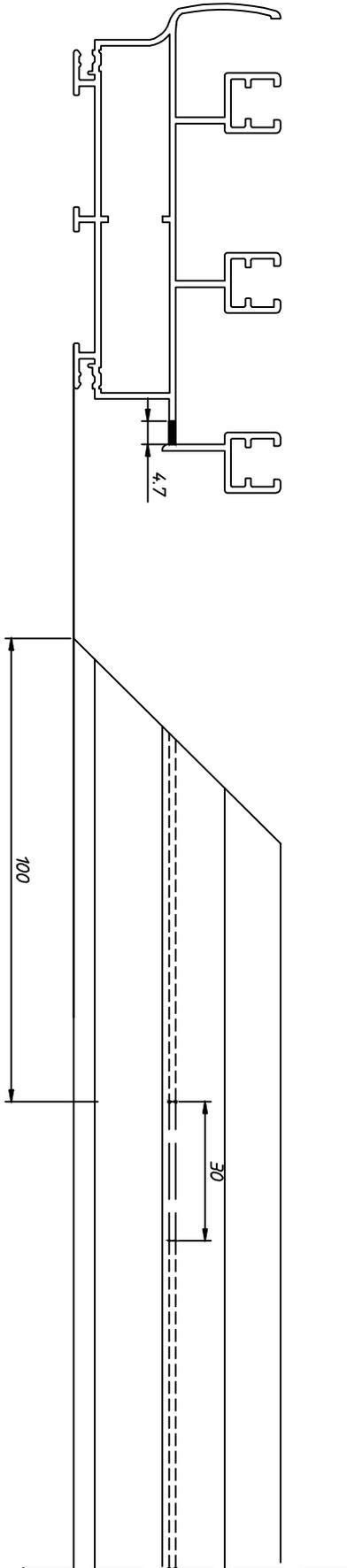


B2-ALUKA

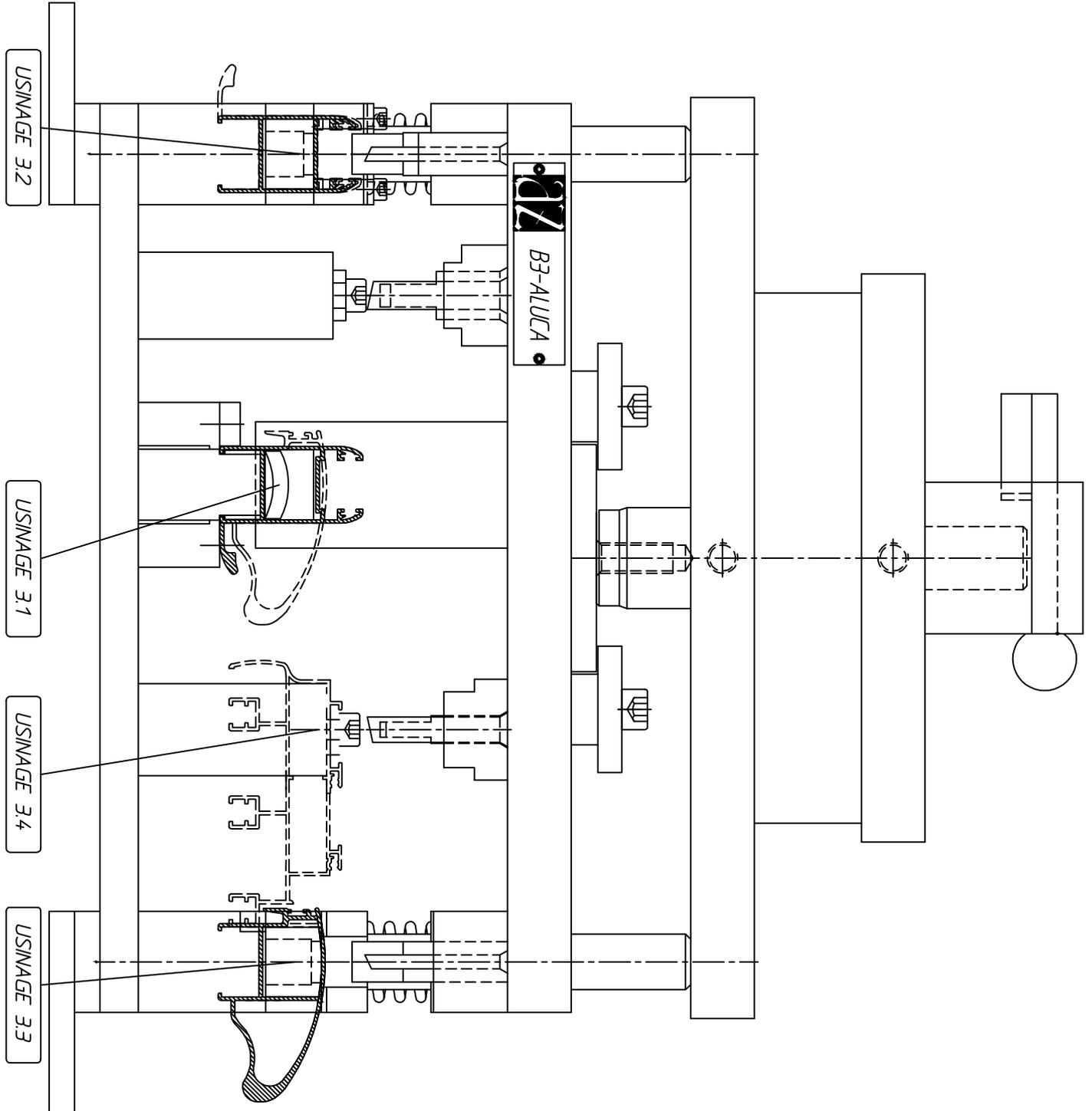
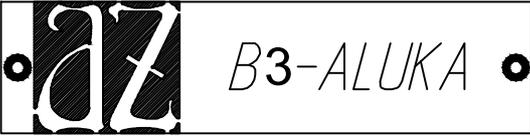




B2-ALUKA



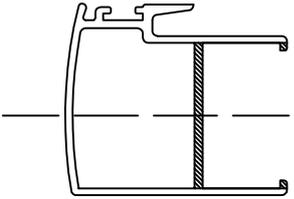
USINAGE 2.4



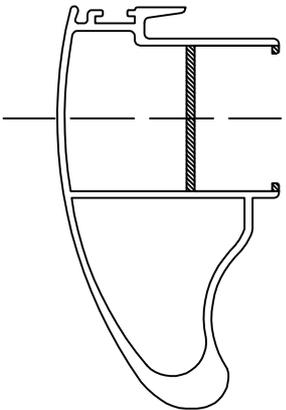
USINAGE 3.1

NOTE: UTILISER UNIQUEMENT LE LIMITEUR DE COURSE
POUR USINER LES PROFILES DE CHICANE DE
LA SERIE LEGERE.

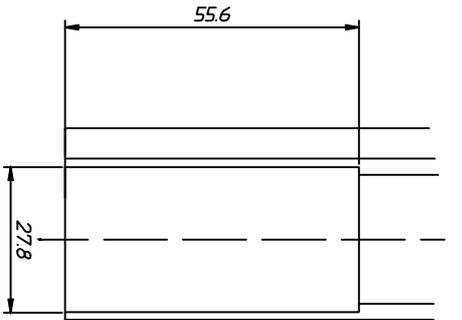
SERIE 700



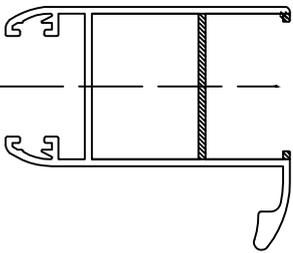
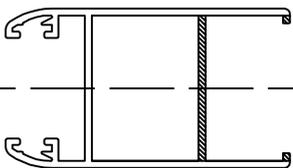
**Chicane
Simple**



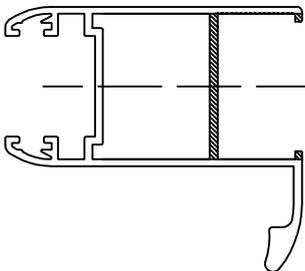
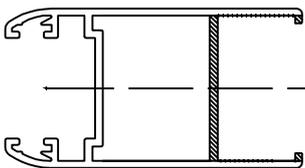
**Chicane
Renforcée**



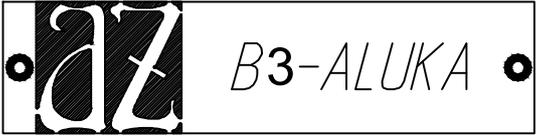
SERIE 600

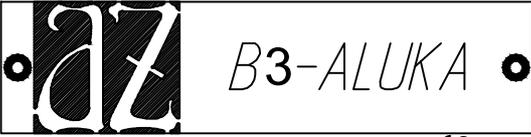


SERIE 700



**Montant Montant
Serrure Serrure**



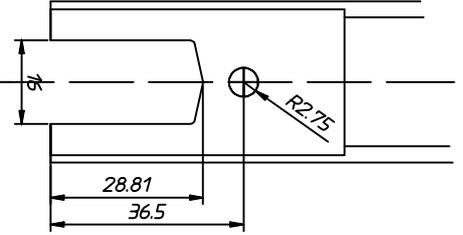
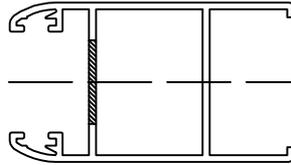
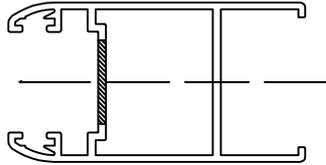


B3-ALUKA

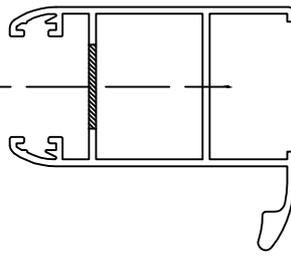
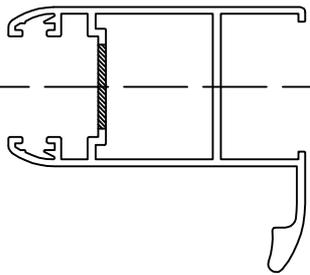
SERIE 700

SERIE 600

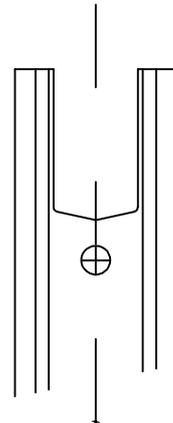
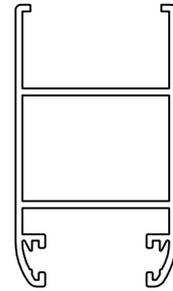
**Montant
Serrure**



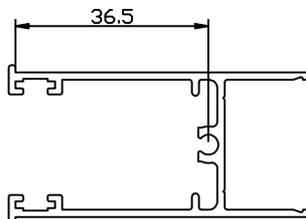
**Montant
Serrure**



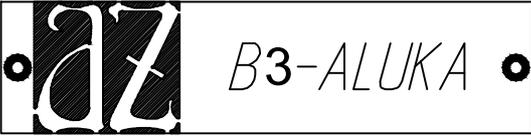
USINAGE 3.2



Traverse

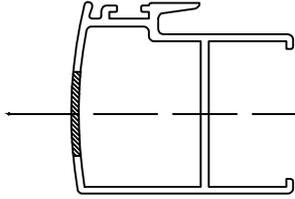


PAS D'USINAGE

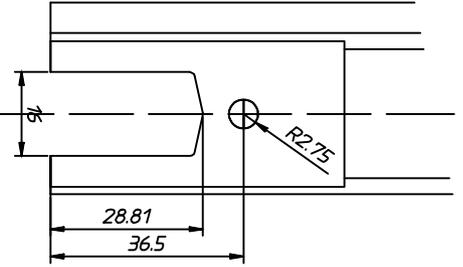
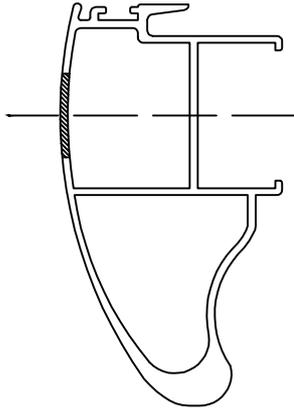


SERIE 700

Chicane
Simple

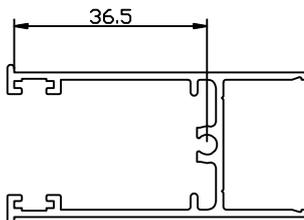


Chicane
Renforcée

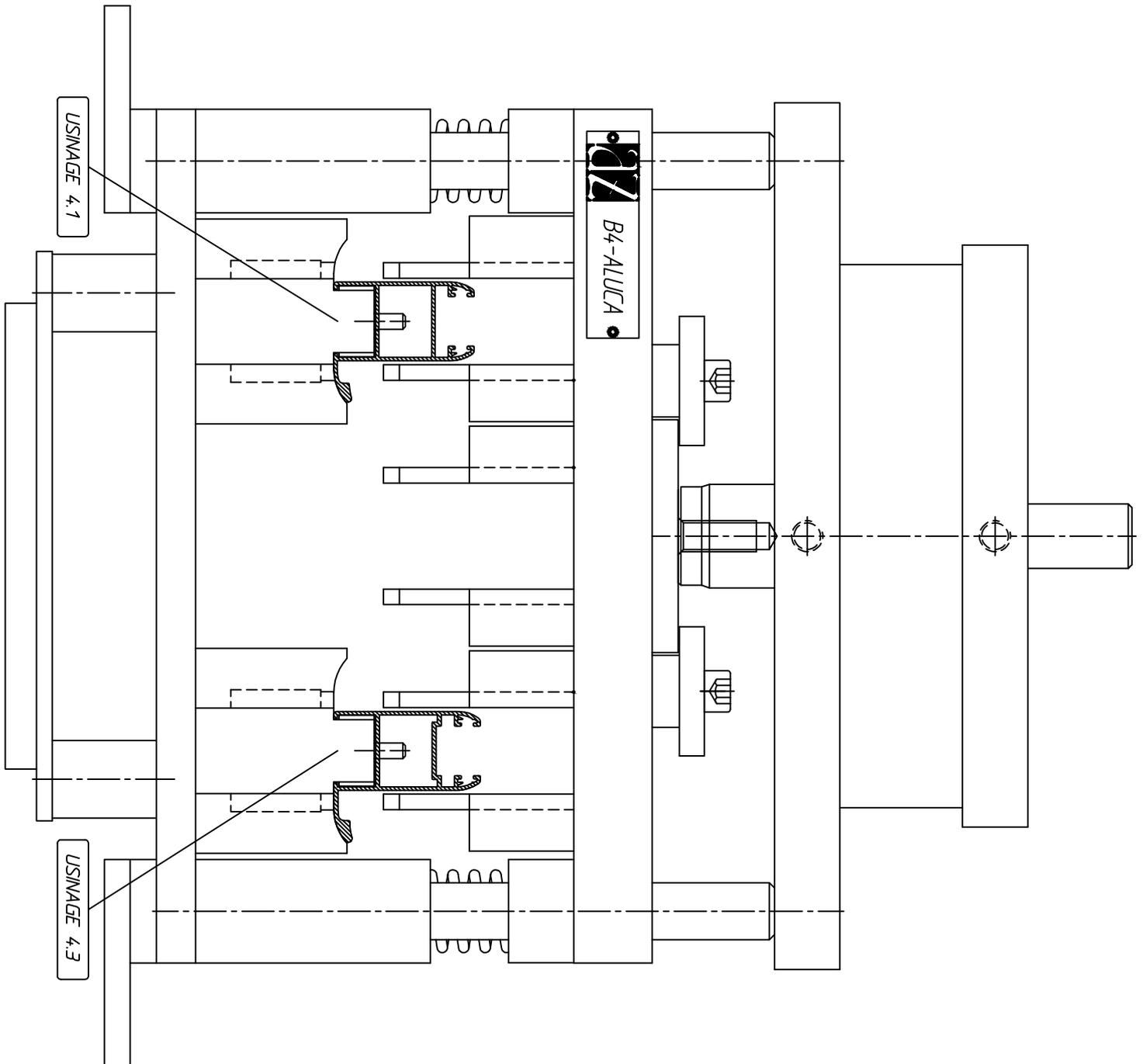
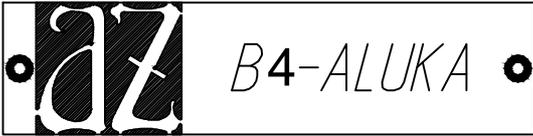


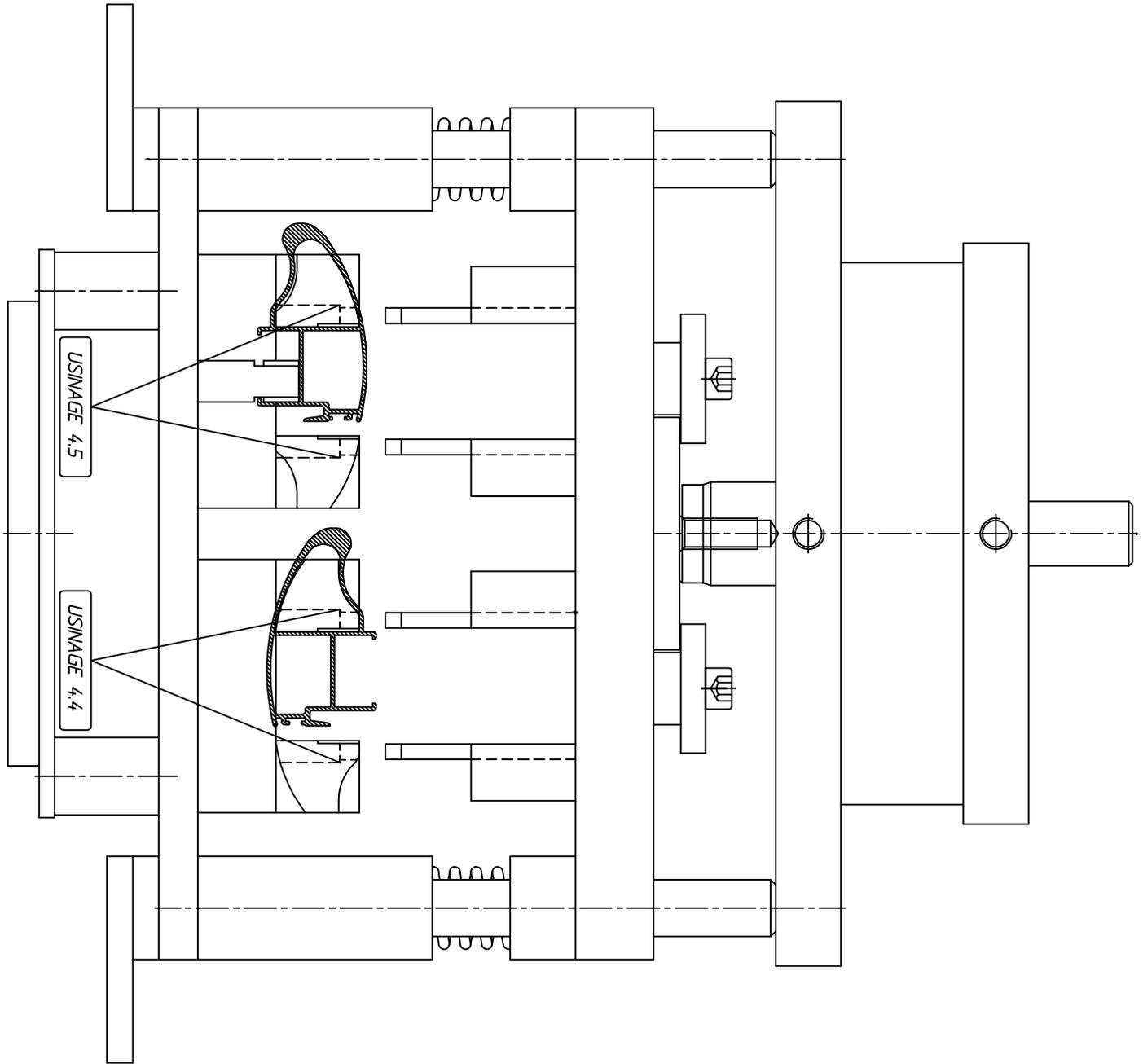
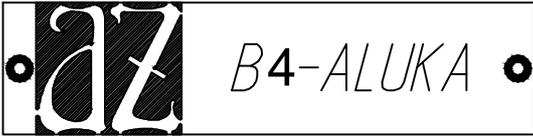
USINAGE 3.3

Traverse



PAS D'USINAGE

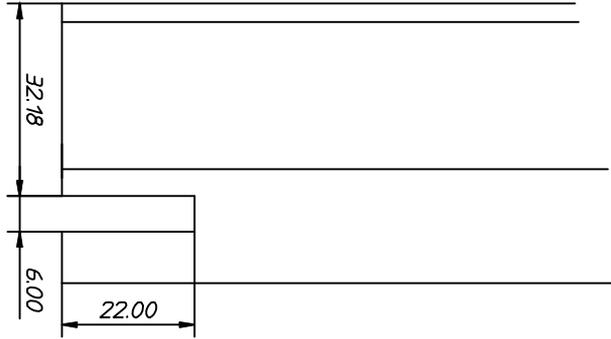
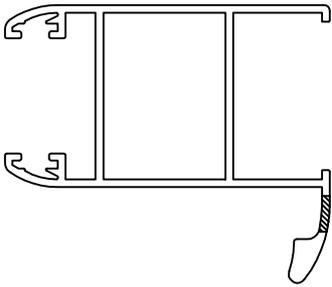






SERIE 600

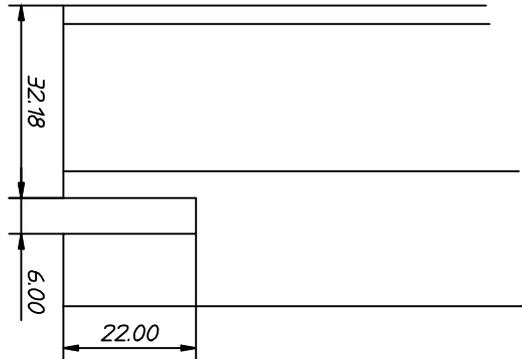
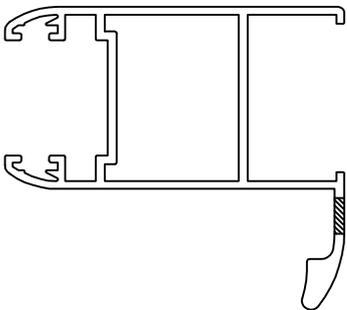
Montant
Serrure



USINAGE 4.1

SERIE 700

Montant
Serrure

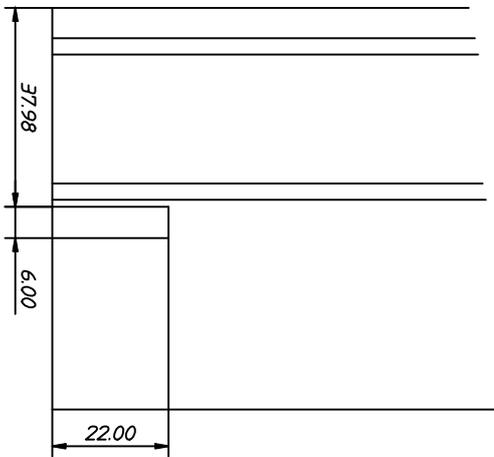


USINAGE 4.3

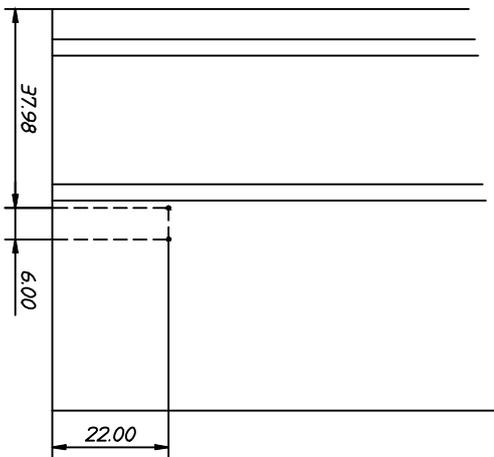


B4-ALUKA

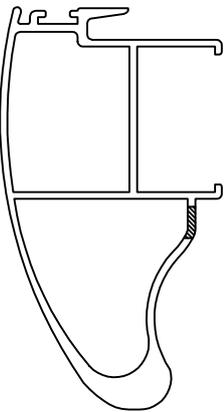
USINAGE 4.4



USINAGE 4.5

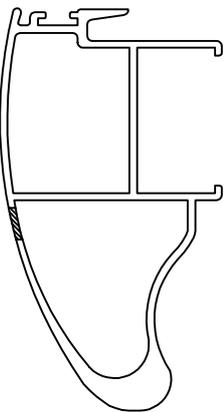


SERIE 700



**Chicane
Renforcée**

SERIE 700



**Chicane
Renforcée**

NOTE: IL EXISTE UN RISQUE ELEVE DE CASSURE DES MATRICES
AU NIVEAU DE L'OPERATION 4.2 PAR MANQUE DE MATERIEL
SUFFISANT (SELON CONCEPTION DU BLOC-OUTIL).